

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное агентство по образованию

Государственное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Комсомольский-на-Амуре государственный технический университет»

С.Д. Чижиумов, А.Д. Бурменский

ПРОЕКТИРОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ КОРПУСА СУДНА

Утверждено в качестве учебного пособия
Ученым советом Государственного образовательного учреждения
высшего профессионального образования
«Комсомольский-на-Амуре государственный технический университет»
для студентов направления 180100
«Кораблестроение и океанотехника»

Комсомольск-на-Амуре 2006

УДК 629.12(075.8)
ББК 39.42 – 02я7
Ч 59

Рецензенты:

Кафедра Конструкции судов
Дальневосточного государственного технического университета,
зам. зав. кафедрой, д-р. техн. наук, профессор А.П. Аносов;
М.В. Холоша, канд. техн. наук,
начальник отдела развития судоходства ОАО «ДНИИМФ»

Чижиумов С.Д., Бурменский А.Д.

Ч 59 Проектирование конструкций корпуса судна: Учебное пособие –
Комсомольск-на-Амуре: ГОУВПО «КнАГТУ», 2006. - 117 с.
ISBN 5–230–21413–9

Приводятся основные требования к проектированию конструкций корпуса морских судов по правилам Морского Регистра Судоходства и методика проектирования судовых корпусных конструкций.

Учебное пособие предназначено для использования при курсовом и дипломном проектировании морских судов студентами направления 180100 «Кораблестроение и океанотехника» и специальности 180101 «Кораблестроение».

ББК 39.42 – 02я7

© Государственного образовательного
учреждения высшего профессионального
образования «Комсомольский-на-Амуре
государственный технический
университет», 2006

ISBN 5–230–21413–9

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

$g = 9,8 \text{ м/с}^2$ - ускорение свободного падения
 $\rho = 1,025 \text{ т/м}^3$ - средняя плотность морской воды
 L - длина судна между перпендикулярами *, м
 B - ширина судна *, м
 D - высота борта судна *, м
 d - осадка судна *, м
 C_b - коэффициент общей полноты *
 v_0 - спецификационная скорость судна *, уз
 DW – дедвейт, т
 W_d - момент сопротивления поперечного сечения корпуса судна на уровне палубы, см³
 W_b - то же на уровне днища, см³
 L_1 - длина отсека, м
 B_1 - ширина отсека, м
 m - коэффициент изгибающего момента
 k_σ - коэффициент допускаемых нормальных напряжений
 k_τ - коэффициент допускаемых касательных напряжений
 R_{eH} - верхний предел текучести стали, МПа
 η - коэффициент использования механических свойств стали
 σ_n - нормативный предел текучести по нормальным напряжениям, МПа
 $\tau_n = 0.57\sigma_n$ - нормативный предел текучести по касательным напряжениям, МПа
 u - среднегодовое уменьшение толщины от износа, мм/год
 p - расчётное давление, кПа
 s - толщина листового элемента, мм
 Δs - запас толщины на коррозионный износ, мм

СОКРАЩЕНИЯ

РМРС – Российский Морской Регистр Судоходства
МАКО – Международная ассоциация классификационных обществ
УСНГ – универсальное судно для перевозки навалочных грузов
ГВЛ – летняя грузовая ватерлиния *
КВЛ – конструктивная ватерлиния
МО – машинное отделение
КО – котельное отделение
ВП – верхняя палуба
ДП – диаметральной плоскость
ОЛ – основная линия
ОП – основная плоскость

* Точное определение данного термина приведено в части 2 (Корпус), разделе 1.1.3 Правил Морского Регистра Судоходства /13/

ПРЕДИСЛОВИЕ

Правила классификации и постройки морских судов РМРС /13/ (далее будем сокращать это название – Правила Регистра) содержат подробные требования к конструкции и размерам связей корпусов судов многих типов. Это позволяет непосредственно их применять при проектировании конструкций. Однако следует признать, что проектирование конструкций по Правилам Регистра – занятие довольно утомительное по причине большой вложенности разделов и подразделов, а также большого количества ссылок на другие подразделы. Это может привести к ошибкам или неучету некоторых требований РМРС, особенно если у проектанта нет большого опыта в этой области (в частности, при курсовом проектировании).

К тому же, Правила Регистра – документ довольно дорогой и в учебном заведении обеспечить им всех студентов затруднительно.

Предлагаемое пособие призвано помочь в усвоении основных принципов и требований Правил Регистра к судовым конструкциям, а также облегчить и ускорить процесс проектирования конструкций.

При выполнении расчётной части курсового проектирования конструкций судна рекомендуется придерживаться следующего порядка:

- вначале определить архитектурно-конструктивные особенности корпуса судна, шпации, размещение основных конструктивных элементов (переборок, грузовых люков и др.), систему набора, материал (в первом приближении) – в соответствии с разделами 1.2 – 1.4;
- уточнить конструкцию перекрытий и определить размеры связей, последовательно следуя указаниям глав 2 – 6;
- выполнить оценку общей прочности и, при необходимости, уточнить размеры связей корпуса согласно указаниям главы 7.

Указания и формулы, приведенные в разделах 1.4 – 1.8, являются общими, поэтому к ним следует обращаться многократно в процессе проектирования той или иной связи.

Следует отметить учебный характер пособия, поэтому в нём требования Регистра охвачены далеко не полностью и часто упрощены. В частности, в пособии почти не приводятся требования к конструкциям в оконечностях, а также для специализированных судов (из раздела 3 части II Правил). Поэтому использование пособия следует сочетать с Правилами.

Ссылки на разделы части II (Корпус) Правил Регистра в тексте пособия обозначены курсивом в круглых скобках, например (1.1.6.1). Если в пособии требования раздела Правил упрощены или сокращены, то в ссылке добавлен символ «-», например (1.1.6.1-).

Все значения величин в формулы следует подставлять в размерностях, приведенных в разделе «условные обозначения» (если специально не указано).

ВВЕДЕНИЕ

Знания конструкций корпуса судна и принципов их проектирования являются одними из самых основных для инженера-кораблестроителя. Конечно, необходимые знания зависят от места работы инженера. Так, заводской инженер (мастер) должен более детально разбираться в вопросах технологии постройки, знать особенности материалов. Инженер конструкторского бюро должен иметь навыки проектирования и конструирования. Инженер-исследователь обязан уметь анализировать существующие конструкции и их работу в разных эксплуатационных условиях (на основе знаний, в первую очередь, строительной механики корабля), уметь обобщать результаты анализа, а самое главное – стремиться творчески мыслить и изобретать.

Следует отметить, что в настоящее время в отечественном судостроении наблюдается коренное изменение организации и технологии проектирования судов. Традиционно проектирование и постройка судов разделены как «во времени» (сначала полный рабочий проект, а затем постройка), так и «в пространстве» (проектирование – в центральных конструкторских бюро, постройка – на заводе). В полной мере это возможно только при плановой экономике и серийной постройке судов.

Рыночная экономика требует другого подхода. За рубежом с структур типа отечественных ЦКБ, как правило, нет. Их роль выполняют инженерно-консалтинговые и проектно-дизайнерские фирмы, выполняющие только исследовательское и эскизное проектирование. Технические и рабочие проекты создают конструкторские бюро судостроительных заводов /1/. В результате снижается объём документации, ускоряется её согласование, уменьшаются сроки и стоимость проектных работ. Более того, имеется возможность начинать работы, связанные с постройкой судна параллельно с проектными работами. Это позволяет заводу быть более конкурентоспособным и независимым в освоении новой продукции.

В России конструкторские бюро заводов часто занимались адаптацией рабочей документации, созданной в ЦКБ, к особенностям собственного производства. Заводские специалисты, находясь в зависимом положении, вынуждены были согласовывать с ЦКБ любую мелочь, практически легко решаемую на основе опыта мастеров /1/. Однако в настоящее время все понимают, что так быть не должно, поэтому ситуация меняется.

В этих условиях требования к современному инженеру-кораблестроителю повышаются. Он должен иметь знания и навыки творческого мышления и проектирования независимо от места работы – в цеху, в конструкторском либо технологическом отделе, в научно-исследовательской организации.

Проектирование конструкций корпуса судна производится на этапе, когда техническое задание и проектные проработки predeterminedили класс и архитектурно-конструктивный тип судна, его главные размерения и форму обводов, общее расположение и эксплуатационные характеристики. При таких достаточно чётких ограничениях проектирование конструкций облегчается тем, что уменьшается количество основных критериев проектирования и вариантов возможных конструкций. В большинстве случаев определяющими являются критерии, связанные с прочностью конструкций.

Существуют два основных метода проектирования корпуса судна: расчётный и по правилам классификационных обществ.

Проектирование традиционных конструкций обычно можно выполнить, основываясь только на правилах классификационных обществ (в России – правила РМРС /13/) – соблюдения этих правил обычно достаточно для однозначного определения большинства размеров конструкций.

Расчётный метод, основанный на применении методов строительной механики корабля, позволяет создавать более рациональные и совершенные, иногда нестандартные конструкции. Однако при любом методе проектирования судно должно соответствовать Правилам Регистра, поэтому спроектированные расчётным методом судовые конструкции следует проверять на их соответствие Правилам. Может оказаться, что спроектированная конструкция существенно отличается от традиционной и «не стыкуется» с существующими Правилами. В этом случае Регистр может допустить применение конструкции, если расчёты убедительно покажут её достаточную надёжность и безопасность.

1. ОБЩИЕ ПРИНЦИПЫ И ПРАВИЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ КОРПУСА МОРСКОГО СУДНА

1.1. Принципы нормирования прочности в правилах Морского Регистра Судоходства

Прочность конструкций судна является комплексным понятием, включающим, в первую очередь, способность их сопротивляться усталостным разрушениям (трещинам) от переменных нагрузок и разрушениям от экстремальных нагрузок (разрывам, пластическим деформациям и потерям устойчивости связей с нарушением их формы). Поэтому Правила Регистра устанавливают нормативные требования к корпусу судна, исходя из двух основных критериев: **усталостной и предельной прочности.**

Основными причинами усталостных трещин являются:

- концентрация напряжений, особенно растягивающих (первопричиной которой являются недостаточно качественно спроектированные узлы, имеющие резкие изменения сечений – жёсткие точки);
- недостаточная пластичность и вязкость, а также дефекты материала;
- остаточные сварочные напряжения, дефекты сварных швов и другие технологические дефекты.

Сложность учёта усталости при нормировании прочности, а также проектировании конструкций состоит в том, что она зависит:

- от трудно предсказуемых эксплуатационных нагрузок (особенно вибрационных и ударных);
- от качества проектирования мелких узлов (а это уже во многом зависит от опыта конструктора, так как регламентировать в Правилах все разнообразие возможных конструктивных решений практически невозможно и не имеет смысла);
- от качества материала и технологии изготовления (эти особенности сложно учесть проектанту и невозможно в полном объёме отразить в Правилах).

Учёт предельной прочности при проектировании конструкций представляет собой ещё более сложную проблему. Во-первых, существует большое разнообразие экстремальных внешних сил, как хорошо определённых (например, статическое давление воды на переборку при затоплении отсека), так и тех, которые не могут быть учтены при проектировании в полной мере (например, удары при столкновениях, взрывы, волновые нагрузки в районе ураганов исключительной силы, «волны – убийцы»).

Во-вторых, при экстремальных нагрузках происходит нелинейное поведение конструкций, которое трудно смоделировать (в частности, упруго-пластические деформации, потеря устойчивости и пр., сильно зависящие к тому же от динамики нагружения, наличия трещин и др. факторов). Ещё труднее представить соответствующие нормативные требования в виде обобщённых формул, имеющих чёткий физический смысл. По этой причине некоторые классификационные общества в комплексе с нормативными Правилами ввели в практику проектирования использование специальных программных комплексов, позволяющих моделировать нелинейное поведение конструкций с применением метода конечных элементов.

Всё многообразие условий эксплуатации судовых конструкций сосредоточено в Правилах Регистра в простых формулах, которые представляют ограничения на параметры связей (толщин, характеристик сечений балок и пр.) в виде функции от условных внешних сил (расчётных нагрузок) и условных безопасных внутренних сил (допускаемых напряжений, определяемых как часть предела текучести материала).

Может возникнуть вопрос: как же можно полагаться на Правила и быть уверенным в надёжности спроектированных конструкций, если они основаны на применении условных нагрузок (меньших, чем реально возможные экстремальные нагрузки), не моделируют особенности реального, нелинейного поведения конструкций и пр. Прежде чем ответить на этот вопрос напомним, что «абсолютную гарантию может дать только страховой полис»¹.

Академик А.Н. Крылов ещё в 1935 году писал: «Молодые инженеры часто склонны относиться со своего рода пренебрежением «к разного рода Правилам Ллойдов и Регистров», считая, что эти Правила составлены по принципу «назначь размер, скажем толщину, на глаз, да четверть дюйма прибавь». На самом деле это далеко не так. Возьмём для примера Английский Ллойд. Он существует как классификационное общество, т.е. наблюдающее за надлежащей прочностью корабля и его снабжения, как во время постройки, так и во время службы, сто лет. Все случаи повреждений судов рассматриваются его инспекторами, рассеянными по портам всего мира, и доводятся до сведения Главной Лондонской конторы Общества, в которой работают опытные инженеры с обширной практикой и широким научным образованием.

Сейчас в списках Английского Ллойда находится около 35 тысяч пароходов всех наций; отсюда можно заключить, какой огромный материал и какое богатство опытных данных и «случаев» накапливается в его Главной конторе.

Правила Ллойда не являются неизменными, они постоянно совершенствуются на основе действительного опыта плавания судов и анализа аварий или повреждений, ими понесённых» /10/.

Требования Правил Регистра получены на основе многолетнего опыта эксплуатации судов, а также многочисленных экспериментальных исследований, проводимых научно-исследовательскими организациями.

Раньше это обобщение опыта было оформлено в Правилах классификационных обществ в виде табличных данных и формул, которые определяли зависимость размеров связей, в основном, от главных размерений судна. Такой подход позволял очень легко определять размеры конструкций судов, но эти конструкции не отличались большим разнообразием. По мере развития новых типов судов становилась всё более очевидной необходимость придания зависимостям Правил явного физического смысла.

В современных Правилах Регистра размеры конструкций назначаются в соответствии с требованиями, которые явно связаны с условиями их эксплуатации:

¹ Кстати, классификационные общества многих стран и возникли на основе страховых компаний. Заметьте так же, как близки слова «надёжность» и «надежда».

- 1) местной изгибной прочности (на расчётные нагрузки, которые рассмотрены в разделе 1.5);
- 2) местной сдвиговой прочности (для рамных связей);
- 3) общей прочности корпуса (определяемой из расчёта эквивалентного бруса, рассмотренного в главе 7);
- 4) устойчивости связей от сжимающих усилий (см. раздел 1.8);
- 5) достаточного запаса на коррозионный износ;
- 6) надёжности при воздействии различных ненормируемых нагрузок (ударов о плавающие предметы, падении груза, посадки на мель и пр.), опыта эксплуатации и постройки судов (критерий минимальных толщин).

1.2. Выбор шпации. Размещение переборок и размеры грузовых люков

Шпацией называется расстояние между балками основного набора. Правилами Регистра определяется так называемая нормальная шпация a_0 (м):

$$a_0 = 0.002 L + 0.48 .$$

Фактическую шпацию следует принимать таким образом, чтобы она отличалась от нормальной не более чем на 25 %. Шпация не должна быть больше 1 м. В форпике и ахтерпике шпация не должна превышать 0,6 м, а в носовой части (до $0,2L$ от носового перпендикуляра) – 0,7 м (1.1.3).

Оптимальная шпация, при которой обеспечивается небольшой вес конструкции и минимум затрат на её изготовление, обычно превышает a_0 примерно на 10 %. Желательно округлять шпацию до сотен миллиметров.

При выборе шпации следует учитывать размеры трюмов и других помещений, в пределах которых шпация не меняется.

Расстояние между поперечными рамными элементами набора, как правило, кратно шпации. При смешанной или продольной системе набора корпуса судна расстояние между флорами и бимсами обычно составляет: для сухогрузных (и аналогичных им по условиям эксплуатации) судов три - четыре, для навалочников – две, а для танкеров – 4 шпации.

При выборе шпации некоторых судов следует учитывать эксплуатационные особенности, например, особенности размещения и размеры контейнеров, трейлеров и др.

Процесс согласования шпации и кратных ей размеров (например, длины трюмов, контейнеров и др.) может происходить несколькими приближениями, поэтому возможно обращение к этому разделу не один раз, в том числе после выбора систем набора перекрытий.

Расстояние между поперечными переборками, длина грузового люка, расстояние от поперечного комингса до поперечной переборки, а для контейнеровозов также и длина контейнеров с учётом интервалов между их торцами, должны быть кратны расстоянию между флорами и бимсами.

Наименьшее число водонепроницаемых поперечных переборок грузового судна можно определить по таблице 1.1 (2.7.1.3). Расстояние между соседними водонепроницаемыми переборками не должно превышать 30 м.

Переборка форпика должна отстоять от носового перпендикуляра в пределах: от $0.05L$ до $0.05L + 3$ м – для пассажирских судов (1.1.6.1-); от $0.05L$ до $0.08L$ – для грузовых судов (1.1.6.2-);

Длина ахтерпика составляет обычно $(0.04 - 0.07)L$ в зависимости от типа кормы, размеров и назначения судна и многих других параметров.

Длина машинного отделения составляет обычно $(0.15 - 0.20)L$ и колеблется в пределах 15 – 30 м.

Таблица 1.1

Наименьшее число поперечных переборок

Длина судна L , м	Общее число переборок при положении МО	
	в средней части судна	в корме
менее 65	4	3
65 – 85	4	4
85 – 105	5	5
105 – 125	6	6
125 – 145	7	6
145 – 165	8	7
165 – 185	9	8
более 185	по согласованию с Регистром	

Длина трюма контейнеровоза должна быть кратна длине контейнеров с учётом интервалов между их торцами. Размеры наиболее употребляемых контейнеров (м): длина – 6.1 и 12.2; высота – 2.44; ширина – 2.44. Расстояние между торцами контейнеров – 0.3 м, а разделённых поперечными переборками – 1.0 – 1.5 м. Расстояние между боковыми стенками – 0.25 м.

Универсальные суда для перевозки навалочных грузов с чередующейся загрузкой трюмов имеют отношение длин короткого и длинного трюмов в пределах 0.5 – 0.7.

Большинство танкеров (кроме малых нефтепродуктовозов и газовозов) имеют продольные переборки. Обычно танкера длиной менее

200 – 250 м имеют одну продольную переборку в ДП, а более крупные – две переборки симметрично ДП.

Для танкеров следует учитывать требования международной конвенции по предотвращению загрязнения с судов (МАРПОЛ), в частности, требования к устройству двойных бортов:

- танкера дедвейтом $DW \geq 5000$ т должны иметь двойные борта шириной не менее $b = 0.5 + DW/20000$ (м) или 2 м (в зависимости от того, что меньше), - кроме этого, ширина двойного борта должна быть не менее 1 м;
- танкера дедвейтом $DW < 5000$ т должны иметь двойные борта шириной не менее $b = 0.4 + 2.4 \cdot DW/20000$ (м) и не менее 0,76 м. В этом случае можно обойтись одинарными бортами, если объём каждого грузового танка не превышает 700 м^3 .

Кроме того, по требованиям МАРПОЛ длина любого грузового танка не должна превышать 10 м или одной из следующих величин, в зависимости от того, что больше:

- при отсутствии продольных переборок $(0.5 \cdot b/B + 0.1)L$ но не более $0.2 \cdot L$;
- при одной продольной переборке в ДП $(0.25 \cdot b/B + 0.15)$;
- при двух продольных переборках $0.2 \cdot L$.

Грузовое пространство танкеров отделено от МО и форпика коффердамами (короткими пустыми отсеками длиной обычно в одну шпацию).

Типичное расположение танков приведено на рис. 1.1.

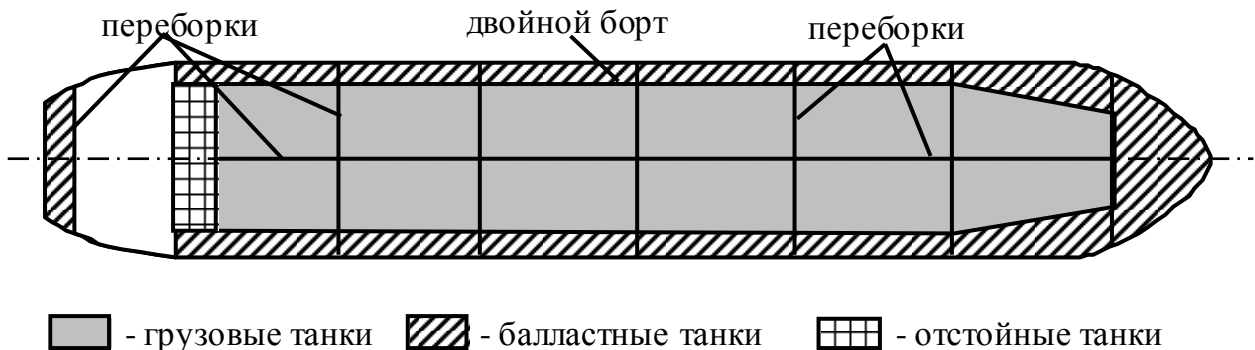


Рис. 1.1. Типичное расположение переборок танкера

Ширина грузовых люков на всех типах судов обычно не превышает 13 м, а длина – 18 м. На судах длиной более 160 м и шириной более 17 м рекомендуется делать парные люки, а при ширине более 30 м – тройные люки. Ширина каждого парного (тройного) люка обычно равна 7 – 8 м.

Размеры грузовых люков следует принимать с учетом размеров шпации продольного и поперечного набора, а для контейнеровоза – с учетом размеров контейнеров.

Приведенные рекомендации по размерам трюмов и люков для выполнения курсового или дипломного проекта могут быть недостаточными. В этом случае рекомендуем ознакомиться со специальной литературой /3,4,6-8,14,15,18/.

В заключение этого этапа курсового проекта следует выполнить предварительные эскизы (схемы) общего расположения основных конструктивных элементов судна:

а) продольный разрез с размеченными шпациями поперечного набора, положением переборок, с указанием размеров трюмов и люков;

б) поперечное сечение в средней части с размеченными шпациями продольного набора, шириной люков.

1.3. Выбор систем набора перекрытий корпуса

При выборе системы набора перекрытия в первую очередь рассматривают два основных вопроса: 1) в какой степени перекрытие воспринимает поперечное давление; 2) в какой степени и каким образом перекрытие работает при общем изгибе корпуса судна.

Суда длиной менее 80 м имеют относительно небольшие напряжения от общего изгиба корпуса и обычно их связи испытывают преимущественно изгиб от местных усилий по нормали к плоскости перекрытия. В этом случае ориентация балок набора зависит от соотношения сторон перекрытия. И. Г. Бубнову, основоположнику строительной механики корабля, приписывают такое образное выражение /5/: «Как мост строят не вдоль, а поперек реки, так и при выборе системы набора балки надо располагать поперёк перекрытия – по кратчайшему расстоянию». При этом обеспечивается наименьшая масса перекрытия. Так как обычно перекрытия корпуса вытянуты по длине, то и система набора напрашивается поперечная. Она более выгодна и с технологической точки зрения.

Этим же основным принципом, независимо от длины судна, следует руководствоваться при выборе системы набора поперечных переборок, перекрытий в оконечностях судна, в коротких надстройках. Так же это касается нижних палуб и бортов, – перекрытий, расположенных в районе нейтральной оси эквивалентного бруса, где невелики нормальные напряжения от общего продольного изгиба корпуса.

С увеличением длины судна растут напряжения от общего продольного изгиба корпуса, особенно на удалении от нейтральной оси: в верхней палубе и в днище. Они опасны в первую очередь тем, что могут привести к потере устойчивости сжатых, наиболее гибких элементов - настила палубы или обшивки днища. Балки набора повышают их устойчивость, однако вы-

бор ориентации балок (вдоль сжимающей нагрузки или поперёк) имеет большое значение. А именно, напряжение, при котором теряет устойчивость прямоугольная пластина, подкреплённая с четырёх сторон балками, примерно в 4 раза выше, если сжатие происходит вдоль пластины в отличие от сжатия поперёк.

Для судов длиной более 100 – 120 м применение поперечной системы набора для днища, а тем более, для верхней палубы нежелательно ввиду сложности обеспечения их устойчивости при общем изгибе судна. Продольная же система набора этих перекрытий позволяет легко обеспечить их устойчивость при сжимающих напряжениях вплоть до предела текучести материала.

Бортовые перекрытия характерны тем, что несут большую поперечную нагрузку, особенно на судах ледового плавания и судах, часто швартующихся в море в условиях волнения (промысловые, спасательные, буксиры). Нагрузки же от общего продольного изгиба на них влияют в меньшей степени, чем на палубу и днище ввиду их близости к нейтральной оси эквивалентного бруса корпуса. Поэтому продольная система набора бортов встречается редко – в основном на крупнотоннажных судах.

Тем не менее, на судах открытого типа большие напряжения от общего продольного изгиба наблюдаются в верхней части борта, где палуба ослаблена широкими вырезами. В этом случае часто применяется комбинированная система набора борта, когда в верхней части добавляются продольные балки.

1.4. Выбор материала корпусных конструкций

В качестве основного материала корпуса морских судов используется сталь. Для надстроек и рубок допускается применение алюминиевых сплавов.

При выборе стальных листов и профилей для изготовления конструкций следует учитывать множество факторов. Среди них отметим: степень ответственности связи (исходя из последствий их возможного разрушения для безопасности судна); характер напряжённого состояния элемента конструкции; низкие температуры эксплуатации – конструкций судов ледового плавания, рефрижераторов, газозовов и т.п. (так как при низких температурах возможны хрупкие разрушения); прочностные и пластические свойства стали (предел текучести, предел прочности, относительное удлинение); коррозионную стойкость; стоимость стального проката.

Корпусную сталь можно подразделять по категориям (определяемым Правилами Регистра и МАКО), виду проката (листовой, профильный), толщинам и габаритным размерам.

В обозначении категории стали используется буква (А, В, D, Е или F), определяющая стойкость к хрупким разрушениям и «нормируемое качество» по мере возрастания. Кроме буквы в обозначении сталей повышенной прочности присутствует число (32, 36 или 40), определяющее верхний предел текучести стали R_{eH} в кгс/мм².

Гарантированный (нормативный) предел текучести стали при растяжении σ_n определяется в виде

$$\sigma_n = 235/\eta, \text{ МПа},$$

где η – коэффициент использования механических свойств стали, который определяется по формуле

$$\eta = \frac{235}{R_{eH}} \left(1 + 0.16 \left(\frac{R_{eH}}{235} - 1 \right)^{1.5} \right). \quad (1.1)$$

В первом приближении при выборе стали корпуса судна можно ориентироваться на таблицу 1.2. Уточнять этот выбор следует в процессе проектирования конкретного элемента конструкции корпуса с учётом группы связи (таблица 1.3 (1.2.3.7-)), её толщины и расчётной температуры, - в соответствии с рисунком 1.2 (1.2.3.1).

Таблица 1.2

Выбор материала корпуса в первом приближении

Длина судна L , м	Категории стали	Верхний предел текучести R_{eH} , МПа	Нормативный предел текучести σ_n , МПа
Менее 120	А, В, D, Е	235	235
100 - 160	A32, D32, E32, F32	315	301
140 - 200	A36, D36, E36, F36	355	326
более 200	A40, D40, E40, F40	390	345

Таблица 1.3

Группы связей²

Связи корпуса	Группа связи	
	в средней части	в оконечностях
Ширстрек, палубный стрингер, непрерывные продольные комингсы, листы в углах грузовых люков, окончания продольных стенок надстроек, скуловой пояс	III	II
Листы в углах бортовых вырезов, обшивка и сварной набор в районе I ледовых усилений ледоколов и судов категорий ЛУ7, ЛУ6, ЛУ5	II	II
Прочие непрерывные поясья расчётной палубы, подпалубных цистерн, верхние поясья продольных переборок, поясья обшивки днища и настила второго дна, обшивка надстроек и рубок первого яруса, продольные балки верхней части корпуса, прерывистые продольные комингсы расчётной палубы	II	I
Остальные связи	I	I

Расчётная температура конструкции T_p определяется минимальной температурой окружающей её среды (1.2.3.2 – 1.2.3.6-). Так, для наружных конструкций выше ватерлинии эта температура принимается равной минимальной температуре окружающего воздуха T_A . Для наружных конструкций подводной части принимается $T_p = 0$. Если с разных сторон связи находятся разные среды, то температуру можно усреднить:

- при контакте с наружным воздухом и воздухом внутри закрытых танков, надстроек, рубок и т.п. $T_p = 0.7 T_A$;
- при контакте с наружной водой и воздухом в трюме $T_p = 0.4 T_A$.

Температуру T_A можно принять равной (1.2.3.3-):

- 40°C – для судов ледовых категорий от ЛУ5 до ЛУ9 и ледоколов категорий от ЛЛ7 до ЛЛ9;
- 30°C – для судов ледовой категории ЛУ4 и ледоколов категории ЛЛ6;
- 10°C – для судов ледовой категории ЛУ2 и ЛУ3;
- 0°C – для судов категории ЛУ1 и без ледовых усилений.

Для конструкций со сложным напряжённым состоянием и высоким уровнем концентрации напряжений, а также подверженных динамическим нагрузкам (например, от ударов при швартовках судна в море), сталь категории А не допускается (рекомендуются категории D или E).

² При длине судна менее 40 м группа связей определяется только последней колонкой таблицы (как в оконечностях)

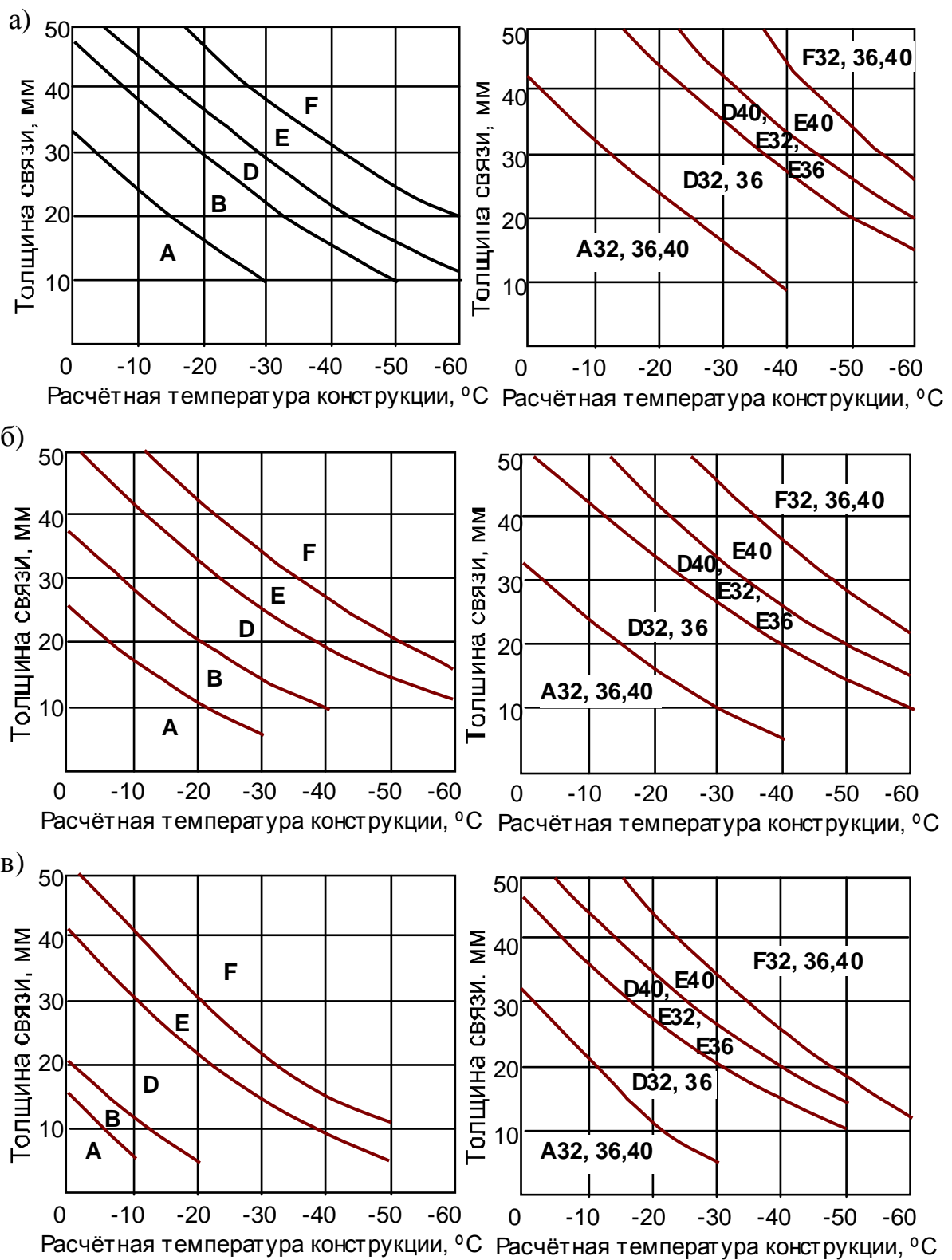


Рис. 1.2. Выбор категории стали:
 а) для группы связей I; б) для группы связей II; в) для группы связей III

1.5. Определение расчётных нагрузок

Размеры большинства конструкций корпуса судна определяются действующими на них внешними нагрузками. Нагрузки условно делятся на общие (определяющие изгиб корпуса судна в целом) и местные (вызывающие напряжение и деформацию отдельных конструкций).

На первом этапе проектирования конструкции корпуса рассчитываются на местные нагрузки. Общие нагрузки учитываются на следующем этапе – при расчёте эквивалентного бруса судна. В этом разделе приведены основные указания по расчёту местных нагрузок (1.3).

Обычно на ту или иную связь корпуса в разных условиях эксплуатации судна действуют разные по характеру нагрузки, часто одновременно. При проектировании связей следует учитывать все возможные сочетания внешних усилий. За расчётную нагрузку принимается наибольшая из всех возможных. Конечно, это не означает, что требуется выполнять подробные расчёты всевозможных нагрузок, - в большинстве случаев достаточно простых рассуждений для определения наиболее опасного внешнего воздействия. Например, на обшивку борта танкера может действовать давление со стороны моря и давление жидкости в бортовом танке. Однако очевидно, что второй вид нагрузки всегда уравновешивается противодействием снаружи. Поэтому расчётным давлением будет давление со стороны моря при пустом бортовом танке.

Суда, эксплуатирующиеся в морях с замерзающими районами и в арктических широтах, а также ледоколы должны выдерживать довольно опасные и трудно прогнозируемые ударные нагрузки ото льда. Поэтому конструкция и размеры связей борта таких судов определяются именно этими нагрузками. Их определение в упрощённом виде рассмотрено в разделе 3.5.

Точками приложения расчётной нагрузки, если специально не указано, следует считать:

- в вертикальной пластине – нижнюю кромку;
- в балке – середину пролёта;
- на участке перекрытия – центр площади давления.

1.5.1. Нагрузки со стороны моря

Давление со стороны заборной воды определяется по формулам (1.3.2):

– для точек поверхности судна выше ГВЛ: $p = p_w$; (1.2)

– ниже ГВЛ: $p = p_w + p_{st} = p_w + 10z$, (1.3)

где p_w – волновое давление, кПа; p_{st} – гидростатическое давление; z – отстояние расчётной точки от ГВЛ, м.

Волновое давление определяются по формулам:

– для точек выше ГВЛ: $p_w = p_{wo} - 7.5 a_x z$; (1.4)

– ниже ГВЛ: $p_w = p_{wo} - 1.5 c_w z/d$, (1.5)

где $p_{wo} = 5 c_w a_v a_x \geq 3 c_w$;

$a_x = 0.267$ (для средней части судна);

$a_v = 0.8 v_o (0.001 L + 0.4) / \sqrt{L} + 1.5$;

c_w – волновой коэффициент, вычисляемый по формулам:

$$\begin{aligned} c_w &= 0.0856 L \varphi_r && \text{при } L \leq 90 \text{ м;} \\ c_w &= (10.75 - (3 - 0.01 L)^{3/2}) \varphi_r && \text{при } 90 < L < 300 \text{ м;} \\ c_w &= 10.75 && \text{при } 300 \leq L \leq 350 \text{ м.} \end{aligned} \quad (1.6)$$

Коэффициент φ_r зависит от класса судна по району плавания:

$$\left. \begin{aligned} \varphi_r &= 1 && \text{для судов неограниченного района и класса ограничения I;} \\ \varphi_r &= 1.25 - 0.0025 L \leq 1 && \text{для района плавания II;} \\ \varphi_r &= 1 - 0.002 L && \text{для района плавания II СП;} \\ \varphi_r &= 0.86 - 0.0018 L && \text{для района плавания III СП;} \\ \varphi_r &= 0.75 - 0.0018 L && \text{для района плавания III.} \end{aligned} \right\} (1.7)$$

1.5.2. Ускорения судна при качке

Расчётные ускорения в продольном, поперечном горизонтальном и вертикальном направлениях при качке судна определяются по формулам (1.3.3):

$$\begin{aligned} a_x &= \sqrt{a_{cx}^2 + a_{кx}^2 + 0.4 a_{\delta x}^2}, \\ a_y &= \sqrt{a_{cy}^2 + a_{кy}^2 + 0.4 a_{\delta y}^2}, \\ a_z &= \sqrt{a_{cz}^2 + a_{кz}^2 + 0.4 a_{\delta z}^2}, \end{aligned} \quad (1.8)$$

где

$$\begin{aligned} a_{cx} &= 0.1 (100 / L)^{1/3} g \varphi_r; & a_{cy} &= 2 a_{cx}; & a_{cz} &= 2 a_{cx}; \\ a_{кx} &= (2\pi / T_\kappa)^2 \psi z_0; & a_{кy} &= 0; & a_{кz} &= (2\pi / T_\kappa)^2 \psi x_0; \\ a_{\delta x} &= 0; & a_{\delta y} &= (2\pi / T_\delta)^2 \theta z_0; & a_{\delta z} &= (2\pi / T_\delta)^2 \theta y_0, \end{aligned}$$

φ_r определяется по формулам (1.7); T_κ и T_δ – периоды килевой и бортовой качки, определяемые по формулам:

$$T_{\kappa} = \frac{0.8\sqrt{L}}{1 + (0.0004L + 0.16)v_0/\sqrt{L}}; \quad T_{\sigma} = cB/\sqrt{h}, \quad (1.9)$$

c – коэффициент, определяемый по прототипу судна (в первом приближении $c = 0.8$); h – метацентрическая высота для наиболее неблагоприятных условий эксплуатации (если нет более точных данных, для судна в грузу можно принять $h = 0.07B$). Для наливного судна в балласте T_{σ} в первом приближении можно определить по формуле: $T_{\sigma} = 3\sqrt[3]{B}$.

Расчетные углы дифферента ψ и крена θ определяются по формулам:

$$\psi = 0.23\varphi/(1 + 0.01L); \quad \theta = 0.6\varphi_r/(1 + 0.005L). \quad (1.10)$$

В этих двух формулах при $L \leq 40$ м следует подставлять $L = 40$ м. Коэффициент φ зависит от класса судна по району плавания:

$$\left. \begin{array}{ll} \varphi = 1 & \text{для судов неограниченного района плавания;} \\ \varphi = 1.1 - 0.0023L \leq 1 & \text{для района плавания I;} \\ \varphi = 1 - 0.0025L & \text{для района плавания II;} \\ \varphi = 0.94 - 0.0026L & \text{для района плавания II СП;} \\ \varphi = 0.71 - 0.0022L & \text{для района плавания III СП;} \\ \varphi = 0.60 - 0.002L & \text{для района плавания III.} \end{array} \right\} (1.11)$$

Координаты x_0 , y_0 и z_0 определяют отстояние рассматриваемой точки от центра тяжести судна, м (соответственно по длине, ширине и высоте). В курсовом проекте z_0 можно приближённо определить по формуле $z_0 = |z_{\text{п}} - D/1.91|$, где $z_{\text{п}}$ – отстояние рассматриваемой точки от ВП. Для района миделя можно принять $x_0 = 0$.

Ускорение a_z , м/с², для района миделя можно определить по более простой формуле:

$$a_z = 0.9g/\sqrt[3]{L}. \quad (1.12)$$

В этой формуле при $L < 80$ м следует подставлять $L = 80$ м.

1.5.3. Давления от груза и балласта

Давление от штучного груза на грузовые палубы, платформы и двойное дно определяется по формуле (1.3.4.1):

$$p_{\bar{a}} = \rho_{\bar{a}}gh(1 + a_z/g) \geq 20 \text{ ёїà}, \quad (1.13)$$

где h – расчетная высота укладки груза, м; ρ_z – плотность груза, т/м³ (см. Приложение 5); a_z – ускорение, определяемое по формуле (1.8) или (1.12).

Давление на конструкции отсеков и цистерн, полностью заполненных жидким грузом, балластом или топливом, определяется как большее из расчетов по следующим формулам (1.3.4.2-):

$$\begin{aligned} p_{\bar{a}} &= \rho_{\bar{a}} g z (1 + a_z / g), \\ p_{\bar{a}} &= \rho_{\bar{a}} g (z + b \theta), \quad p_{\bar{a}} = \rho_{\bar{a}} g (z + l \psi), \\ p_{\bar{a}} &= 0.75 \rho g (z + \Delta z), \quad p_{\bar{a}} = \rho_{\bar{a}} g z + p_{\bar{e}}, \end{aligned} \quad (1.14)$$

где ρ_z – плотность груза, балласта или топлива, т/м³; z – отстояние рассматриваемой связи от палубы (крыши цистерны), измеренное в ДП, м; θ и ψ – углы крена и дифферента, определяемые по формулам (1.10); Δz – высота воздушной трубы над палубой (крышей цистерны), м, – она принимается не менее 1.5 м для балластных цистерн сухогрузов и не менее 2.5 м для танков наливных судов и цистерн топлива; l и b – длина и ширина отсека, м; p_k – давление, на которое отрегулирован предохранительный клапан (если он установлен), но не менее 15 кПа для балластных цистерн сухогрузов и не менее 25 кПа для танков наливных судов и цистерн топлива.

Расчетное давление от навалочного груза определяется по формуле (1.3.4.3):

$$p_{\bar{a}} = \rho_{\bar{a}} g z (1 + a_z / g) k_{\bar{a}} \geq 20, \quad (1.15)$$

где z – отстояние рассматриваемой связи от уровня свободной поверхности груза, м; k_z – коэффициент, равный

$$k_{\bar{a}} = \sin^2 \alpha - t g^2 (45^\circ - 0.5 \varphi_{\hat{\alpha} \hat{\delta}}) + \cos^2 \alpha \quad \text{или} \quad k_{\bar{a}} = \cos \alpha$$

в зависимости от того, что больше; α – угол наклона стенки к ОП, град; $\varphi_{\text{вн}}$ – угол внутреннего трения навалочного груза, град.

Давление на второе дно определяется по формуле (1.15) при $k_z = 1$.

1.6. Определение толщины листовых элементов корпуса

Толщина настила или обшивки s , мм, загруженных поперечной нагрузкой, должна быть не менее (1.6.4.4):

$$s = \max \sqrt{\frac{p}{k_{\sigma} \sigma_n}} + \Delta s, \quad (1.16)$$

где m , k_{σ} – коэффициенты изгибающего момента и допускаемых напряжений, определяемые в зависимости от вида и расположения листа в соот-

ветствующих разделах; $k = 1,2 - 0,5 a/b$, но не более 1; a и b – меньший и больший размеры сторон пластины, м.

Пластинкой считается часть листа, ограниченная с четырёх сторон приваренными к нему связями (рис. 1.3).

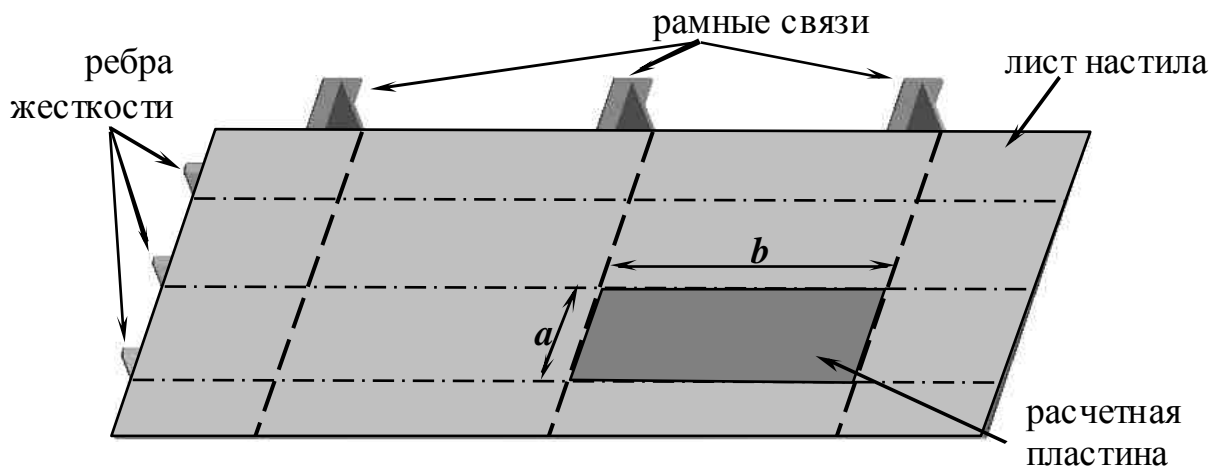


Рис. 1.3. Пример пластины

Запас толщины на коррозию Δs , мм (1.1.5-), определяется по формуле:

$$\Delta s = u (T - 12); \quad (1.17)$$

где T – планируемый срок службы (если он не установлен, то следует принимать $T = 24$ г.); u – средний износ связи за год, мм/г (см. таблицу 1.4). В таблице 1.4 группа I соответствует сухогрузным судам и аналогичным им по условиям эксплуатации, а группа II – наливным, навалочным, комбинированным судам и аналогичным им по условиям эксплуатации.

1.7. Подбор профиля балок набора

Набор корпуса судна состоит из балок. Балки, расстояние между которыми равно одной шпации, образуют основной набор. Эти балки являются основными опорами для обшивки (настилов) и обычно имеют катанный профиль (за исключением основного набора крупнотоннажных судов).

Изгибные напряжения в балках пропорциональны l^2 (l – пролёт, расстояние между опорами балки). Поэтому при большом пролёте балок основного набора их приходится делать слишком мощными и тяжёлыми. Для облегчения этих балок (а значит и всего перекрытия) устраивают промежуточные опоры в виде жёстких, так называемых рамных балок набора. Балки рамного набора обычно имеют тавровый сварной профиль.

Таблица 1.4

Среднегодовое уменьшение толщины судовых конструкций

Элемент конструкции корпуса	и, мм/г по группам судов	
	I	II
1	2	3
НАСТИЛ ПАЛУБ И ПЛАТФОРМ		
Верхняя палуба (в числителе – для наливных судов)	0,1	0,2/0,15
Нижняя палуба	0,11	-
Палуба в жилых и производственных помещениях	0,14	0,14
БОРТОВАЯ ОБШИВКА		
Одинарный борт:		
надводный	0,1	0,13
в районе переменных ватерлиний	0,17	0,19
ниже района переменных ватерлиний	0,14	0,16
При двойном борте (внутренний объём не служит для заполнения):		
надводный	0,1	0,1
в районе переменных ватерлиний	0,17	0,17
ниже района переменных ватерлиний	0,14	0,14
При двойном борте (внутренний объём заполняется топливом / балластом):		
надводный	0,19/0,21	0,19/0,21
в районе переменных ватерлиний	0,18/0,21	0,18/0,21
ниже района переменных ватерлиний	0,17/0,18	0,17/0,18
ДНИЩЕВАЯ ОБШИВКА		
В районе балластных отсеков	0,2	0,2
В топливных цистернах (одинарное дно / двойное дно)	0,17/0,15	0,17/0,15
В районе грузовых танков	-	0,17
В остальных случаях, включая скулу	0,14	0,14
НАСТИЛ ВТОРОГО ДНА И НИЖНИХ ЦИСТЕРН		
В районе топливных цистерн	0,12	0,17
В районе балластных отсеков	0,15	0,2
В районе МО / КО	0,2/0,3	0,2/0,3
Междудонный лист	0,2	0,22
Если грузовые операции выполняются грейферами	0,3	0,3
Наклонные стенки скуловых цистерн и под поперечными переборками:		
нижний пояс	0,25	0,3
остальные пояся	0,12	0,17

Продолжение таблицы 1.4

1	2	3
ОБШИВКА ПЕРЕБОРОК И ВНУТРЕННИХ БОРТОВ		
Непроницаемая переборка между грузовыми отсеками:		
верхний пояс (для наливного / навалочного груза)	0,1	0,2/0,13
нижний пояс	0,13	0,18
остальные пояся (для наливного / навалочного груза)	0,12	0,13/0,18
Переборка между грузовым и балластным отсеками:		
верхний пояс	0,13	0,3
средние пояся	0,15	0,25
нижний пояс	0,16	0,2
Подпалубные цистерны	0,12	0,2
НАБОР ПАЛУБ И ПЛАТФОРМ (основной / рамный набор)		
Для сухогрузов и наливных судов	0,12	0,25/0,2
Для навалочников	-	0,15/0,13
Для комбинированных судов	-	0,18/0,15
В топливных цистернах	0,15/0,19	0,17/0,19
В балластных отсеках	0,18/0,21	0,2/0,21
Комингсы грузовых люков	0,1	0,12
НАБОР БОРТОВ И ПЕРЕБОРОК		
Для сухогрузов и наливных судов	0,1	0,2
Для навалочников	-	0,13
Для комбинированных судов	-	0,15
В топливных цистернах	0,18	0,18
В балластных отсеках	0,21	0,21
НАБОР ДНИЩА И ВТОРОГО ДНА		
При контакте с балластом или наливным грузом	0,2	0,2
В топливных цистернах	0,15	0,15
В остальных случаях (кроме районов под котлами)	0,14	0,14
ОБШИВКА И НАБОР НАДСТРОЕК, РУБОК И ФАЛЬШБОРТА		
	0,1	0,1

Балки изгибаются совместно с прилегающей частью обшивки (настила), называемой присоединённым пояском, условная ширина которого a_{nn} определяется по Правилам Регистра (1.6.3.3) и (1.6.3.4) части II. Учитывая, что эта ширина не очень существенно влияет на момент сопротивления профиля, можно использовать следующие упрощённые рекомендации. Для балок однородного набора можно принять a_{nn} равной шпации. Для основного набора, подкреплённого рамными балками, a_{nn} следует принимать равной одной шестой от пролёта основных балок. Для рамных балок, если их менее трёх и они расположены редко, можно принять $a_{nn} = l/6$. В остальных случаях для рамных балок $a_{nn} = l/8$. Для рамных балок, подкрепляющих гофрированную обшивку, a_{nn} принимается равным 15 толщинам гофров коробчатого профиля или 20 толщинам волнистых гофров.

При подборе балки набора по критерию прочности на местные нагрузки следует вначале определить требуемый Правилами Регистра момент сопротивления профиля W' (см³), а для высоких коротких (обычно рамных) балок - ещё и площадь сечения стенки f_c' (см²) без учёта износа (1.6.4.1 – 1.6.4.3-):

$$W' = \frac{Ql}{mk_{\sigma}\sigma_n} 10^3; \quad (1.18)$$

$$f_c' = \frac{10N_{\max}}{k_{\tau}\tau_n}; \quad (1.19)$$

где $Q = pal$ – поперечная нагрузка, кН; $N_{\max} = nral$ – наибольшая перерезывающая сила, кН; $m, n, k_{\sigma}, k_{\tau}$ – коэффициенты изгибающего момента, перерезывающих сил и допускаемых напряжений, определяемых отдельно для конкретных видов балок; $\tau_n = 0.57\sigma_n$ – нормативный предел текучести по касательным напряжениям, МПа.

Выбор балки катаного профиля производится по сортаментам (см. приложение 2), таким образом, чтобы момент сопротивления её профиля был не меньше требуемого с учётом поправки на коррозионный износ ω_k (1.1.5.3-):

$$W \geq W' \omega_k; \quad (1.20)$$

$$\omega_{\hat{e}} = 1 + \alpha_{\hat{e}} \Delta s; \quad \alpha_{\hat{e}} = 0.07 + 6.7/W' \leq 0.25;$$

где Δs – запас толщины на коррозию, мм, вычисляемый по формуле (1.17).

Подбор сварного профиля рекомендуется выполнять в следующей последовательности:

- 1) Задается толщина стенки s_c . Она должна быть не менее величины s_{min} (так называемой минимальной толщины), определяемой Правилами для конкретных конструкций. Рекомендуется, чтобы s_c не превышала толщины подкрепляемой обшивки (настила).
- 2) Определяется высота стенки по формуле (s_c здесь подставляется в см):

$$h = 1.16\sqrt{W'/s_c} .$$

- 3) Проверяется условие, по которому площадь сечения стенки за вычетом вырезов должна быть не менее f_c' , вычисленной по формуле (1.19):

$$f_c^* = (h - h_6) s_c \geq f_c'$$

где h_6 – высота выреза, см. Если это условие не выполняется, увеличьте s_c .

- 4) Вычисляется площадь сечения полки f_n :

$$f_n = W'/h - f_c/k , \quad (1.21)$$

где $f_c = h s_c$ – площадь сечения стенки, $k = 4.5$.

- 5) Уточняется параметр k по формуле:

$$k = \frac{12 f_{nn} + 6 f_c}{4 f_{nn} - 2 f_n + f_c} ,$$

где $f_{nn} = a_{nn} s$ – площадь сечения присоединённого пояска, см^2 ; s – толщина обшивки (настила), см.

- 6) Уточняется площадь сечения полки по формуле (1.21).
- 7) Выбираются размеры полки. Полка должна быть толще стенки не менее чем на 2 – 3 мм, но не более чем в три раза. Ширина полки, см:

$$b_n = f_n/s_n ; \quad b_n \leq 400 \cdot s_n/\sqrt{R_{eH}} ; \quad b_n \geq 5s_n ,$$

где s_n – толщина полки, см.

- 8) Вычисляется фактический момент сопротивления профиля

$$W_\phi = h(f_n + f_c/k) \quad (1.22)$$

и проверяется условие $W_\phi \geq W'$. Если оно не выполняется, увеличьте высоту стенки или размеры полки.

- 9) К толщинам стенки и полки далее следует добавить запас на коррозию Δs .

Рёбра жёсткости по стенкам рамного набора подбираются по моменту инерции профиля i (см⁴) (1.6.5.6):

а) для рёбер жёсткости, перпендикулярных к пояску рамной балки:

$$i \geq \gamma a s_c^3 / 1000 ,$$

где γ – коэффициент, определяемый по графику на рис. 1.4, a – расстояние между рёбрами, м, s_c – толщина стенки рамной балки, мм;

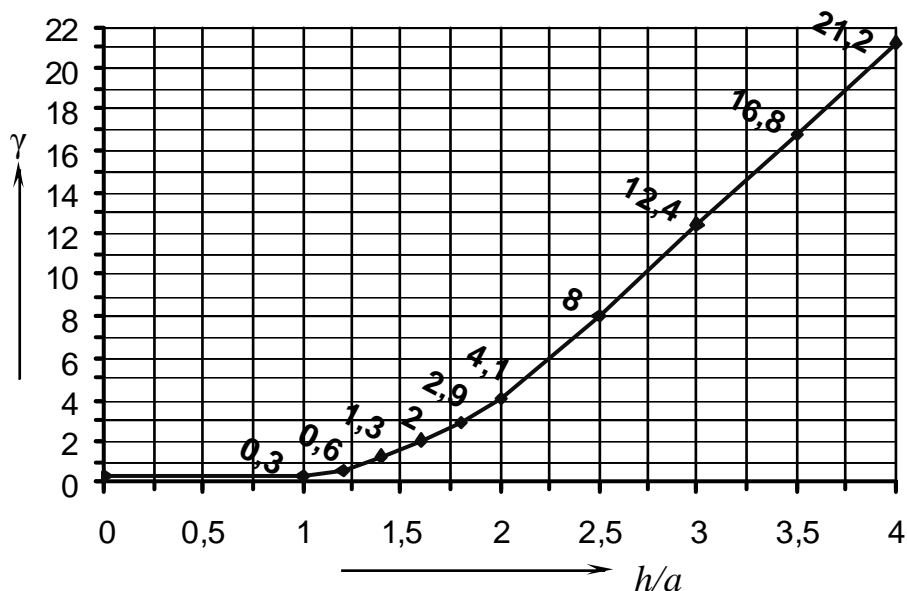


Рис. 1.4. Определение коэффициента γ

б) для рёбер жёсткости вдоль рамной балки:

$$i \geq 0,01 \sigma_n l^2 (f + 10 a s_c),$$

где l – пролёт ребра жёсткости, м, f – площадь профиля ребра, см².
Толщина ребра жесткости должна быть не менее $0,8 s_c$.

1.8. Стенки рамных балок: подкрепление и вырезы

Рамные балки, имеющие отношение высоты к толщине стенки $h/s_c > 60$, должны быть подкреплены ребрами жесткости и кницами (1.7.3.2-).

Наиболее высокие балки, имеющие $h/s_c \geq 160 \sqrt{\eta}$, подкрепляются кницами и ребрами жесткости вдоль балки (см. рис. 1.5,а). При $h/s_c < 160 \sqrt{\eta}$ подкрепление может выполняться поперечными ребрами жесткости (см. рис. 1.5,б).

Расстояние между ребрами жесткости $a \leq 90 s_c \sqrt{\eta}$, а в районах опор (ближе $1,5h$ от опор) $a \leq 60 s_c \sqrt{\eta}$.

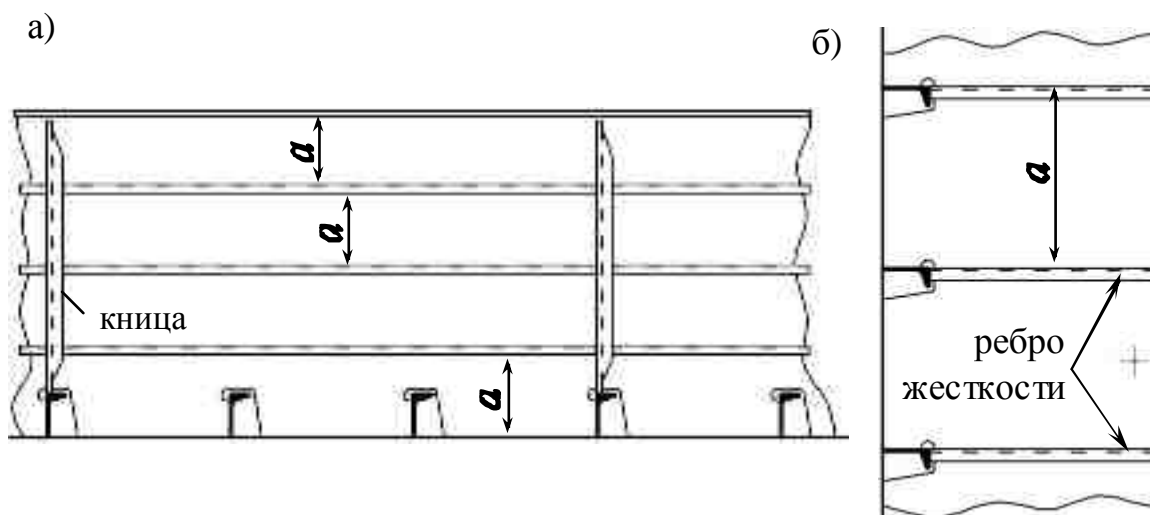


Рис. 1.5. Подкрепление стенки рамных балок

Расстояние между кницами, подкрепляющими рамную балку, не должно превышать 3,0 м и $15 b_n$ (b_n - ширина пояска). Кницы устанавливаются также у концов книц или скруглений рамной балки, а также у распорок, упирающихся в рамную балку. Толщина книц должна быть не менее толщины стенки рамной балки. Кницы должны доводиться до полки. Если ширина полки превышает 300 мм, кницы должны привариваться к ней. Ширина подкрепляющих книц должна быть не менее половины высоты. Ширина пояска или фланца кницы должна быть не менее l/s (l - длина свободной кромки кницы).

В стенках балок рамного набора допускаются вырезы для облегчения конструкции, прохода балок и т.п. Суммарная высота вырезов в одном сечении не должна превышать половины высоты балки.

Расстояние от кромок любых вырезов до кромок вырезов для прохода балок основного набора должно быть не менее высоты последних. Облегчающие вырезы должны располагаться от книц рамной балки не ближе половины её высоты.

1.9. Кницы

В соединении балок основного набора катеты книц c , см, определяются по формуле (1.7.2.2-)

$$c = 5\sqrt{W/s} \quad , \quad (1.23)$$

где W — момент сопротивления сечения меньшей из закрепляемых балок, см^3 ; s — толщина кницы, мм. Толщина кницы принимается равной толщине стенки закрепляемой балки. Она может быть уменьшена на 1 мм, если тол-

щина стенки больше 7 мм; на 2 мм, если толщина стенки больше 12 мм. Высота кницы (см. рис. 1.6): $h \geq 0,7c$.

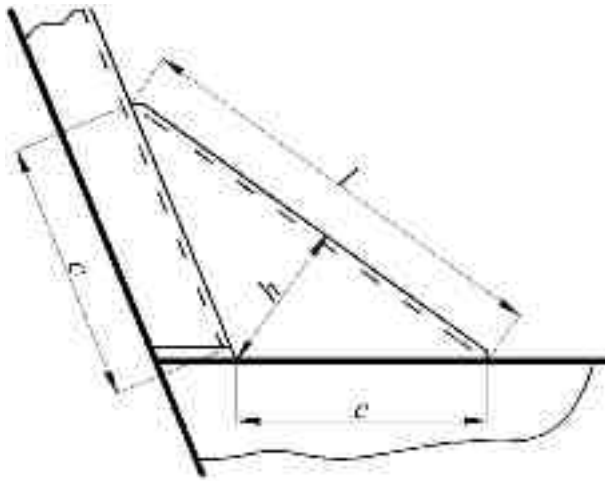


Рис. 1.6. Кница

При длине свободной кромки кницы $l > 45s$, она должна иметь пояс (фланец). Толщина пояса не должна быть меньше толщины кницы. Ширина фланца должна быть не менее 50 мм, ширина пояса — не менее 75 мм. Ширина фланца (полуширина пояса) должна быть не более $200 \cdot s / \sqrt{R_{eH}}$.

При соединении балок кницами их торцы часто оставляют свободными, с технологическим зазором (см. рис. 1.7, а), который не должен превышать 40 мм и $0,25c$. В

районах интенсивной вибрации и сосредоточенных нагрузок (ледовых, от швартовок, слеминга и др.) кничные соединения выполняются при минимальных размерах участков обшивки (настила), не подкрепленных набором (см. рис. 1.7, б).

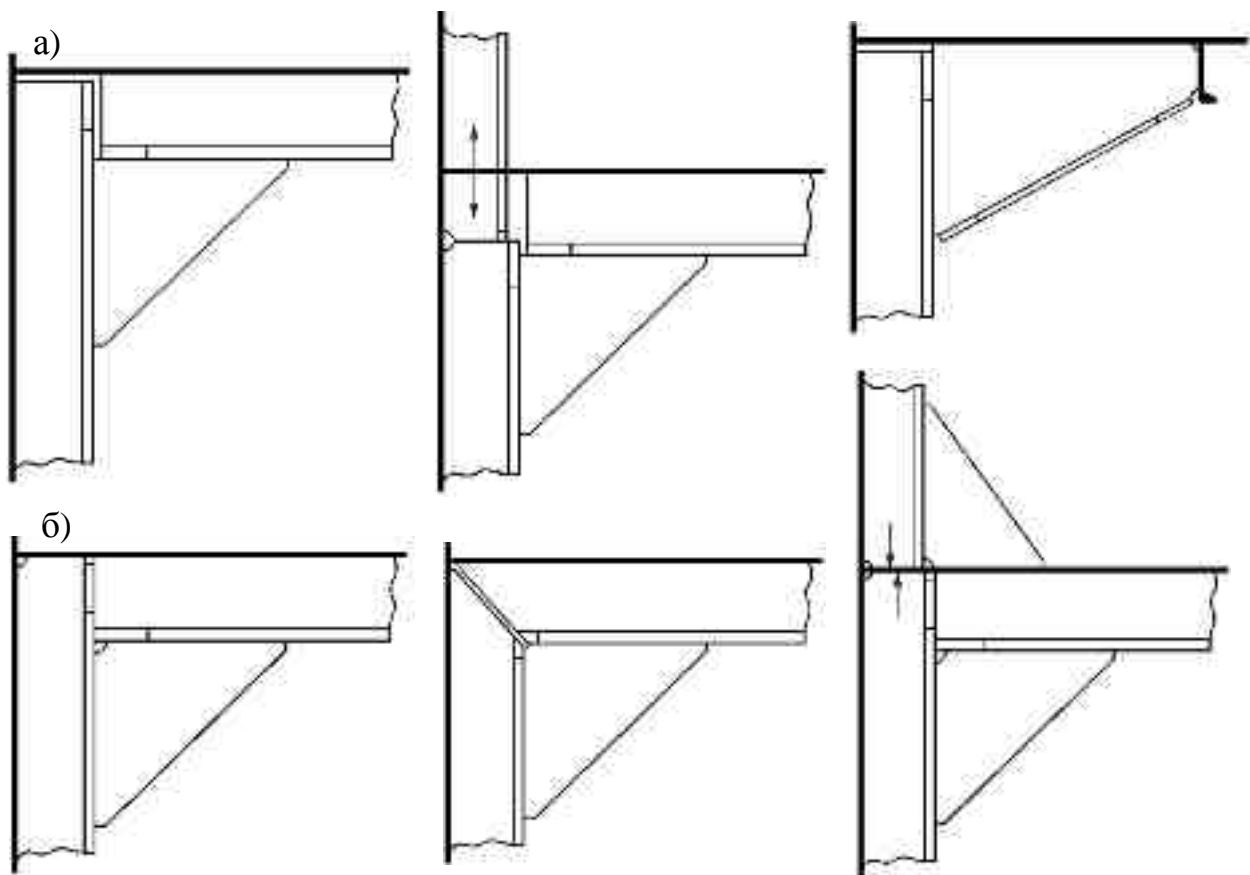


Рис. 1.7. Кничные соединения балок основного набора

Размеры книц могут быть уменьшены (1.7.2.2):

- на 10 % — если балки привариваются одна к другой или к обшивке (настилу);
- на 15 % — при наличии фланца или пояска;
- на 25 % — если балки привариваются одна к другой, а кницы имеют поясок.

Соединения балок рамного набора рекомендуется выполнять скругленными кницами. Кницы должны иметь по свободной кромке поясок, который рекомендуется делать плавно переходящим в пояски рамных балок. Катеты или радиусы скругления книц, соединяющих балки рамного набора, должны быть не менее высоты стенки рамной балки (1.7.2.3-).

Зазоры в соединениях рамных балок не допускаются.

Если расстояние между концами кницы превышает $160s\sqrt{\eta}$, параллельно линии, соединяющей концы кницы, на расстоянии a ($a \leq 1/4h$; $a \leq 35s$) должно быть установлено ребро жёсткости (рис. 1.8).

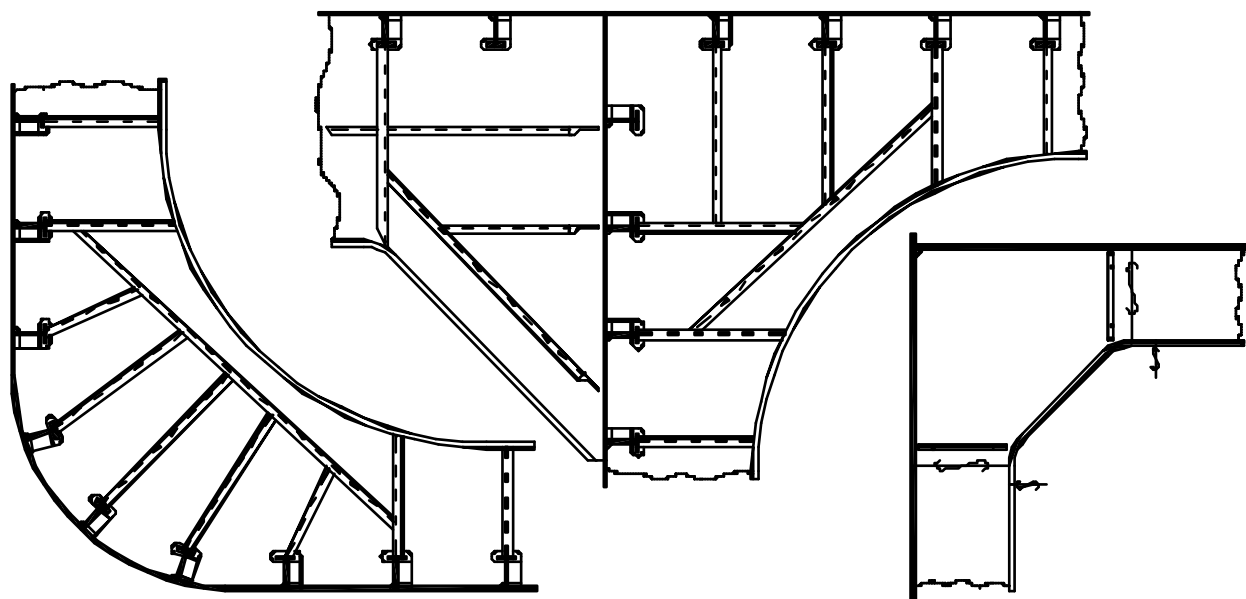


Рис. 1.8. Кничные соединения балок рамного набора

2. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВЯЗЕЙ ДНИЩА

Для обеспечения безопасности грузовых (кроме наливных) и пассажирских судов длиной более 50 м Правилами Регистра предусматривается устройство в их корпусе двойного дна от форпика до ахтерпика. Кроме того, двойное дно в этом районе обязательно для судов ледового плавания категорий ЛУ5 и выше.

Танкеры могут иметь одинарное днище. Однако международная конвенция по предотвращению загрязнения с судов (МАРПОЛ 73/78) для нефтяных танкеров требует наличия междудонных танков изолированного балласта минимальной высотой $V/15$ или 2 метра, в зависимости от того, что меньше (но не менее 1 м при дедвейте судна более 5 тыс. тонн и не менее 0,76 м при меньшем дедвейте).

Наливные и открытые суда длиной 80 м и более должны иметь продольную систему набора днища. Днище навалочных, нефтенавалочных и накатных судов должно быть двойным и иметь продольную систему набора.

2.1. Одинарное днище

Так как современными Правилами и международными требованиями одинарное днище допускается фактически только для небольших судов, система набора днища «напращивается» поперечная.

В этом случае набор днища состоит из флоров, неразрезного вертикального киля (среднего кильсона) и разрезных на флорах кильсонов (расстояние между которыми не должно превышать 2,2 м).

Все балки должны иметь полки. Полки флоров и кильсонов свариваются между собой встык (рис. 2.1). Флоры могут иметь полки в виде отогнутых фланцев, – кроме районов МО и ахтерпика, а при длине судна более 30 м – также на протяжении $0.25 \cdot L$ от носового перпендикуляра (2.3.2.3).

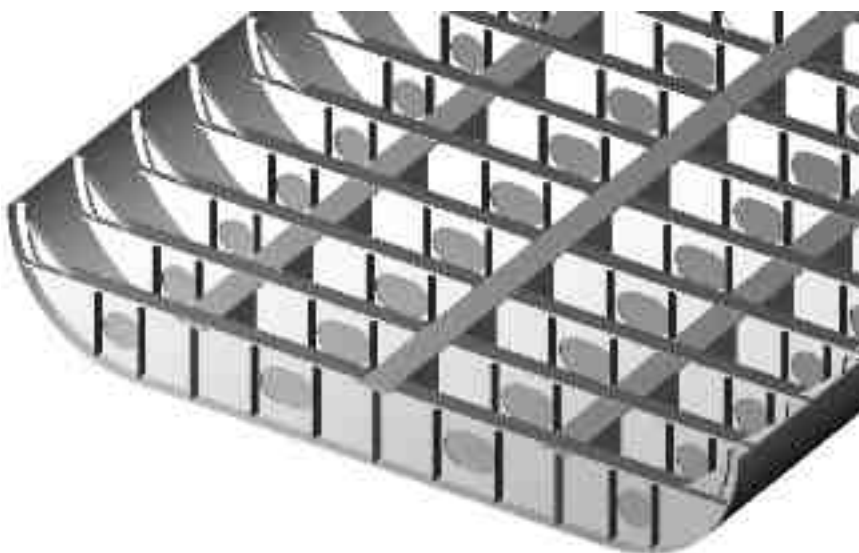


Рис. 2.1. Одинарное днище

Толщина обшивки днища в средней части определяется по формуле (1.16) при $m = 15.8; k_{\sigma} = 0.634 - 0.00283 \cdot L$.

Расчётное давление на обшивку днища вычисляется по формуле (1.3).

Толщина обшивки не должна быть менее (2.2.4.8):

$$s_{\min} = 3.1 + 0.12L \quad \text{при } L < 30 \text{ м};$$

$$s_{\min} = 5.5 + 0.04L \quad \text{при } L \geq 30 \text{ м}.$$

Горизонтальный киль или шпунтовые пояся (примыкающие к брусковому килю) должны быть толще обшивки на 2 мм. Ширина горизонтального килля (либо двух шпунтовых поясов) должна быть не менее $0.8 + 0.005 \cdot L$, м (2.2.4.4).

Толщина скулового пояса должна быть не менее толщины обшивки днища.

Толщина стенок флоров и кильсонов (мм) должна быть не менее $5.3 + 0.04 \cdot L$. Минимальная толщина стенки вертикального килля равна $6.8 + 0.04 \cdot L$, но не более толщины горизонтального килля (2.3.4.3).

Высота флоров в ДП должна быть не менее $0.055 \cdot B_I$. Сечение флоров подбирается в соответствии с указаниями раздела 1.7 как для балок сварного профиля с учётом формул (1.18) и (1.19) при $m = 13; k_{\sigma} = 0.6; l = B_I; p$ – такое же как для обшивки днища, но не менее 35 кПа; $N_{\max} = 0.4paI; k_{\tau} = 0.6$ (2.3.4.1).

Момент сопротивления вертикального килля должен быть больше момента сопротивления флора в ДП не менее чем в 1.6 раза, а его высота – не менее высоты флора в ДП.

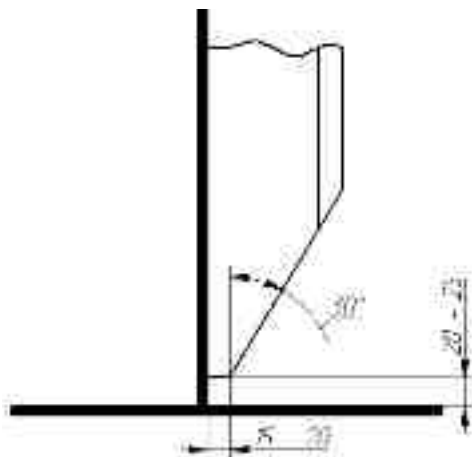


Рис. 2.2. Обрезка ребра жёсткости «на ус»

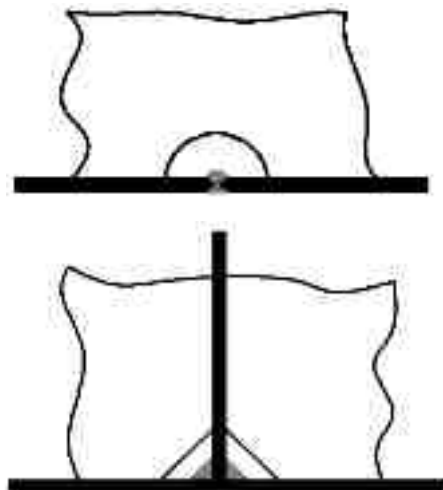


Рис. 2.3. Примеры голубниц и технологических вырезов

Момент сопротивления кильсона должен быть не менее момента сопротивления флора в ДП. Высота кильсона равна высоте флора в месте их соединения.

Флоры могут иметь вырезы высотой не более половины высоты флора и центром посередине высоты флора. Расстояние между вырезами должно быть не менее высоты флора.

При наличии вырезов стенка флора должна быть подкреплена вертикальными рёбрами жёсткости, расстояние между которыми должно быть не более 90 толщин флора (см. рис. 2.1). Сечение рёбер подбирается по моменту инерции в соответствии с указаниями раздела 1.7. Нижние концы рёбер срезаются «на ус» (см. рис. 2.2).

В нижней части стенок стрингеров и флоров должны быть голубницы для протока воды. Необходимо также предусмотреть вырезы для прохода сварных швов радиусом 20 – 30 мм (см. рис. 2.3).

2.2. Двойное днище

Конструкция двойного дна включает обшивку днища (включая горизонтальный киль и скуловые поясья), настил второго дна (включая крайний междудонный лист) и элементы набора (вертикальный киль, днищевые стрингеры, флоры и др.).

Высота двойного дна h у киля должна быть не менее 0.65 м, а также

$$h \geq \frac{L - 40}{570} + 0.04 B + 3.5 \frac{d}{L}, \text{ м.} \quad (2.1)$$

На судах арктического плавания категорий ЛУ8 и ЛУ9 высота двойного дна должна быть не менее

$$h = \varphi(0.009 L + 0.8),$$

где $\varphi = 0.8$ для судов категории ЛУ8 и $\varphi = 0.9$ для судов категории ЛУ9.

Вертикальный киль является непроницаемым. Вместо него может быть применён тоннельный киль, состоящий из двух непроницаемых стенок по обе стороны от ДП. Его ширина не должна превышать 1.9 м (2.4.2.3). Обшивка и настил второго дна внутри тоннельного киля подкрепляется бракетами или поперечными балками с кницами с интервалом в одну шпацию.

2.2.1. Конструкция двойного дна при поперечной системе набора

В этом случае набор днища состоит из флоров, неразрезного вертикального киля и днищевых стрингеров (расстояние между которыми не должно превышать 4.2 м) (2.4.2.4). На судах арктического плавания категорий ЛУ8 и ЛУ9 расстояние между днищевыми стрингерами не должно превышать 3м (3.10.2.7).

Флоры устанавливаются через одну шпацию. Для облегчения конструкции сплошные флоры чередуются с открытыми (бракетными или облег-

ченными), при этом расстояние между сплошными флорами не должно превышать 5 шпаций или 3.6 м (в зависимости от того, что меньше). На судах категорий ЛУ8 и ЛУ9 расстояние между сплошными флорами не должно превышать 2 шпаций. Конструкция флоров приведена на рисунках 2.4 – 2.6 (2.4.2.5).

Цистерны двойного дна по длине разделяются непроницаемыми флорами. Не допускаются вырезы и в вертикальном киле. В остальных случаях для облегчения и устройства лазов в стрингерах и флорах и бракетах рекомендуется делать вырезы.

При высоте флоров $h > 0.9$ м по их стенкам ставятся вертикальные рёбра жёсткости, расстояние между которыми должно быть: для непроницаемых флоров – не более 0.9 м; для сплошных флоров – не более 1.5 м; для облегченных флоров – не более 2.2 м (2.4.2.6).

Применение открытых флоров не допускается в районах с повышенными местными нагрузками (2.4.2.5):

- в носовой оконечности (на длине 0.25 L);
- в МО и КО;
- в трюмах, в которых перевозятся тяжеловесный грузы, руда;
- в трюмах навалочных судов, разгружаемых грейферами.

Кроме этого, сплошные флоры должны стоять в местах действия сосредоточенных нагрузок (под пиллерсами, направляющими стойками контейнеров, фундаментами, концами книц поперечных переборок и т.п.)

Бракетные флоры не рекомендуются при высоте двойного дна более 1 м и не допускаются на судах арктического плавания категорий ЛУ8, ЛУ9 и на ледоколах.

Расстояние от кромки выреза флора или стрингера до обшивки днища или настила второго дна должно быть не менее $1/8$ от длины выреза, а также не менее: $0,25h$ - для стрингеров и сплошных флоров; $0,2h$ - для облегченных флоров.

Длина выреза в облегченном флоре должна быть не более $1,2h$ и не более $0,7$ от ширины пластины флора. Отстояние вырезов в сплошных флорах от стрингеров должно быть не менее $0,5h$ (для облегченных флоров соответственно не менее $0,25h$).

Расстояние между вырезами должно быть не менее: половины длины большего из вырезов - для стрингеров и сплошных флоров; $0,5h$ - для облегченных флоров (2.4.2.7).

Вырезы не допускаются:

- на участках, примыкающих к переборкам;
- под пиллерсами;
- в районах окончания книц фундаментов главных механизмов.

В бракетах допускаются вырезы диаметром не более $1/3$ от меньшего размера бракеты.

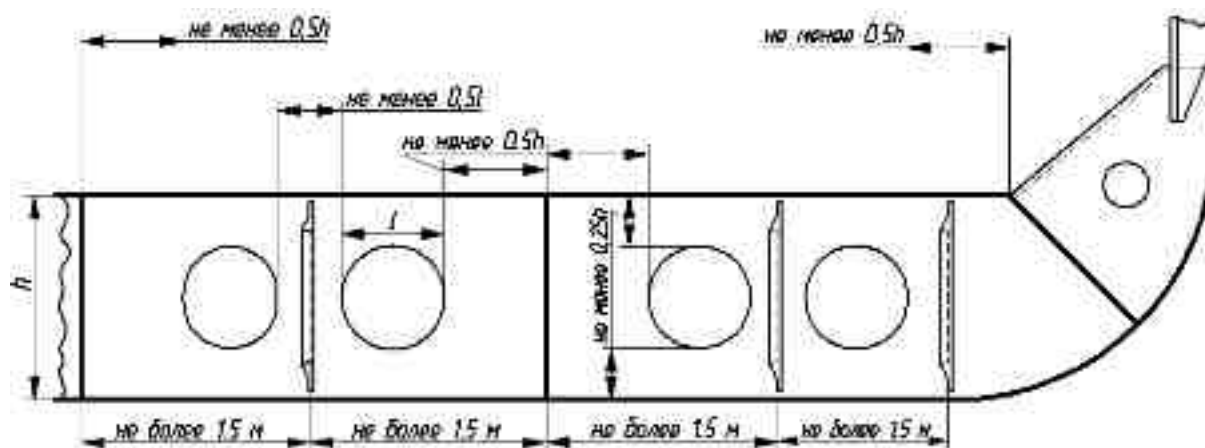


Рис. 2.4. Сплошной флор

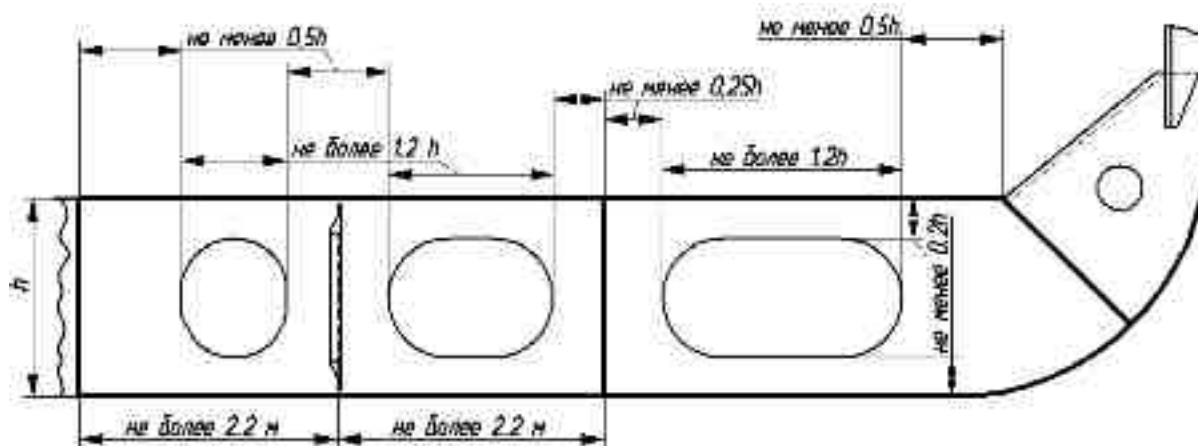


Рис. 2.5. Облегченный флор



Рис. 2.6. Бракетный флор

2.2.2. Конструкция двойного дна при продольной системе набора

В этом случае набор днища состоит из неразрезного вертикального (или тоннельного) киля, днищевых стрингеров, сплошных флоров и про-

дольных балок основного набора по обшивке днища и под настилом второго дна (рисунки 2.7 и 2.8).

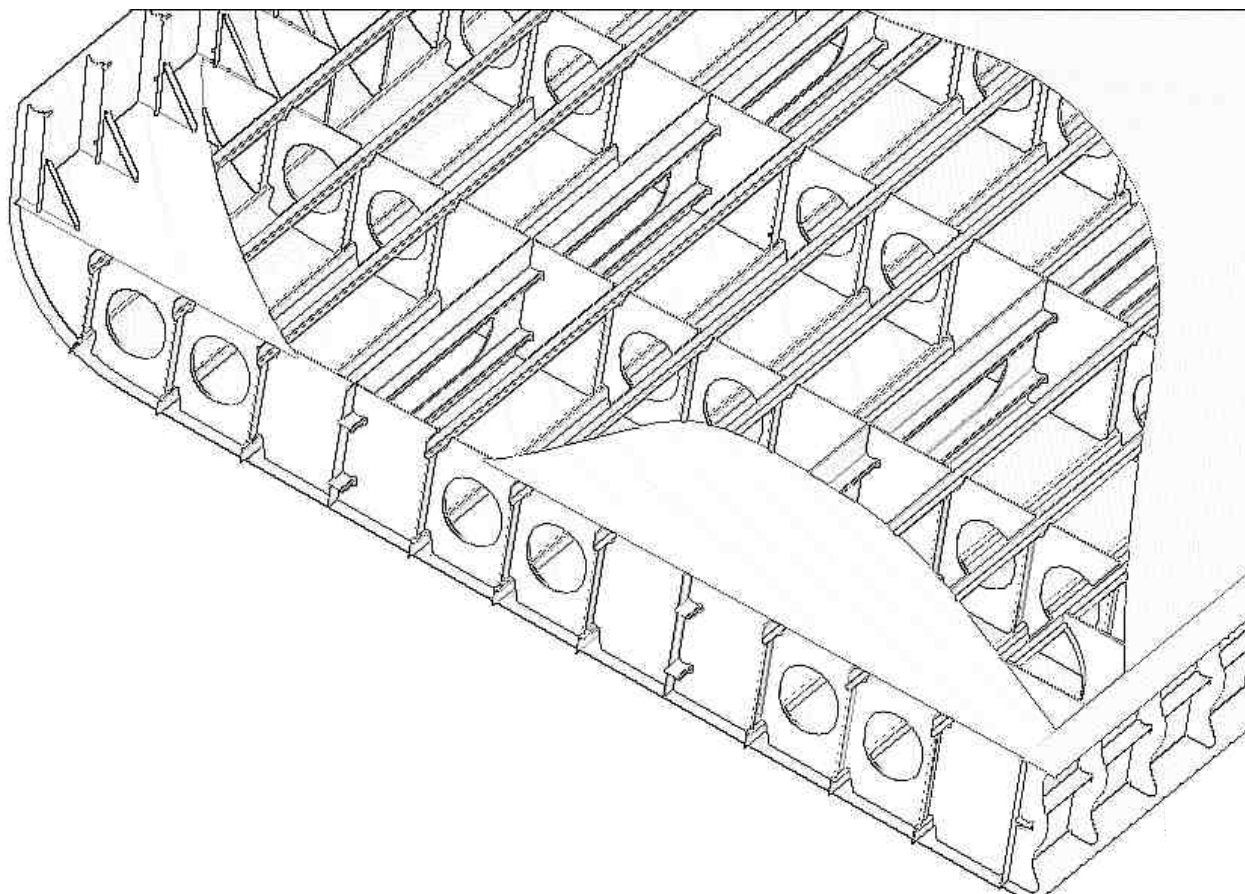


Рис. 2.7. Двойное дно с продольной системой набора

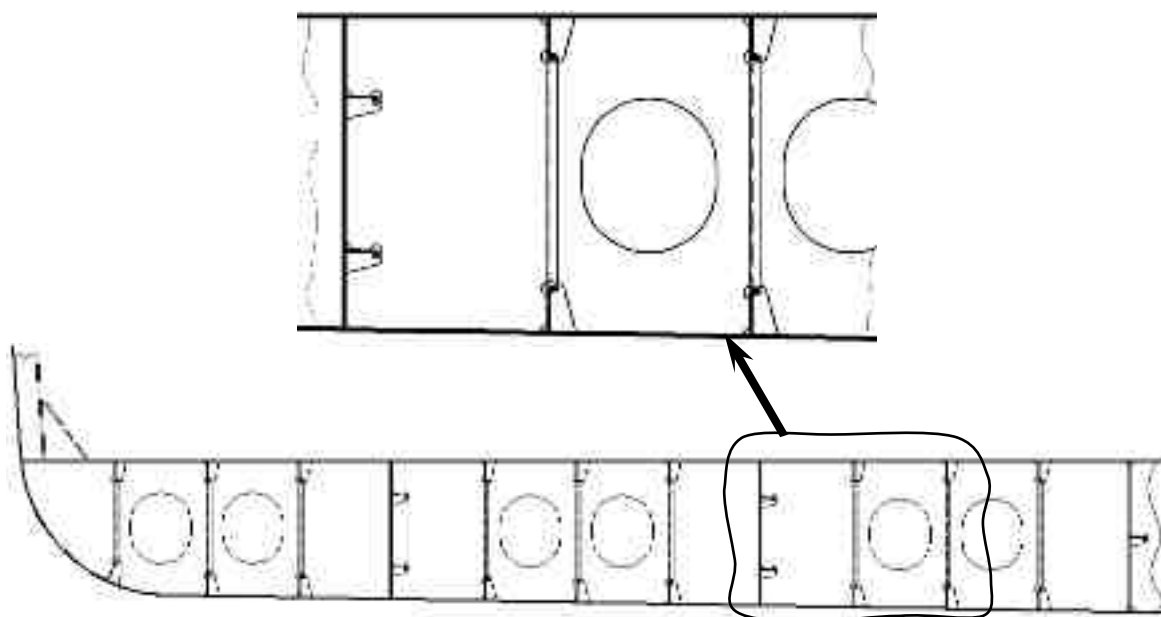


Рис. 2.8. Сплошной флор днища с продольной системой набора

Расстояние между стрингерами не должно превышать 5 м (2.4.2.4).

Вместо продольных балок днища и второго дна могут быть применены облегченные стрингеры, отличающиеся от основных стрингеров вырезами больших размеров (рисунок 2.9). Такая разновидность продольной системы набора, называемая стрингерной или русской, получила наиболее широкое распространение на судах для навалочных грузов.

Расстояние между сплошными флорами не должно превышать 5 шпаций или 3.6 м в зависимости от того, что меньше. При стрингерной системе набора это расстояние может быть увеличено, но не более чем в два раза. Обычно расстояние между сплошными флорами составляет 3 – 4 шпации (2.4.2.5).

Расстояние между сплошными флорами не должно превышать двух шпаций в районах с повышенными местными нагрузками:

- в носовой оконечности (на длине $0,25 L$);
- в МО и КО;
- в трюмах, в которых перевозятся тяжеловесный грузы, руда;
- в трюмах навалочных судов, разгружаемых грейферами;
- на судах арктического плавания категорий ЛУ8 и ЛУ9.

Между сплошными флорами по сторонам вертикального или тоннельного киля ставятся brackets (называемые доковыми), доведенные до ближайших продольных балок днища и второго дна (рисунок 2.10). Расстояние между этими brackets не должно превышать 1.2 м (обычно одна шпация поперечного набора).

При поперечной системе набора борта от основных шпангоутов между флорами устанавливаются скуловые brackets, подкрепляющие крайний междудонный лист и доведенные до ближайших продольных балок днища и второго дна и приваренные к ним (рисунок 2.10). Обычно доковая и скуловая brackets располагаются в одной плоскости.

Сплошные флоры либо brackets обязательны в местах действия сосредоточенных нагрузок (под пиллерами, направляющими стойками контейнеров, фундаментами, концами книц поперечных переборок и т.п.)

По стенке флоров должны быть установлены вертикальные ребра жёсткости, соединяющие продольные балки днища и второго дна.

Расстояние h_o от кромки выреза флора или стрингера до обшивки днища или настила второго дна должно быть не менее $1/8$ от длины выреза, а также не менее: $0,25h$ - для стрингеров и сплошных флоров; $0,15h$ - для облегченных стрингеров (2.4.2.7). Если в облегченном стрингере $h_o > 25s\sqrt{\eta}$, мм, то у кромки выреза должно быть подкрепление, - обычно в виде горизонтального ребра жёсткости (η – см. формулу (1.1)).

Длина выреза в облегченном стрингере должна быть не более $1.2h$ и не более 0.7 от длины пластины. Расстояние между вырезами должно быть не менее: половины длины большего из вырезов - для стрингеров и сплошных флоров; $0.5h$ - для облегченных стрингеров (2.4.2.7).

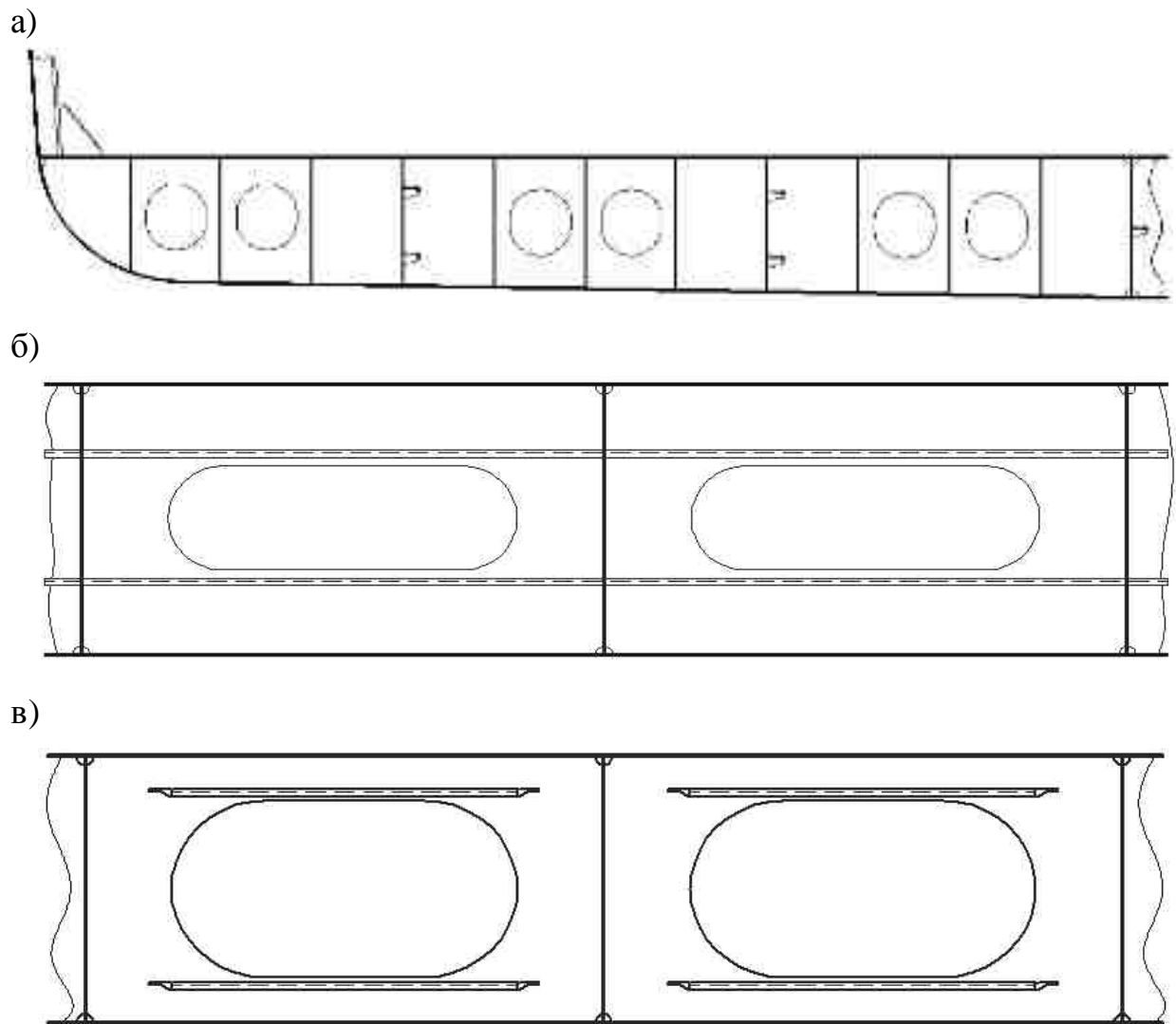


Рис. 2.9. Стрингерная система набора:
 а) флор; б) стрингер; в) облегченный стрингер

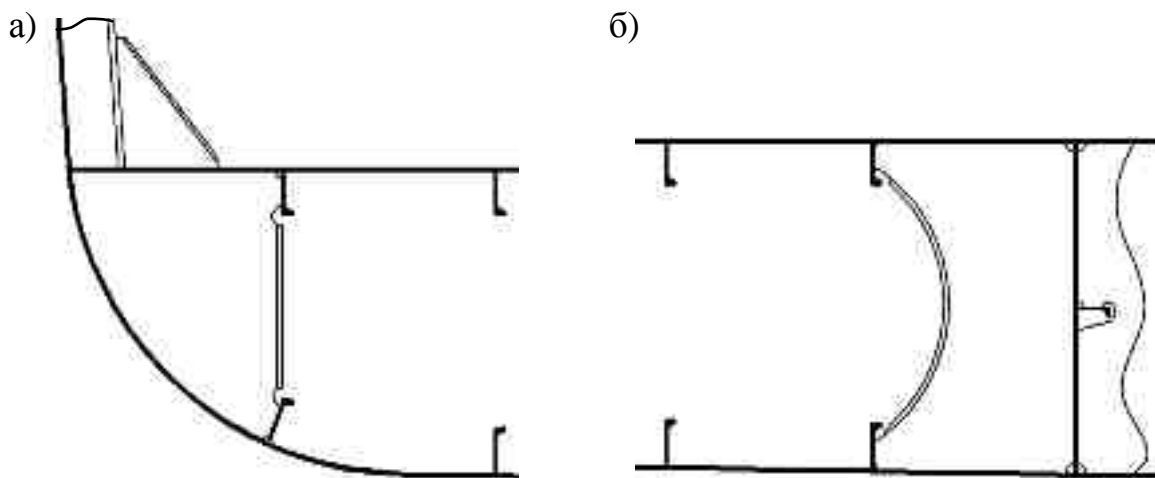


Рис. 2.10. Бракеты между флорами: а) скуловая; б) доковая

Вырезы не допускаются:

- на участках, примыкающих к переборкам;
- под пиллерсами;
- в районах окончания книц фундаментов главных механизмов.

В бракетах допускаются вырезы диаметром не более 1/3 от меньшего размера бракеты.

2.2.3. Размеры сечений связей двойного дна

Размеры связей днища должны быть определены с учётом расчётных давлений, определяемых в разделе 1.5.

Различные связи двойного дна воспринимают различные сочетания нагрузок. Следует учитывать все возможные при эксплуатации судна случаи их нагружения. За расчётное давление принимается наибольшее из всех возможных.

За расчётную нагрузку на обшивку и рёбра жесткости днища обычно принимается нагрузка со стороны моря при пустых цистернах второго дна.

Расчетным давлением на настил и рёбра жесткости второго дна может быть давление от груза при пустых цистернах второго дна или давление в заполненных цистернах второго дна при пустом трюме.

Расчетной нагрузкой на непроницаемые стенки флоров, стрингеров и киля является давление в заполненных цистернах второго дна.

Толщина обшивки днища в средней части определяется по формуле (1.16) при $m = 15.8$; $k_\sigma = 0.634 - 0.00283 \cdot L$ – при поперечной системе набора днища; $k_\sigma = 0.6$ – при продольной системе набора.

Толщина обшивки не должна быть менее (2.2.4.8)

$$s_{\min} = (5.5 + 0.04L)\sqrt{\eta} ,$$

где коэффициент η определяется по формуле (1.1).

Требования к размерам горизонтального киля и скулового пояса такие же, как при одинарном днище (см. раздел 2.1).

Толщина настила второго дна, включая крайний междудонный лист, определяется по формуле (1.16) при $m = 15.8$; $k_\sigma = 0.8$ (2.4.4.4-). Кроме того, эта толщина должна быть не менее 5.5 мм, а также не менее:

$$s_{\min} = (3.8 + 0.05L)\sqrt{\eta} \quad - \text{ при } L < 80 \text{ м,}$$

$$s_{\min} = (5 + 0.035L)\sqrt{\eta} \quad - \text{ при } L \geq 80 \text{ м.}$$

В последней формуле при $L > 260$ м следует подставлять $L = 260$ м.

В МО, а также в трюмах при отсутствии деревянного настила минимальная толщина должна быть увеличена на 2 мм, а если грузовые операции выполняются грейферами – на 4 мм.

Толщина сплошных флоров определяются по правилу (2.4.4.3):

$$s \geq \lambda \alpha k_1 k_2 \sqrt{\eta} + \Delta s ,$$

где $\lambda = 0.12L - 1.1$, но не более 6.5 – при поперечной системе набора; $\lambda = 0.023L + 5.8$ – при продольной системе набора; α – расстояние между рёбрами жёсткости, м, но не более высоты двойного дна; k_1 и k_2 - коэффициенты, определяемые по таблицам 2.1 и 2.2; η – см. формулу (1.1); Δs – см. формулу (1.17).

Таблица 2.1

Определение коэффициента k_1

Система набора	Расстояние между сплошными флорами в шпациях				
	1	2	3	4	5
поперечная	1	1.15	1.20	1.25	1.30
продольная	-	1.25	1.45	1.65	1.85

Таблица 2.2

Определение коэффициента k_2

Система набора	Число стрингеров на один борт			
	0	1	2	3 и более
поперечная	1	0.97	0.93	0.88
продольная	1	0.93	0.86	0.80

Толщина флоров в носовой части, в МО, а также в трюмах судов, разгружаемых грейферами, должна быть не менее:

$$s_{\min} = 0.035L + 5 \quad \text{ - при поперечной системе набора;}$$

$$s_{\min} = 0.035L + 6 \quad \text{ - при продольной системе набора.}$$

Толщина вертикального кия определяется из условия (2.4.4.2)

$$s \geq \lambda h \frac{h}{h_{\text{факт}}} \sqrt{\eta} + \Delta s ,$$

где $\lambda = 0.03L + 8.3$, но не более 11.2; h и $h_{\text{факт}}$ – высота второго дна, соответственно требуемая по формуле (2.1) и фактически принятая, η – см. формулу (1.1); Δs – см. формулу (1.17). Кроме того, вертикальный киль должен быть толще флоров как минимум на 1 мм. Толщину стенок тонельного кия можно уменьшить, но не более чем на 10%.

Толщина непроницаемых стенок кия, стрингеров и флоров должна быть не менее определённой по формуле (1.16). При этом: расчётное давле-

ние p определяется по последним двум формулам (1.14) на уровне середины высоты стенки; $m = 15.8$; $k_\sigma = 0.85$ – для непроницаемых флоров; $k_\sigma = 0.75$ – для вертикального кия и стрингеров (2.4.4.2-). Кроме того, *толщина непроницаемых флоров должна быть не менее толщины сплошных*. Толщина непроницаемых стенок кия и стрингеров может быть не более толщины примыкающих к ним листов наружной обшивки.

Толщина стрингеров и бракет должна быть не менее толщины флоров. Толщина всех элементов внутри двойного дна должна быть не менее (2.4.4.9):

$$\begin{aligned} s_{\min} &= 3.9 + 0.045 L & - \text{ при } L < 80 \text{ м,} \\ s_{\min} &= 5.5 + 0.025 L & - \text{ при } L \geq 80 \text{ м.} \end{aligned} \quad (2.2)$$

В последней формуле при $L > 250$ м следует подставлять $L = 250$ м. Минимальную толщину вертикального кия следует увеличить на 1.5 мм.

На наливных судах толщина всех элементов, контактирующих с жидким грузом или балластом, должна быть не менее (3.5.4):

$$\begin{aligned} s_{\min} &= (5.5 + 0.035L) & - \text{ при } L < 80 \text{ м,} \\ s_{\min} &= (6.7 + 0.02L) & - \text{ при } L \geq 80 \text{ м.} \end{aligned} \quad (2.3)$$

В последней формуле при $L > 290$ м следует подставлять $L = 290$ м. Толщину балок основного набора можно принимать не более 11.5 мм.

Сечение балок основного набора (продольных балок днища и второго дна при продольной системе набора, верхних и нижних балок бракетных флоров при поперечной системе набора), подбирается по условию (1.20) и формуле (1.18). Этому же условию должны удовлетворять нижние и верхние части облегченных флоров и стрингеров в районе больших вырезов. При этом: $m = 12$; $k_\sigma = 0.5$ – для продольных балок днища; $k_\sigma = 0.65$ – для продольных балок второго дна и для нижних балок бракетных флоров; $k_\sigma = 0.75$ – для верхних балок бракетных флоров (2.4.4.5-). Пролёт l балок бракетного флора измеряется между концами бракет. Пролёт l участка облегченного флора или стрингера под вырезами принимается равным длине выреза за вычетом радиуса его закругления.

Момент сопротивления продольных балок можно уменьшить на 35%, если подкрепить их стойками посередине пролёта (рис. 2.11). Эти стойки должны иметь площадь поперечного сечения (см²) не менее

$$f = \frac{5 p a l}{k_\sigma \sigma_n} + 0.1 h \Delta s ,$$

где p определяется как давление со стороны моря или от груза (в зависимости от того, что больше); l – пролёт подкрепляемых балок (без учёта стойки), м; $k_\sigma = 0.6$; h – высота поперечного сечения стойки, см; Δs определяется по формуле (1.17).

Момент инерции сечения стойки (см⁴) должен быть не менее

$$i = 0.01 f l_c^2 \sigma_n,$$

где l_c – длина стойки, м (2.4.4.7).

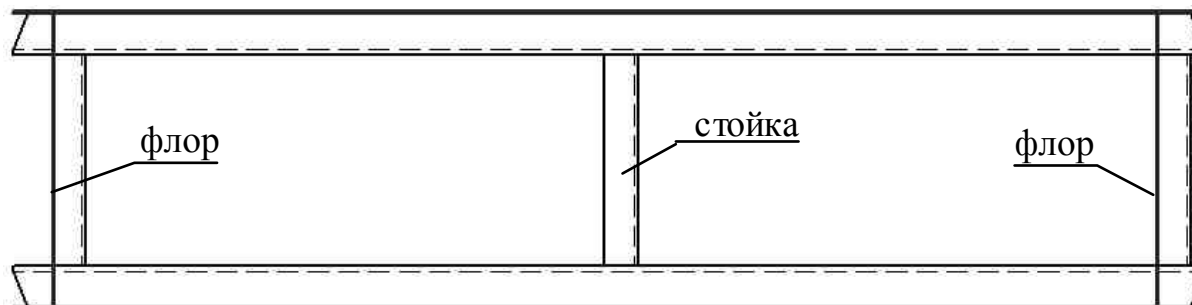


Рис. 2.11. Подкрепление продольных балок стойкой

Ребра жёсткости по непроницаемым стенкам двойного дна подбираются по формулам (1.20) и (1.18). При этом давление p определяется по последней формуле (1.14); $k_\sigma = 0.55$ – для горизонтальных рёбер; $k_\sigma = 0.75$ – для вертикальных рёбер; $m = 12$ – для горизонтальных рёбер; $m = 10$ – для вертикальных рёбер, концы которых приварены к балкам основного набора; $m = 8$ – для вертикальных рёбер, концы которых срезаны «на ус» (2.4.4.6-).

3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВЯЗЕЙ БОРТА

Конструкция бортов судна существенно зависит от назначения судна и условий его эксплуатации. У сухогрузных судов характерно разделение борта по высоте нижними палубами на ряд перекрытий. Высота перекрытий определяется высотой трюма и твиндеков (таблица 3.1) /18/. Контейнеровозы, лихтеровозы, суда для массовых грузов (танкеры, навалочники, лесовозы) не имеют твиндеков. Суда открытого типа, накатные, а также танкеры часто имеют двойные борты.

Таблица 3.1

Высота трюмов и твиндеков сухогрузных судов, м

Тип судна	Трюм	Твиндеки
Универсальное	3.2 – 6.0	3.0 – 4.5
Накатное	3.5 – 6.0	3.5 – 6.0
Рефрижераторное	2.8 – 3.5	2.3 – 2.8

Международная конвенция по предотвращению загрязнения с судов (МАРПОЛ 73/78) для большинства нефтяных танкеров требует наличия междубортных танков изолированного балласта, требования к которым приведены в таблице 3.2.

Суда, эксплуатирующиеся в морях с замерзающими районами и в арктических широтах, а также ледоколы, промысловые, буксирные и спасательные суда должны выдерживать довольно опасные и трудно прогнозируемые ударные нагрузки на борта (ото льда, от швартовок и т.п.). Поэтому конструкция и размеры связей борта таких судов определяются именно этими нагрузками. Для их расчётов в Правилах Регистра предусмотрено большое количество специальных требований и довольно громоздких формул. В разделе 3.5 в упрощённом виде рассмотрено проектирование конструкций борта судов ледового плавания.

Таблица 3.2

Требования к двойным бортам танкеров

Дедвейт DW , т	Двойной борт	Требования
Менее 5000 т	нет	Вместимость каждого грузового танка не должна превышать 700 м^3
	есть	Ширина двойного борта $b \geq 0.4 + 2.4 \cdot DW/20000$ (м) и не менее 0.76 м
5000 т и более	обязателен	Минимальная ширина двойного борта $b = 2.0$ м или $b = 0.5 + DW/20000$ м (в зависимости от того, что меньше) но не менее 1.0 м

3.1. Конструкции одинарного борта

Подробно конструкции бортов рассмотрены в учебниках /11,18/. Отметим здесь лишь некоторые особенности выбора конструкций.

Простейшая система набора – однородная поперечная, состоящая из одинаковых шпангоутов. Она наиболее применима для лесовозов, универсальных сухогрузов (особенно в твиндеках), навалочников. Однако если пролёт шпангоутов большой, необходимо устанавливать промежуточные опоры – бортовые стрингеры, - тогда шпангоуты получают меньшего профиля и вес перекрытия уменьшается. Кроме того, стрингеры повышают жёсткость перекрытия. Поэтому пролёт шпангоутов в МО (где возможна существенная вибрация) не должен превышать 2.5 м (2.5.2.3).

Тем не менее, стрингеры сухогрузов уменьшают полезное грузовое пространство, а также могут повреждаться от ударов при грузовых операциях. Поэтому борта лесовозов в трюмах делают только по однородной системе набора.

Стрингеры могут оказаться очень громоздкими при большом пролёте (равном длине отсека). В этом случае их подкрепляют одной или несколькими промежуточными опорами – рамными шпангоутами. Рамные шпангоуты должны стоять в одной плоскости со сплошными флорами. Такая неоднородная система набора характерна для бортов наливных судов, но нередко встречается также у сухогрузных судов. Обязательна установка рамных шпангоутов в МО – не реже чем через 5 шпаций или 3 м (в зависимости от того, что больше), и, кроме того, по торцам двигателя.

Продольная система набора борта встречается редко, – только на крупнотоннажных судах. В этом случае набор состоит из продольных балок и рамных шпангоутов, стоящих в одной плоскости со сплошными флорами.

3.2. Конструкции двойного борта

В конструкциях двойных бортов достаточно ясно прослеживается аналогия с конструкциями двойного дна. Рамный набор составляют вертикальные диафрагмы и горизонтальные платформы (рамные шпангоуты и бортовые стрингеры – по аналогии со сплошными флорами и днищевыми стрингерами). Основной набор составляют: при поперечной системе набора – шпангоуты и стойки внутреннего борта (по аналогии с балками бракетных флоров); при продольной системе набора – горизонтальные балки наружного и внутреннего борта (по аналогии с продольными балками двойного дна).

Диафрагмы и платформы подкрепляются рёбрами жёсткости, - с учётом требований раздела 1.8. При этом меньшая сторона образуемых пластин не должна превышать $100s\sqrt{\eta}$ (мм), где s – толщина диафрагмы (платформы) (2.5.2.2).

Ширина вырезов в диафрагмах и платформах не должна превышать 0.6 ширины двойного борта. Расстояние между вырезами должно быть не менее длины вырезов. Вырезы (кроме шпигатов) не допускаются в районах опор диафрагм и платформ (ближе, чем 3 шпации или 1.5 ширины двойного борта). Кромки вырезов в пределах четверти пролёта рамных связей от их опор должны быть подкреплены поясками или рёбрами жёсткости.

3.3. Конструкция борта и цистерн навалочных судов

К борту навалочного судна примыкают подпалубная и скуловая цистерны. Между ними обычно расположено одинарное перекрытие с однородным набором (шпангоутами) либо двойной борт. Подпалубная цистер-

на должна иметь продольную систему набора (рис. 3.1). Скуловая цистерна обычно также имеет продольную систему набора (рис. 3.2). Угол наклона стенок подпалубных цистерн к ОП должен быть не менее 30° , скуловых – не менее 45° . Ширина скуловой цистерны должна быть не менее $0.125B$ (3.3.2.4).

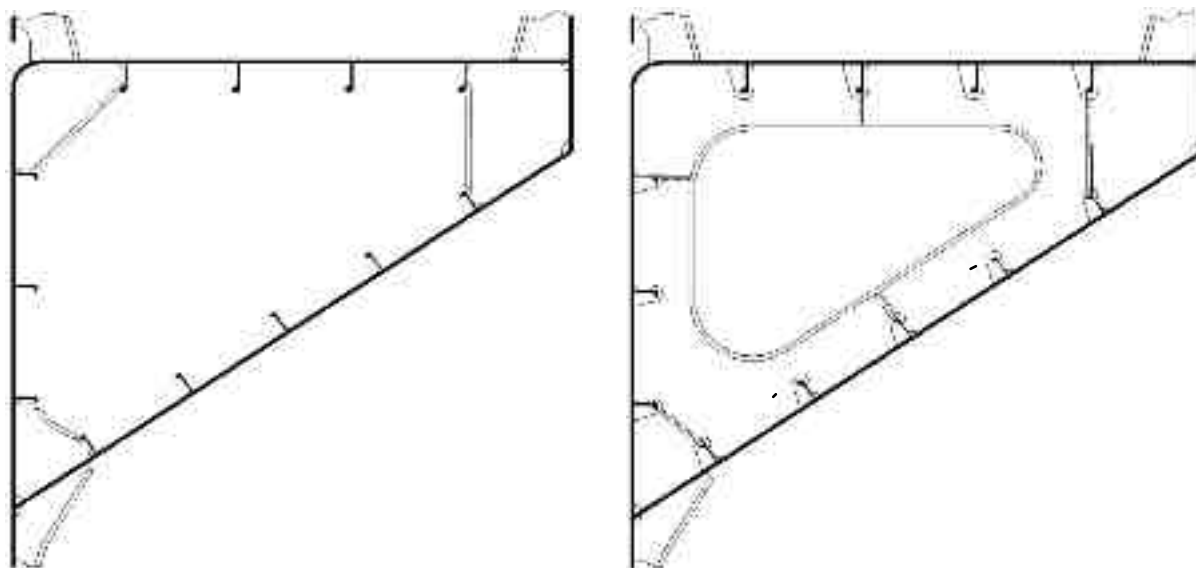


Рис. 3.1. Конструкция подпалубной цистерны

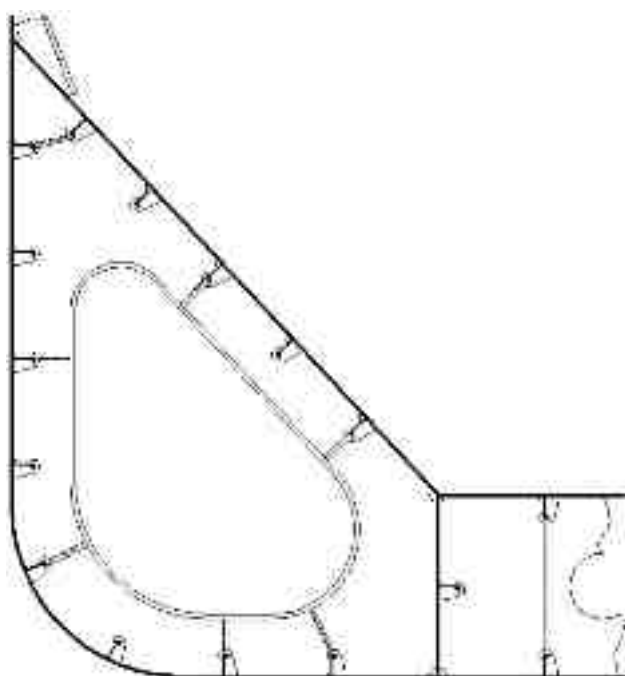


Рис. 3.2. Конструкция скуловой цистерны

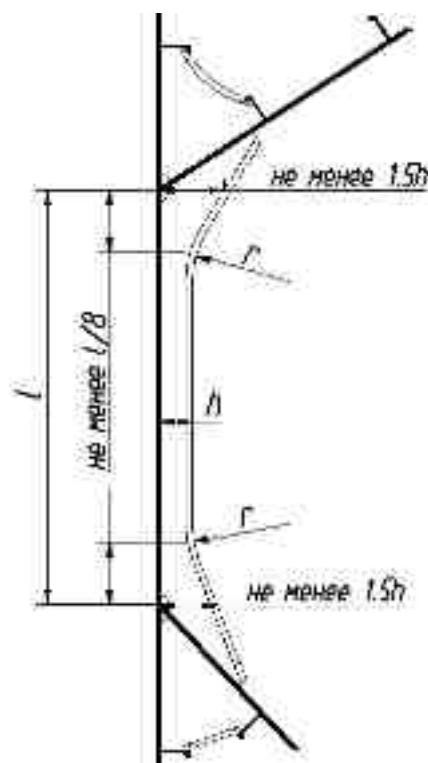


Рис. 3.3. Шпангоут навалочного судна

Набор цистерн при продольной системе набора состоит из основных продольных балок и поперечных рамных связей таврового профиля, расположенных в плоскости флоров. В скуловых цистернах, кроме того, в плоскости каждого второго флора должны стоять поперечные диафрагмы. Эти диафрагмы могут иметь вырезы (лазы), подкреплённые поясками или рёбрами жёсткости. Размеры этих вырезов должны быть такими, чтобы их кромка по всему периметру отстояла от центра выреза не дальше половины расстояния до обшивки цистерны. В плоскости шпангоутов по всем углам цистерн ставятся бракетты, доходящие до ближайших продольных балок (3.3.2.4-).

Шпангоуты, как правило, должны иметь симметричный профиль (3.3.2.5-). Кницы шпангоутов должны быть выполнены так, как приведено на рисунке 3.3. При этом концы книц не должны перекрывать примыкающие к ним бракетты. Радиус скругления (мм) должен быть не менее

$$r = 0.4b^2/s,$$

где b и s – ширина свободного пояска и толщина стенки кницы, мм.

3.4. Размеры связей

3.4.1. Общие требования

За расчетные нагрузки на связи борта принимаются наибольшие из всех возможных нагрузок. Расчетным давлением на наружный борт обычно является внешнее давление воды, определяемое по формулам (1.2) и (1.3). При этом волновое давление p_w выше летней ГВЛ должно быть не менее $p_{min} = 0.03L + 5$ (кПа) (при $L > 250$ м принимается $L = 250$ м).

На конструкции внутренних бортов, а также внутренние стенки подпалубных и скуловых цистерн расчётным давлением является давление от груза либо жидкости в цистернах в соответствии с разделом 1.5.3.

Проницаемые диафрагмы двойных бортов рассчитываются на давление со стороны моря, а непроницаемые диафрагмы – на давление жидкости в цистернах.

Толщина обшивки борта в средней части определяется по формуле (1.16) при $m = 15.8$. Коэффициент k_σ приближённо можно определить по формуле

$$k_\sigma = k_\sigma^{\partial n} \left(1 - 2 \frac{z}{D} \right) + 1.2 \frac{z}{D},$$

где $k_\sigma^{\partial n}$ – коэффициент k_σ для обшивки днища, z – расстояние до расчётной точки обшивки от ОП или от ВП (в зависимости от того, что ближе).

Толщина обшивки должна быть не менее (2.2.4.8)

$$s_{\min} = 3.1 + 0.12L \quad \text{при } L < 30 \text{ м,}$$

$$s_{\min} = (5.5 + 0.04L)\sqrt{\eta} \quad \text{при } L \geq 30 \text{ м,}$$

где коэффициент η определяется по формуле (1.1). При $L > 300$ м следует подставлять в формулу $L = 300$ м.

Толщина скулового пояса принимается равной толщине днища или борта в зависимости от того, что больше.

Ширина ширстрека должна быть не менее $0.8 + 0.005 \cdot L$, но не более 2 м (2.2.4.5). Толщина ширстрека должна быть не менее толщин прилегающих листов борта и палубного стрингера.

Балки набора бортовых перекрытий подбираются в соответствии с указаниями раздела 1.7. При этом величины в формулах (1.18) и (1.19) определяются по таблице 3.3 (2.5.4-).

Расчётное давление на трюмные шпангоуты не должно приниматься менее (2.5.4.1)

$$p_{\min} = 10z + 0.3L + 1 \quad \text{при } L < 60 \text{ м,}$$

$$p_{\min} = 10z + 0.15L + 10 \quad \text{при } L \geq 60 \text{ м,}$$

где z – отстояние середины пролёта шпангоута от летней ГВЛ, м.

Моменты сопротивления балок основного набора двойного борта можно уменьшить на 35%, если подкрепить их стойками посередине пролёта, аналогично стойкам двойного дна (см. рис. 2.11). Размеры этих стоек подбираются так же как и для стоек двойного дна.

В МО рамные шпангоуты должны иметь высоту стенки $h \geq 0.1l$ и толщину стенки $s \geq 0.01h + 3.5$ мм. Высоты профиля и толщины поясков рамного шпангоута и бортового стрингера в МО равны. Толщина стенки стрингера может быть на 1 мм меньше толщины стенки рамного шпангоута (2.5.4.7-).

Диафрагмы и платформы двойного борта подбираются аналогично рамным шпангоутам и бортовым стрингерам. Кроме того, их толщина должна быть не менее $s_{\min} = 6.2 + 0.018L$. Толщина непроницаемых участков диафрагм и платформ определяется по формуле (1.16) при $m = 15.8$; $k_{\sigma} = 0.9$.

Ребра жёсткости по непроницаемым стенкам диафрагм и платформ подбираются по формулам (1.20) и (1.18). При этом давление p определяется по формулам (1.14); $k_{\sigma} = 0.75$; $m = 12$ – для рёбер, параллельных обшивке борта; $m = 10$ – для рёбер, перпендикулярных обшивке борта, концы которых приварены к балкам основного набора; $m = 8$ – для рёбер, концы которых срезаны «на ус» (2.5.4.8).

Таблица 3.3

Определение параметров в формулах (1.18) и (1.19)

для балок бортового набора

Наименование балок набора	Особенности конструкции, тип судна и др.	m	n	k_{σ}	k_{τ}
Шпангоуты при поперечной системе набора	Одинарный борт в трюме	18	-	0.65	-
	То же у опор (включая кницы)	12	-	0.65	-
	Одинарный борт в твиндеках	10	-	0.65	-
	Двойной борт: наружный внутренний	12	-	0.65	-
		12	-	0.75	-
Продольные балки основного набора ¹	Наружнего борта	12	-	$0.5+0.3z/D$	-
	Внутреннего борта	12	-	$0.65+0.2z/D$	-
	Цистерн навалочников	12	-	$0.65+0.2z/D$	-
Бортовые стрингеры ¹	При отсутствии распорок	18	0.5	$0.5+0.3z/D$	0.65
	подкреплённые 1 распоркой	27.5	0.4	$0.5+0.3z/D$	0.65
	подкреплённые 2 распорками	27.5	0.375	$0.5+0.3z/D$	0.65
	подкреплённые 3 распорками	27.5	0.35	$0.5+0.3z/D$	0.65
	в МО	10	0,5	0.65	0.65
Рамные шпангоуты	В трюме без распорок	11	0.5	0.65	0.65
	подкреплённые 1 распоркой	18	0.375	0.65	0.65
	подкреплённые 2 распорками	18	0.35	0.65	0.65
	подкреплённые 3 распорками	27.5	0.35	0.65	0.65
	В твиндеках и подпалубных цистернах	10	0.5	0.65	0.65
Рамные балки наклонных стенок подпалубных цистерн навалочников	10	0.5	0.75	0.75	

¹ z – расстояние до балки от ОП или от ВП (в зависимости от того, что ближе)

Скуловые кницы при поперечной системе набора должны полностью перекрывать скулу и иметь фланец или поясok. Толщина скуловых книц равна толщине флоров. Их ширина выбирается из расчёта, чтобы момент сопротивления шпангоута с учётом кницы увеличился как минимум в два раза. Высота скуловых книц должна быть не менее их ширины. Скуловые и прочие кницы должны удовлетворять требованиям раздела 1.9.

3.4.2. Дополнительные требования для бортов и цистерн навалочных судов

Толщина обшивки наклонных стенок скуловой и подпалубной цистерн в средней части определяется по формуле (1.16) при $m = 15.8$, $k_\sigma = 0.9$. Толщина нижнего листа скуловой цистерны должна быть не менее толщины настила второго дна. Толщина остальных листов должна быть не более толщины нижнего листа, но не менее $s_{\min} = (7 + 0.035L)\sqrt{\eta}$ (при $L > 260$ м следует подставлять в формулу $L = 260$ м). Толщина вертикальной стенки подпалубной цистерны (под комингсом люка) и примыкающего листа наклонной стенки должна быть не менее $s_{\min} = 10 + 0.025L$ (при $L > 200$ м следует подставлять в формулу $L = 200$ м).

При расчёте балок набора подпалубных цистерн расчётное давление не должно приниматься менее 25 кПа.

Толщина стенок диафрагм и поперечных рам скуловых цистерн должна быть не менее толщин примыкающих к ним сплошных флоров. Толщина бракет и книц в цистернах должна быть не менее 10 мм.

Толщина стенок шпангоутов одинарного борта должна быть не менее $s_{\min} = 7 + 0.03L$ (при $L > 200$ м следует принимать $L = 200$ м).

3.4.3. Дополнительные требования для бортов танкеров

На наливных судах толщина всех элементов, контактирующих с жидким грузом или балластом, должна быть не менее (3.5.4):

$$s_{\min} = (5.5 + 0.035L)\sqrt{\eta} \quad - \text{ при } L < 80 \text{ м,}$$
$$s_{\min} = (6.7 + 0.02L)\sqrt{\eta} \quad - \text{ при } L \geq 80 \text{ м.}$$

В последней формуле при $L > 290$ м следует подставлять $L = 290$ м. Толщину балок основного набора можно принимать не более 11.5 мм.

Между бортом и продольной переборкой танкера часто ставятся распорки, упирающиеся в рамные связи борта и переборки (обычно в месте пересечения рамных шпангоутов с бортовыми стрингерами). Площадь сечения распорки f должна быть не менее

$$f = \frac{25 \, p a h}{\sigma_{кр}} + 0,05 \, P \Delta s ,$$

где p – расчётное давление на уровне распорки, кПа; a – расстояние между распорками по длине, м; h – расстояние между распорками по высоте (высота части борта, поддерживаемой распоркой), м; P – периметр поперечного сечения распорки, см; $\sigma_{кр}$ – критические напряжения, МПа, определяемые по формуле (7.14) при эйлеровых напряжениях, вычисляемых по формуле

$$\sigma_c = \frac{206 i}{f l^2},$$

где i – минимальный момент инерции поперечного сечения распорки, см⁴; l – длина распорки, м. Так как площадь сечения f входит в обе последние формулы, её расчёт выполняется методом последовательных приближений.

3.5. Проектирование конструкций с ледовыми усилениями

В Правилах Регистра предусмотрено девять категорий ледового плавания судов (2.2.3) – по мере возрастания ледовых нагрузок от ЛУ1 до ЛУ9 (для ледоколов – от ЛЛ6 до ЛЛ9). Категории ЛУ1 – ЛУ3 относятся к судам для неарктических замерзающих морей. Для остальных (арктических) категорий допускаемые районы эксплуатации в российских арктических морях определены в зависимости от сезона, тактики плавания (с ледоколом или самостоятельно) и тяжести навигации (2.2.3.4).

В первую очередь ледовая категория судна влияет на форму корпуса в оконечностях (наклон летней ГВЛ к ДП, наклон форштевня и шпангоутов на уровне летней ГВЛ и пр. (3.10.1.2)). На судах арктических категорий: вертикальный борт в районе ледового пояса не допускается в нос от цилиндрической вставки; в носу не должно быть бульба; в корме не допускается транцевая форма кормы и необходим ледовый зуб (выступ для защиты руля на заднем ходу).

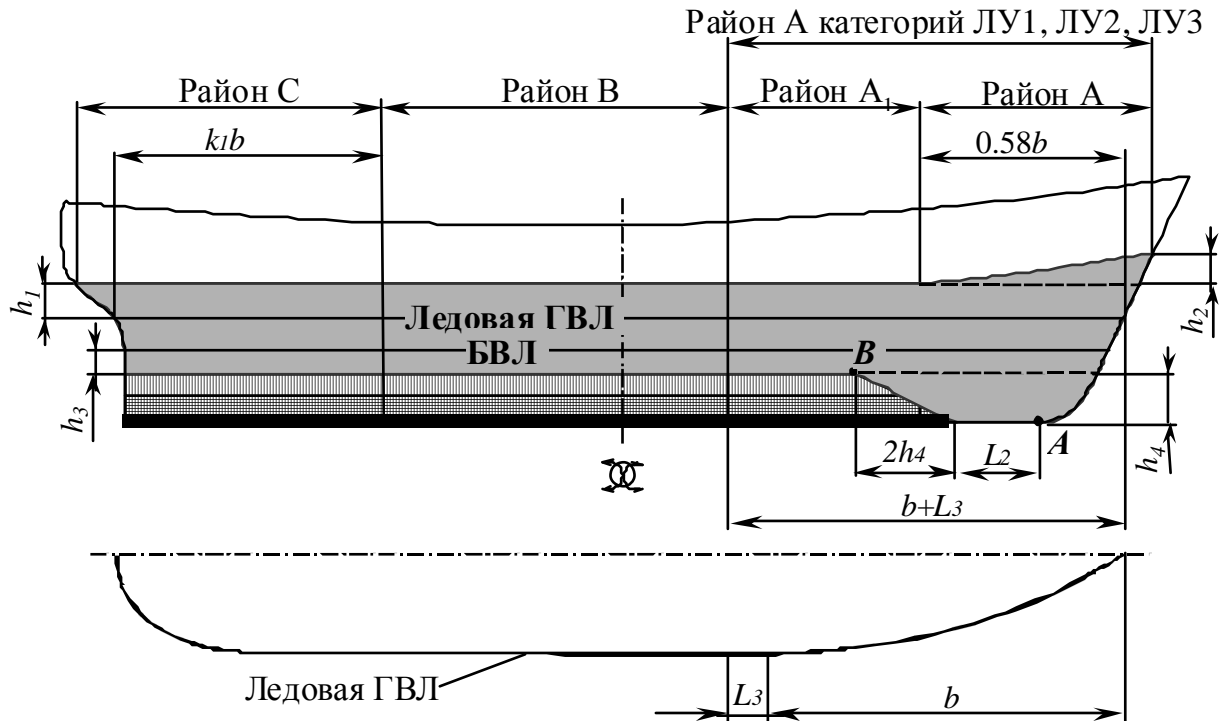
Расчётные нагрузки и требования к конструкциям борта установлены в зависимости от района по длине и высоте корпуса судна (рис. 3.4). В этом пособии рассмотрим только проектирование борта в средней части (в районе В). Размеры h_1 , h_3 и L_3 , обозначенные на рисунке 3.4, приведены в таблице 3.4 (3.10.1.3-).

Таблица 3.4

Размеры, определяющие границы районов ледовых усилений

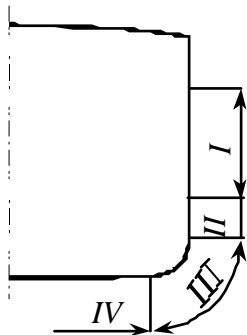
Параметр		Категория ледовых подкреплений					
		ЛУ7, ЛУ8, ЛУ9	ЛУ5, ЛУ6	ЛУ4	ЛУ3	ЛУ2	ЛУ1
h_1 (м)	при $B \leq 20$ м	0.75		0.60	0.50		
	при $B > 20$ м	$\frac{0.5B + 8}{24}$		$\frac{0.5B + 8}{30}$	$\frac{0.5B + 8}{36}$	0.50	
h_3 (м)		$1.6h_1$	$1.35h_1$	$1.20h_1$	$1.10h_1$	h_1	
L_3 (м)		$0.06L$	$0.05L$	$0.045L$	$0.04L$	$0.02L$	

Ледовые усиления выполняются: в районе VI (В – по длине, I – по высоте) – для судов категорий ЛУ2 и выше; в районе VII – для судов категорий ЛУ4 и выше; в районе VIII – для судов категорий ЛУ5 и выше; в районе IV – для судов категорий ЛУ8, ЛУ9 и ледоколов.

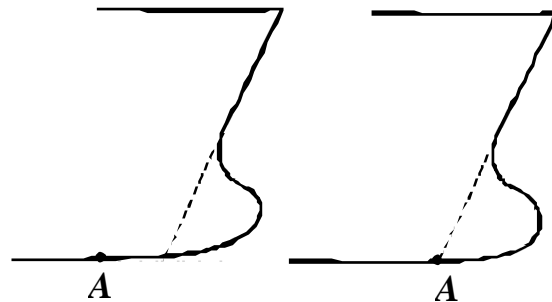


b – расстояние от носового перпендикуляра до цилиндрической вставки, но не более $0.4L$

Границы районов по периметру поперечного сечения



Положение точки A для бульбообразных обводов







-  I – ледовый пояс в районе переменных осадок
-  II – от нижней кромки района I до верхней кромки района III
-  III – скуловой пояс
-  IV – плоское днище

Рис. 3.4. Районы ледовых усилений /13/

3.5.1. Конструктивные особенности ледовых усилений

В момент удара льда о корпус судна площадь контакта обычно вытянута вдоль судна. Чтобы удар воспринимался как можно большим числом балок, целесообразна поперечная система набора борта. Более того, желательно уменьшать пролёт пластин обшивки, то есть шпацию. Для этого Регистром *рекомендуется* установка *промежуточных шпангоутов*. Они чередуются (через один) с основными шпангоутами, уменьшая тем самым шпацию набора в два раза. Профиль промежуточных шпангоутов такой же, как основных. Отличаться они могут только закреплением концов.

Даже при частом расположении шпангоутов они могут оказаться недостаточно прочными, если удар льдины будет сосредоточенным на малой площади. Такую нагрузку желательно разнести на возможно большее число балок. Для этого шпангоуты соединяются между собой дополнительными *разносящими бортовыми стрингерами*, которые имеют профиль, близкий к профилю шпангоутов. Разносящие стрингеры рекомендуется делать разрезными на шпангоутах (интеркостельными).

Система набора борта может быть двух основных видов (3.10.2.1):

- монотонной, состоящей из шпангоутов одинакового профиля и разносящих стрингеров;
- усиленной рамными шпангоутами и несущими бортовыми стрингерами (с высотой профиля как у рамных шпангоутов). При этом борт может быть одинарным либо двойным.

На судах категории ЛУ7 и выше рекомендуется установка двойного борта, а в МО он обязателен.

На судах категории ЛУ5 и выше шпангоуты должны крепиться к палубам и платформам кницами. Если шпангоут разрезан на промежуточных опорах (палубах, платформах, стрингерах), кницы ставятся с обеих сторон. Если в плоскости шпангоута нет бимса, то кница должна идти от шпангоута до ближайшей продольной подпалубной балки.

На судах категории ЛУ4 и выше нижние концы промежуточных шпангоутов закрепляются на крайнем междудонном листе, подкреплённом снизу бракетой или ребрами, доходящими до продольных балок днища и второго дна (рис. 3.5).

При поперечной системе набора днища бракетки или ребра доводятся до специально постав-

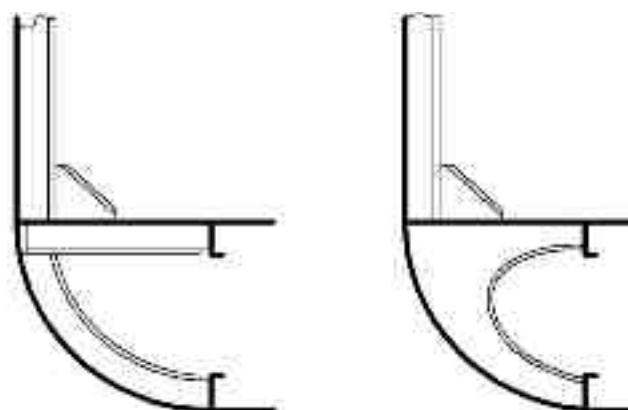


Рис. 3.5. Закрепление нижних концов промежуточных шпангоутов на судах категории ЛУ4

ленных для этого продольных, разрезных на флорах (интеркостельных) балок.

Верхние концы промежуточных шпангоутов на судах категории ЛУ4 и выше должны крепиться к палубе или платформе, расположенной выше верхней границы района I.

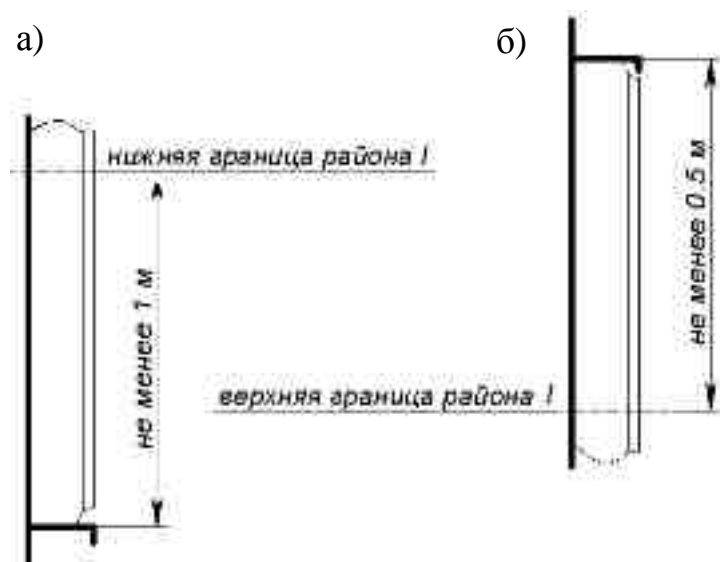


Рис. 3.6. Закрепление нижнего (а) и верхнего (б) концов промежуточного шпангоута на судах категорий ЛУ1, ЛУ2 и ЛУ3

На судах категорий ЛУ1, ЛУ2 и ЛУ3 при монотонной системе набора нижние концы промежуточных шпангоутов можно не доводить до днища, а обрывать на 1 м ниже нижней границы района I, закрепляя на разносящем стрингере (рис. 3.6.а). Верхние концы можно не доводить до палубы, а обрывать на 0.5 м выше верхней границы района I, закрепляя на разносящем стрингере (рис. 3.6.б).

На судах категорий ЛУ1, ЛУ2 и ЛУ3 при системе набора с рамными шпангоутами нижние концы про-

межуточных шпангоутов также можно не доводить до днища, закрепляя на разносящем стрингере. Однако этот разносящий стрингер должен стоять на 1 м ниже несущего стрингера, который, в свою очередь, должен стоять ниже нижней границы района I.

На судах категорий ЛУ1, ЛУ2 и ЛУ3 при системе набора с рамными шпангоутами верхние концы промежуточных шпангоутов также можно не доводить до палубы, закрепляя на разносящем стрингере. Однако этот разносящий стрингер должен стоять на 0.5 м выше несущего стрингера, который, в свою очередь, должен стоять выше верхней границы района I.

Допускается применение и продольной системы набора борта. При этом на судах категории ЛУ4 и выше, если расстояние между рамными шпангоутами больше 2 м, необходимо ставить дополнительные (промежуточные интеркостельные шпангоуты). Концы этих шпангоутов закрепляются также, как и у промежуточных шпангоутов судов категорий ЛУ1, ЛУ2 и ЛУ3 при поперечной монотонной системе набора (3.10.2.3).

Стенки рамных балок и другие листовые конструкции, примыкающие к обшивке борта, на судах категории ЛУ4 и выше должны подкрепляться ребрами жёсткости, перпендикулярными к обшивке. Расстояние

между ними должно быть не более: 0.5 м – на судах категорий ЛУ5 и выше; 0.8 м – на судах категории ЛУ4 (3.10.2.4-).

Расстояние от кромки вырезов в листах, примыкающих к борту, до обшивки борта должно быть не менее 0.5 м.

Узлы пересечения стенок рамных балок и других листовых конструкций с основным набором должны выполняться в соответствии с рисунком 3.7.

Эскиз конструкции		
		
Продольная система набора в районе I на судах категорий ЛУ5 и выше	Поперечная система набора: на судах категорий ЛУ5 и выше - в районах I и II; на судах категорий ЛУ4 - в районе I	Для всех остальных категорий судов и районов, требующих ледовых усилений
Примечание: подкрепляющие ребра и кницы на эскизах условно не показаны		

Рис. 3.7. Оформление узлов пересечения /13/

3.5.2. Ледовая нагрузка

Условная ледовая нагрузка определяется в Правилах тремя параметрами: давлением p , длиной l^H и высотой b её распределения (3.10.3.1).

В районе VI расчётное ледовое давление определяется по формуле (3.10.3.2.3):

$$p_{VI} = 1500 a_3 \sqrt[6]{\Delta / 1000} , \quad (3.1)$$

где a_3 – коэффициент, определяемый по таблице 3.5; Δ – водоизмещение по летнюю ГВЛ, т. В районах VII, VIII и IV расчётное давление определяется по формулам

$$p_{VII} = a_{VII} p_{VI} ; \quad p_{VIII} = a_{VIII} p_{VI} ; \quad p_{IV} = a_{IV} p_{VI} ,$$

где коэффициенты a_{VII} , a_{VIII} и a_{IV} определяются по таблице 3.5.

Высота распределения ледовой нагрузки, м

$$b_B = C_3 k_{\Delta}$$

где C_3 – коэффициент, определяемый по таблице 3.5; $k_{\Delta} = \sqrt[3]{\Delta / 1000}$, но не более 3.5.

Длина распределения ледовой нагрузки, м

$$l_B^H = 6b_B, \quad \text{но не менее } 3\sqrt{k_\Delta}.$$

Таблица 3.5

Коэффициенты ледовой нагрузки

Коэффици- циент	Категория ледовых усилений							
	ЛУ2	ЛУ3	ЛУ4	ЛУ5	ЛУ6	ЛУ7	ЛУ8	ЛУ9
a_3	0.22	0.33	0.50	0.78	1.2	1.84	3.7	5.6
a_{VII}	-	-	0.4	0.5	0.5	0.5	0.55	0.55
a_{VIII}	-	-	-	0.4	0.45	0.45	0.45	0.45
a_{BIV}	-	-	-	-	-	-	0.25	0.3
C_3	0.27	0.3	0.34	0.4	0.47	0.5	0.5	0.5

3.5.3. Размеры конструкций ледовых усилений

Толщина обшивки борта в районе усилений (3.10.4.1-) должна быть не менее

$$s = 0.75Tu + \frac{15.8a}{1 + 0.5a/c} \cdot \sqrt{\frac{p}{R_{eH}}}, \quad \text{мм}, \quad (3.2)$$

где T – планируемый срок службы (если он не установлен, то следует принимать $T = 24$ г.); u – средний износ связи за год, мм/г, (он равен: для судов категорий от ЛУ6 до ЛУ9 – 0.3; ЛУ5 – 0.28; ЛУ4 – 0.26; ЛУ3 и менее – по таблице 1.4); a – шпация набора (с учётом промежуточных балок), м; c равно: при поперечной системе набора – высоте распределения ледовой нагрузки b или расстоянию между продольными связями (смотря что меньше); при продольной системе набора – расстоянию между поперечными балками; p – ледовое давление в данном районе, кПа.

Проектирование балок набора ледовых усилений основано на применении критерия предельной прочности, согласно которому фактические величины предельного момента сопротивления W_ϕ и площади стенки A_ϕ балки должны быть не меньше требуемых Правилами Регистра.

Фактический предельный момент сопротивления профиля можно вычислить по формуле

$$W_\phi = h(f - f_{cm}/2), \quad \text{см}^3, \quad (3.3)$$

где h – высота профиля, см; f – площадь профиля, см²; f_{cm} – площадь стенки, см².

Предельный момент сопротивления *обыкновенного шпангоута* (3.10.4.3-) должен быть не менее

$$W = \frac{288 p b a l}{R_{eH} (F + 0.11 j)} \cdot \left(1 - 0.5 \frac{b}{l}\right), \text{ см}^3,$$

где p – ледовое давление в данном районе, кПа; b – высота распределения ледовой нагрузки (если $b > l$ то принимается $b = l$), м; a – расстояние между шпангоутами, м; l – пролёт шпангоута, м. Параметр F определяется следующим образом: при системе набора с рамными шпангоутами $F = 1$; при монотонной системе набора $F = 1$ – если оба конца промежуточного шпангоута имеют опоры и $F = 0.5$ – если один или оба конца промежуточного шпангоута свободны (закреплены на разносящих интеркостельных стрингерах); j – число защемлённых опорных сечений в пролётах двух смежных шпангоутов ($j \leq 4$). Условия закрепления опор балок можно определить из рисунка 3.8.

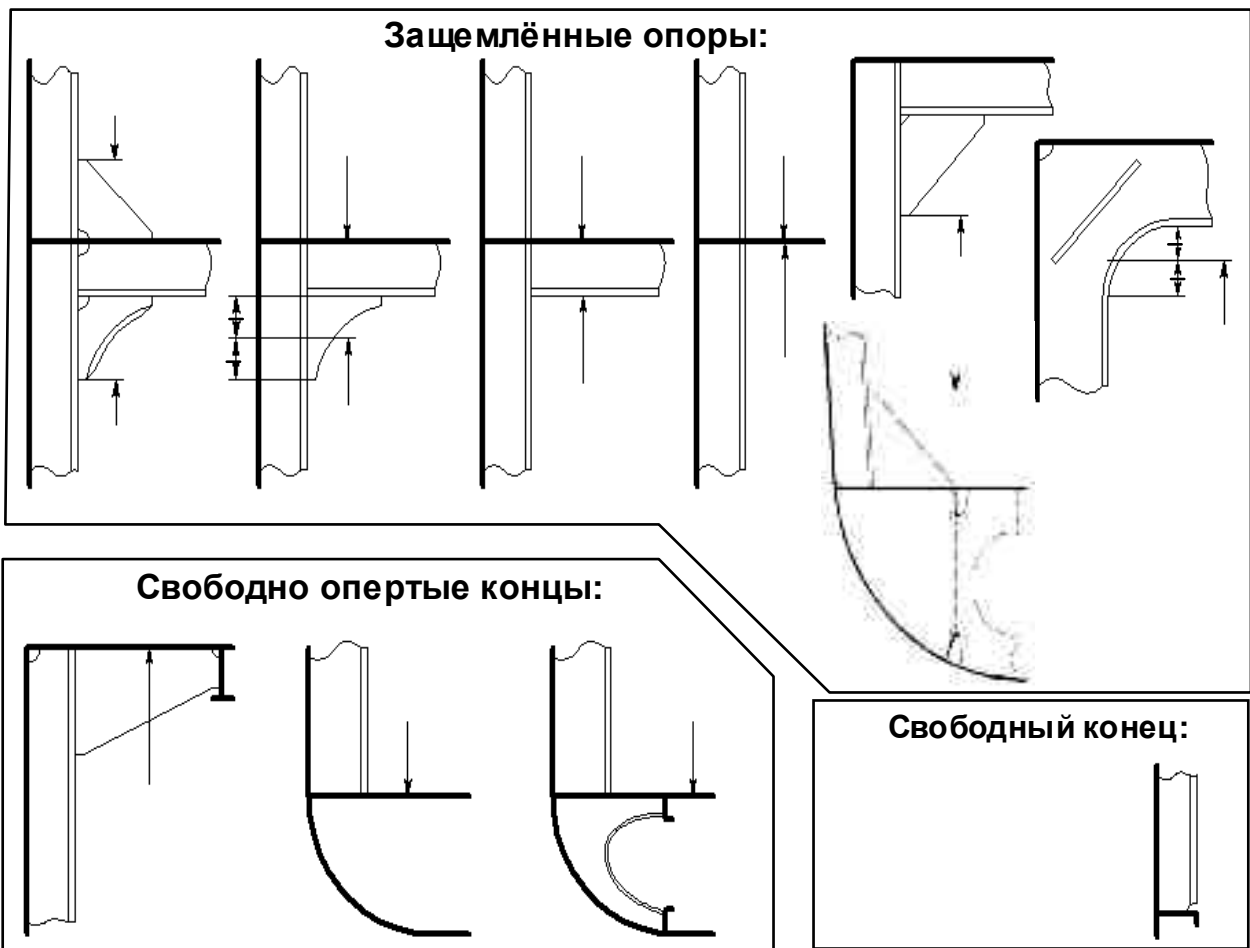


Рис. 3.8. Типичные схемы закреплений.

Стрелками показаны опорные сечения (от которых измеряется пролёт балки)

Площадь стенки обыкновенного шпангоута должна быть не менее

$$f_{cm} = \frac{35 p a b}{R_{eH}} \cdot \frac{k_3 k_4}{4 - k_1} + 0.1 \cdot h \cdot \Delta s, \text{ см}^2,$$

где k_1 – число свободных концов в пролётах двух смежных шпангоутов ($k_1 \leq 2$); $k_3 = 0.7$ или $k_3 = 1 / \left(1 + z + \sqrt{2z} \cdot (b/l)^{2.5} \right)$ в зависимости от того, что больше (здесь $z = \frac{b}{2l} \cdot (a/l)^2$; если $b > l$ то принимается $b = l$); $k_4 = 1$ – если в пролёте шпангоута нет разносящих стрингеров, $k_4 = 0.9$ – если разносящий стрингер есть, $k_4 = 0.8$ – если полка разносящего стрингера непрерывна; h – высота стенки шпангоута, см; Δs – запас толщины на коррозию, вычисляемый по формуле (1.17).

Требования к толщине стенки s_{cm} обыкновенного шпангоута:

$$s_{cm} \geq \frac{1.4 p a}{R_{eH}} + \Delta s, \quad s_{cm} \geq 0.0114 h \sqrt{R_{eH}} + \Delta s, \text{ мм.}$$

Предельный момент сопротивления несущего бортового стрингера (3.10.4.4-) должен быть не менее

$$W = \frac{101 p b a_1 l^n}{R_{eH}} \cdot \left(c_6 + c_2 \frac{b}{l} \right), \text{ см}^3,$$

где a_1 – расстояние между рамными шпангоутами, м; l^n – длина распределения ледовой нагрузки (если $l^n > a_1$ то принимается $l^n = a_1$); $c_2 = 0.132$ и $c_6 = 0.32$ – при одном несущем стрингере в перекрытии, $c_2 = 0.11$ и $c_6 = 0.358$ – при двух и более несущих стрингерах.

Площадь стенки несущего стрингера должна быть не менее

$$f_{cm} = \frac{8.7 p a b l^n n}{a_1 R_{eH}} \cdot \left(c_6 + c_2 \frac{b}{l} \right) + 0.1 \cdot h \cdot \Delta s, \text{ см}^2,$$

где n – число шпангоутов между соседними рамными шпангоутами.

Толщина стенки несущего стрингера s_{cm} должна быть не менее

$$s_{cm} = 2.63 c_1 \sqrt{\frac{R_{eH}}{5.34 + 4(c_1/c_2)^2}} + \Delta s, \text{ мм,}$$

где c_1 и c_2 – короткая и длинная сторона панелей, на которые стенка стрингера разделяется подкрепляющими её рёбрами жёсткости, м.

Ширина полки несущего стрингера b_n должна быть

$$b_n \geq 0.0165 R_{eH} \sqrt{s_n s_{cm}} \left(\frac{h}{s_{cm}} - 2.6 \right), \quad b_n \geq 7.5 s_n, \text{ мм,}$$

где s_n – толщина полки, мм.

Разносящие бортовые стрингеры обычно имеют такой же профиль, как и обыкновенные шпангоуты. Во всяком случае, высота их стенки должна быть не менее 80% от высоты стенки обыкновенных шпангоутов, а толщина стенки – не менее требуемой толщины для шпангоутов.

Рамные шпангоуты при поперечной системе набора борта (3.10.4.5-) должны иметь предельный момент сопротивления не менее

$$W = \frac{101 p a b l^n}{a_1 R_{eH}} \cdot \left(1 - 0.5 \frac{b}{l} + k_m n \left(c_6 + c_2 \frac{b}{l} \right) \right), \text{ см}^3,$$

где k_m – коэффициент, равный: 1 при одном несущем стрингере в перекрытии, 1.33 – при двух несущих стрингерах (если несущих стрингеров в перекрытии больше двух, то используйте непосредственно Правила Регистра.). Если $l^n > 2a_1$ то принимается $l^n = 2a_1$.

Площадь стенки рамного шпангоута должна быть не менее

$$f_{cm} = \frac{4.35 p a b l^n}{a_1 R_{eH}} \cdot \left(1 + m n \left(c_6 + c_2 \frac{b}{l} \right) \right) + 0.1 \cdot h \cdot \Delta s, \text{ см}^2,$$

где m – число несущих бортовых стрингеров в перекрытии.

Толщина стенки рамного шпангоута s_{cm} должна быть

$$s_{cm} \geq 2.63 c_1 \sqrt{\frac{R_{eH}}{5.34 + 4(c_1/c_2)^2}} + \Delta s, \quad s_{cm} \geq \frac{2 p a}{R_{eH}} + \Delta s, \text{ мм},$$

где c_1 и c_2 – короткая и длинная сторона панелей, на которые стенка рамного шпангоута разделяется подкрепляющими её рёбрами жёсткости, м.

Ширина полки рамного шпангоута b_n должна быть

$$b_n \geq A_1 R_{eH} \sqrt{s_n s_{cm}} \left(\frac{h}{s_{cm}} - A_2 \right), \quad b_n \geq A_3 s_n, \text{ мм},$$

где s_n – толщина полки, мм; $A_1 = 0.0182$; $A_2 = 2.6$; $A_3 = 10$ – если рёбра жёсткости, подкрепляющие стенку рамного шпангоута, отсутствуют или установлены вдоль стенки; $A_1 = 0.0039$; $A_2 = 1.4$; $A_3 = 5$ – если рёбра жёсткости, подкрепляющие стенку рамного шпангоута, установлены поперёк.

При продольной системе набора продольные балки борта и днища (3.10.4.6-) должны иметь предельный момент сопротивления не менее

$$W = \frac{101 p b_1 l^2}{R_{eH}}, \text{ см}^3,$$

где $b_1 = (1 - 0.3a/b) \cdot b_2$; $b_2 = (1 - 0.25b/a) \cdot b$ (если $b > 2a$, то следует принимать $b_2 = a$).

Площадь стенки продольных балок должна быть не менее

$$f_{cm} = \frac{8.7 p b_1 l}{R_{eH}} \cdot k_1 + 0.1 \cdot h \cdot \Delta s, \text{ см}^2,$$

где $k_1 = \frac{1}{1 + 0.76 a / (l + 0.5 a)}$, но не менее 0.8.

Требования к толщине стенки s_{cm} продольных балок:

$$s_{cm} \geq \frac{1.4 p b_1}{R_{eH}} + \Delta s, \quad s_{cm} \geq 0.013 h \sqrt{R_{eH}} + \Delta s, \text{ мм.}$$

Рамные шпангоуты при продольной системе набора борта (3.10.4.7-) должны иметь предельный момент сопротивления не менее

$$W = \frac{202 p a b l l''}{a_1 R_{eH}} \cdot (1 + k_g) \cdot \left(2 - \frac{b_1}{b} \cdot (1.1 \cdot (1 + b/a) + 0.33 k_g) \right), \text{ см}^3.$$

Если $l'' > 2a_1$ то принимается $l'' = 2a_1$. Коэффициент k_g принимается меньшим из следующих:

$$k_g = 3 \frac{b}{b_1} - 1.67 \frac{b}{a} - 2.15; \quad k_g = \frac{k}{2} - 0.125 \left(\frac{b}{a} + 2 \right),$$

где k – число продольных балок в пролёте рамного шпангоута.

Площадь стенки рамного шпангоута должна быть не менее

$$f_{cm} = \frac{4.35 p b l l''}{a_1 R_{eH}} \cdot \left(2 - 1.1 \left(\frac{b_1}{a} + \frac{b_1}{b} \right) \right) + 0.1 \cdot h \cdot \Delta s, \text{ см}^2.$$

Требования к толщине стенки и ширине полки рамного шпангоута такие же, как и при поперечной системе набора.

Промежуточные интеркостельные шпангоуты обычно имеют такой же профиль, как и продольные балки борта. Во всяком случае, высота их стенки должна быть не менее 80% от высоты стенки продольных балок, а толщина стенки – не менее требуемой толщины для продольных балок.

Рёбра жесткости, подкрепляющие листовые конструкции (стенки рамных шпангоутов и бортовых стрингеров, диафрагмы и другие листы, примыкающие к борту) желательно (а для судов категорий ЛУ4 и выше - обязательно) располагать перпендикулярно к наружной обшивке. Момент инерции ребер жесткости должен быть не менее

$$i = 0.01R_{eH} l^2 (10sa + f_p), \text{ см}^4,$$

где l – пролёт ребра жёсткости, м; s – толщина подкрепляемого листа, мм; a – расстояние между рёбрами жёсткости, м; f_p – площадь сечения ребра (без присоединённого пояска), см².

4. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВЯЗЕЙ ПАЛУБ

4.1. Конструкции

Система набора палуб определяется в соответствии с рекомендациями раздела 1.3. Кроме того, продольная система набора палуб в районе грузовых трюмов (танков) должна применяться:

- на наливных судах длиной 80 м и более;
- на судах открытого типа³ длиной 80 м и более;
- навалочных судах, рудовозах, нефтенавалочных и нефтерудовозах;
- на накатных судах.

Нижние палубы обычно имеют поперечную систему набора (кроме палуб для накатных грузов).

Рамные бимсы при продольной системе набора палубы ставятся в плоскости сплошных флоров. В плоскости поперечных комингсов люков ставятся усиленные рамные бимсы (концевые люковые бимсы).

Карлингсы обычно располагаются в плоскости днищевых стрингеров, а также совмещаются с продольными комингсами люков, образуя комингс-карлингсы (рис. 4.1). Карлингсы опираются на поперечные переборки и, в свою очередь, являются промежуточными опорами для бимсов. Если отношение длины трюма (танка) к его ширине невелико, то карлингсы играют роль опор и для рамных бимсов. Так, у танкеров с двумя продольными переборками высокий карлингс (в два раза выше рамного бимса), называемый отбойным листом, ставится в диаметральной плоскости.

Соединение поясков карлингса и концевого люкового бимса должно выполняться с помощью крестовины, толщина которой должна быть равна большей толщине этих поясков (рис. 4.2).

³ Суда открытого типа (открытые суда, суда с широким раскрытием палубы) – суда, у которых ширина люка не менее 70% от ширины корпуса, а длина люка не менее 70% от длины трюма. Типичными открытыми судами являются контейнеровозы, пакетовозы, лихтеровозы.

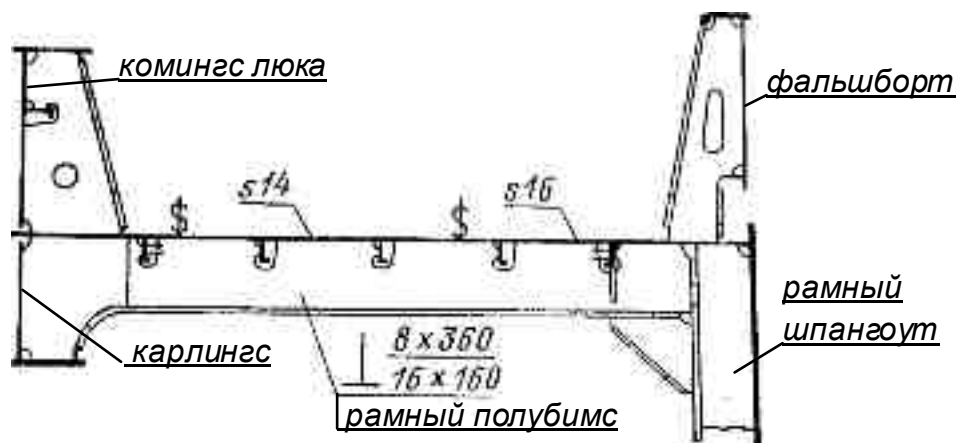


Рис. 4.1. Конструкция верхней палубы с продольной системой набора

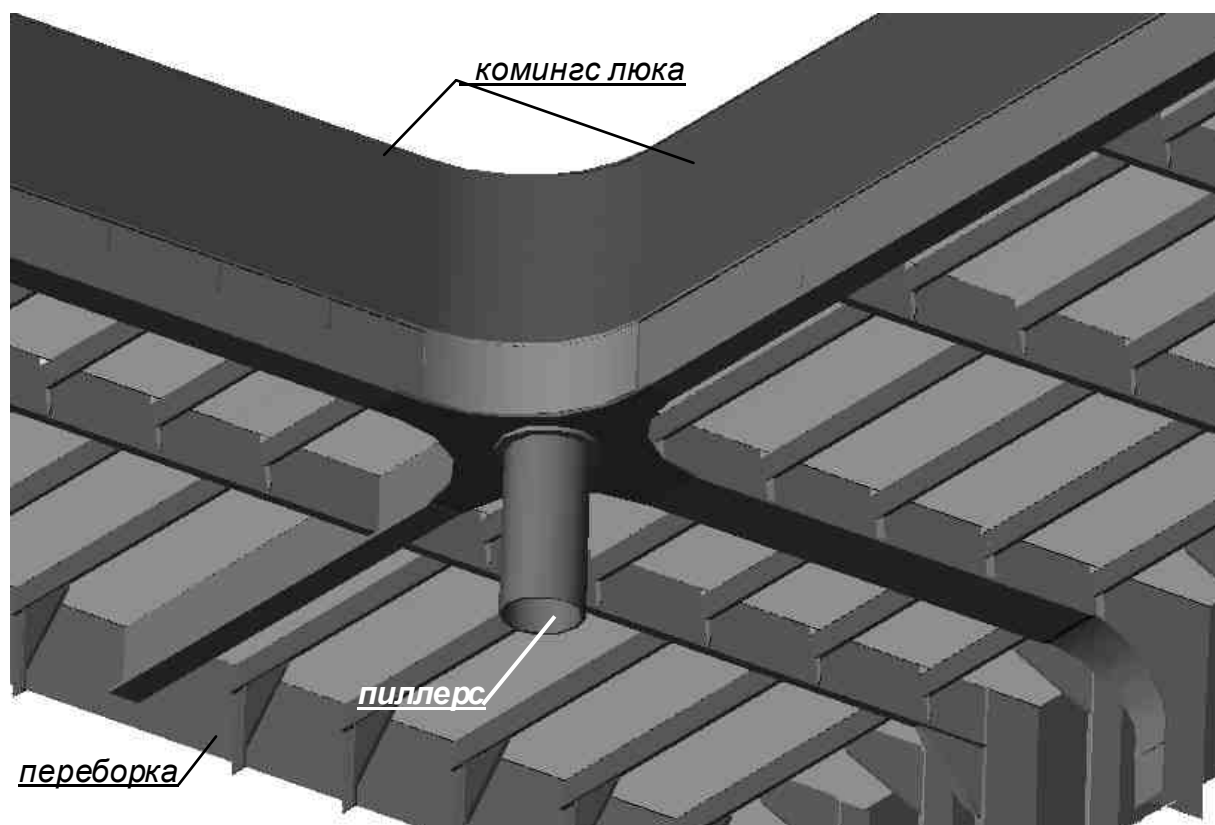


Рис. 4.2. Пиллерс в углу люкового выреза

При большом пролёте рамные балки получают высокими и мешают размещению генеральных грузов. Уменьшить размеры их сечений можно путём установки промежуточных опор, например пиллерсов (см. рис. 4.2). Однако часто стоящие пиллерсы также мешают размещению и погрузке – выгрузке грузов. При проектировании следует искать компромисс между количеством пиллерсов и размерами рамных подпалубных балок. Обычно пиллерсы ставятся по углам люка (на пересечении комингс-

карлингсов с концевыми люковыми бимсами) или поддерживают концевые люковые бимсы в ДП. При большой длине люка, комингс-карлингсы могут получиться слишком большими. Тогда может быть полезным применение для них промежуточных опор в виде так называемых консольных бимсов (рис. 4.3). Они располагаются обычно посередине длины трюма.

Комингс в углах люка может быть оформлен тремя основными способами: 1) со скруглённым переходом продольного комингса в поперечный (рис. 4.4,а); 2) с кницей (рис. 4.4,б), продолжающей продольный комингс (если в их плоскости имеется карлингс); 3) в виде непрерывного продольного комингса, характерного для открытых и навалочных судов (рис. 4.5).

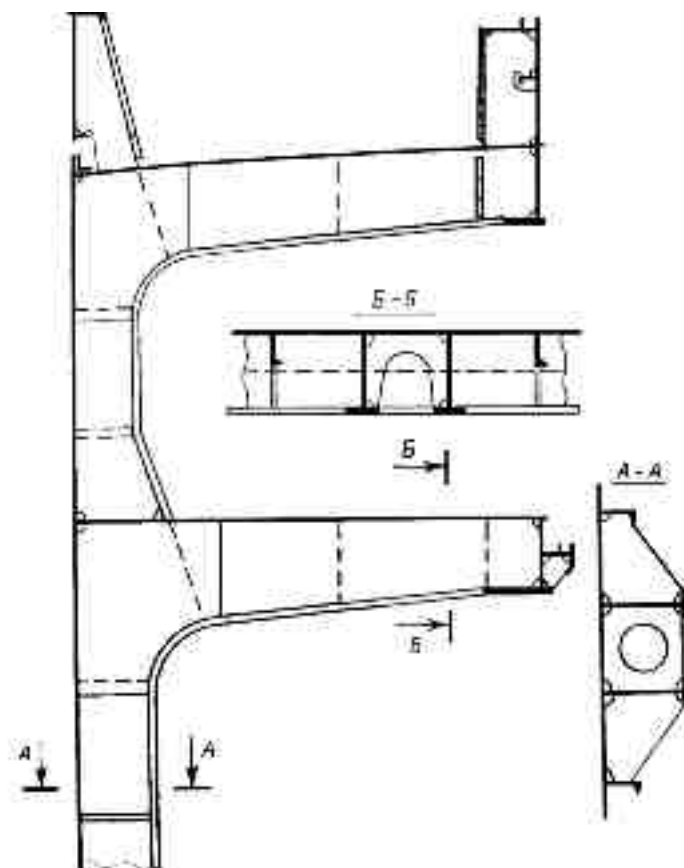


Рис. 4.3. Консольные бимсы

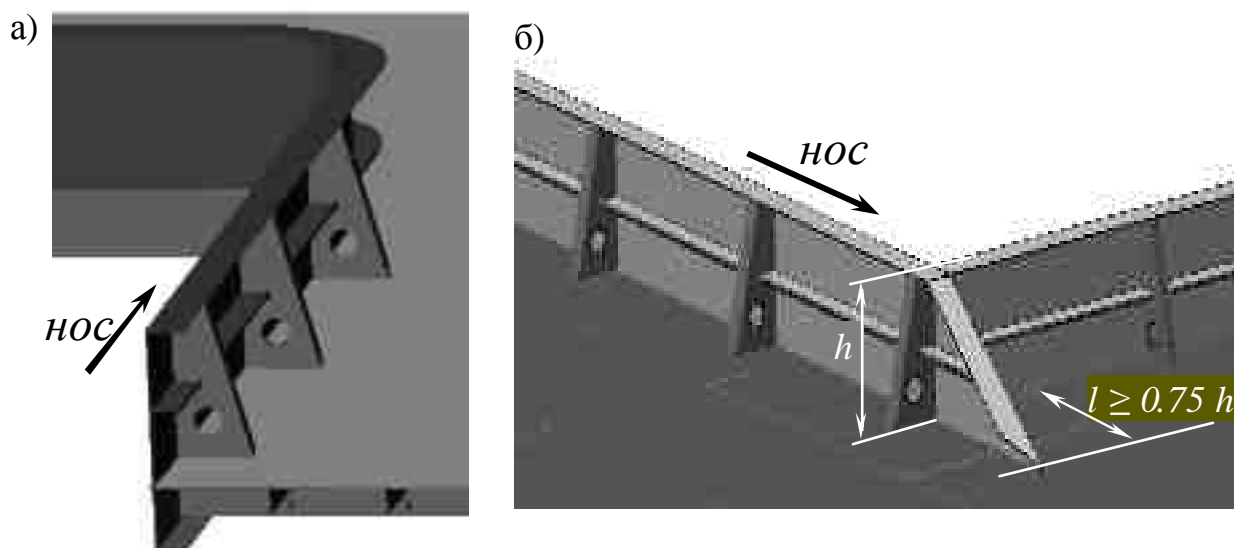
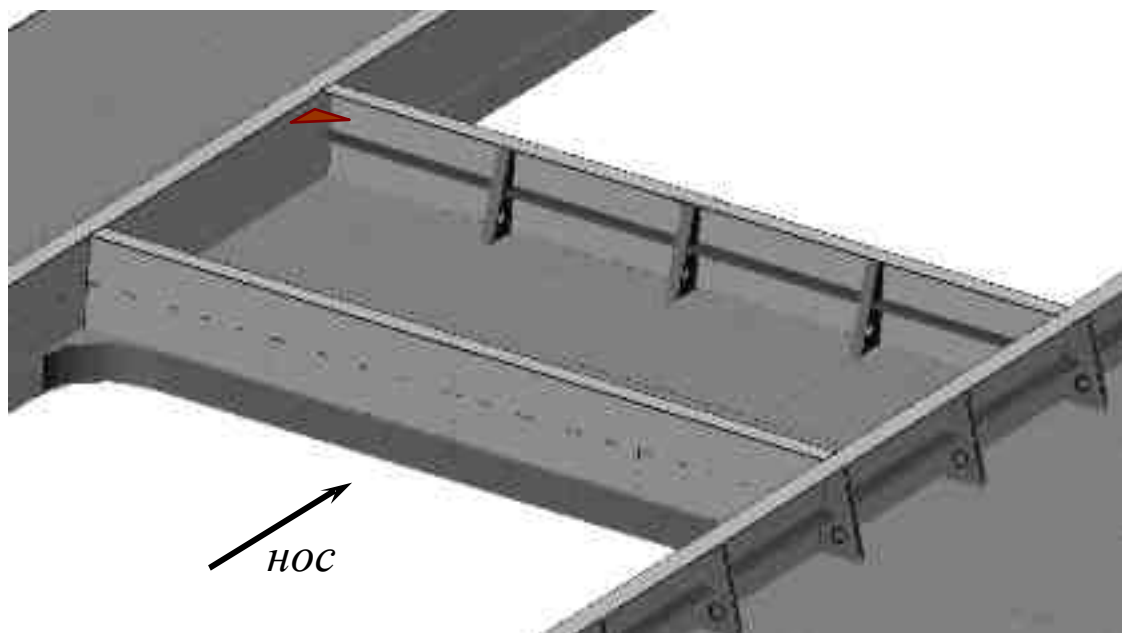


Рис. 4.4. Оформление комингса в углу люка:
а) с закруглением; б) с кницей

У открытых судов с двойными бортами продольный комингс обычно является продолжением внутреннего борта. Кромки соседних люков могут быть расположены близко друг к другу, - в этом случае межлюковые пере-мычки рекомендуется делать коробчатой формы (рис. 4.5, б).

а)



б)

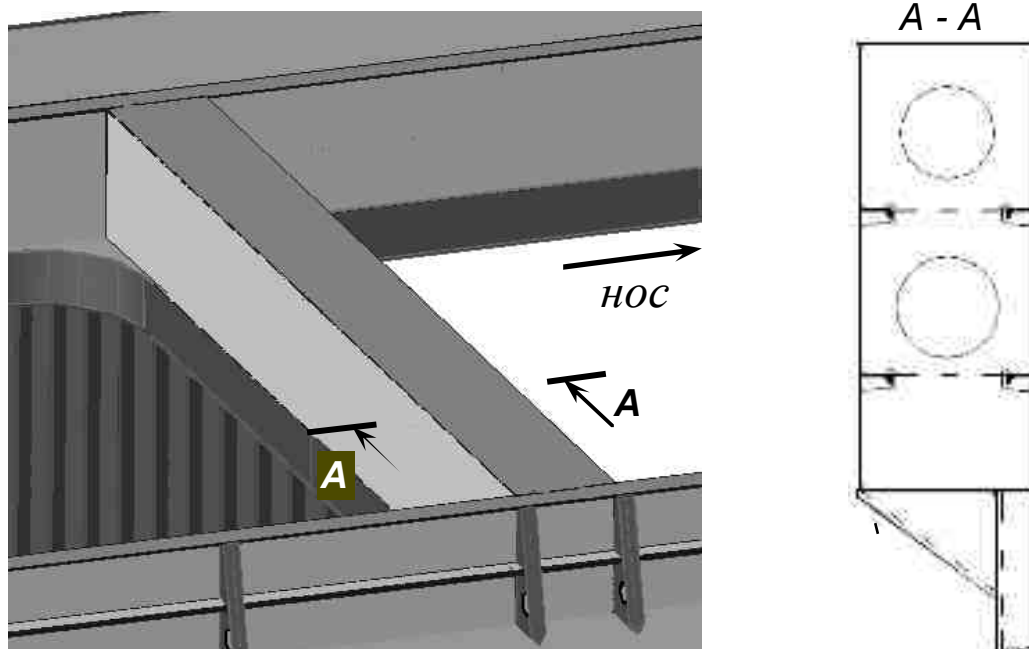


Рис. 4.5. Непрерывный продольный комингс и межлюковая пере-мычка: а) традиционная конструкция; б) с пере-мычкой коробчатого профиля

У накатных судов в грузовой части часто нет поперечных переборок. В этом случае карлингсы опираются на ряды пиллерсов.

У навалочных судов конструкция палубы определяется конструкцией подпалубных цистерн (см. рис. 3.1).

Карлингсы и рамные бимсы в местах установки пиллерсов должны быть подкреплены кницами или бракетами. В местах соединения карлингсов с обыкновенными бимсами стенка карлингса должна быть подкреплена вертикальными ребрами жесткости или кницами (рис. 4.6). В местах соединения карлингсов с рамными бимсами при разной высоте их стенок, стенка карлингса также должна быть подкреплена кницами в плоскости рамного бимса.

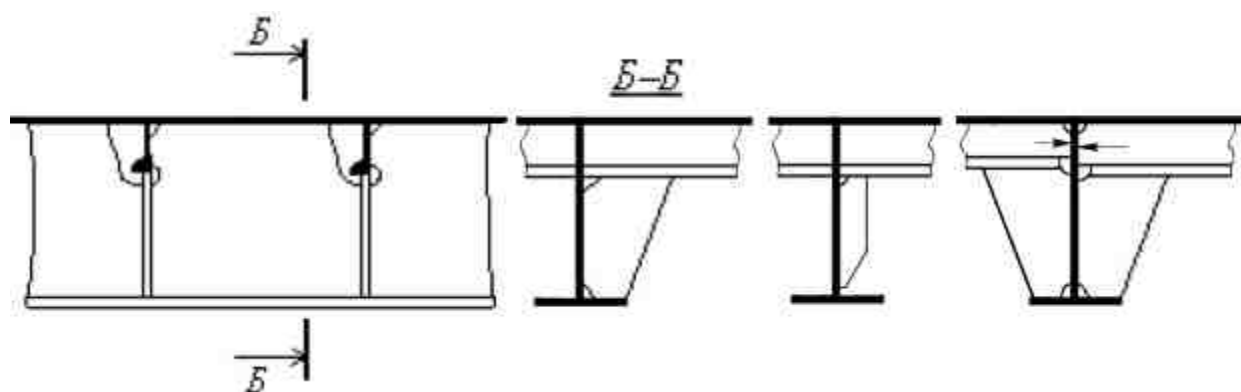


Рис. 4.6. Примеры подкреплений стенок рамных бимсов и карлингсов кницами или ребрами жёсткости

4.2. Размеры связей

Расчетное давление на верхнюю палубу в средней части корпуса должно быть (2.6.3.1):

$$p \geq 0.7 p_w; \quad p \geq 0.015 \cdot L + 7, \quad (4.1)$$

где p_w - волновая нагрузка, определяемая по формуле (1.4) на уровне палубы (z - высота надводного борта, м).

Если на палубе перевозится груз, расчётное давление определяется по формуле (1.13). Для верхней палубы, предназначенной для перевозки круглого леса или кокса, давление груза можно уменьшить на 30%.

При определении размеров продольных связей верхней палубы следует учитывать, что они испытывают нагрузки не только местные, но и от общего продольного изгиба корпуса судна. Поэтому размеры продольных связей далее будут уточняться в процессе анализа эквивалентного бруса корпуса.

Толщина настила палуб и платформ определяется по формуле (1.16), в которой $m = 15.8$. Коэффициент k_{σ} для средней части судна можно определить по рисунку 4.7. Кроме того, минимальная толщина настилов s_{min} определяется по таблице 4.1 (2.6.4.1-).

Если толщина настила расчетной палубы принимается меньше толщины обшивки борта, необходим палубный стрингер. Его толщина должна быть не менее толщины бортовой обшивки, а ширина определяется из условий:

$$b \geq 5L + 800; \quad b \geq 1800 \text{ мм.}$$

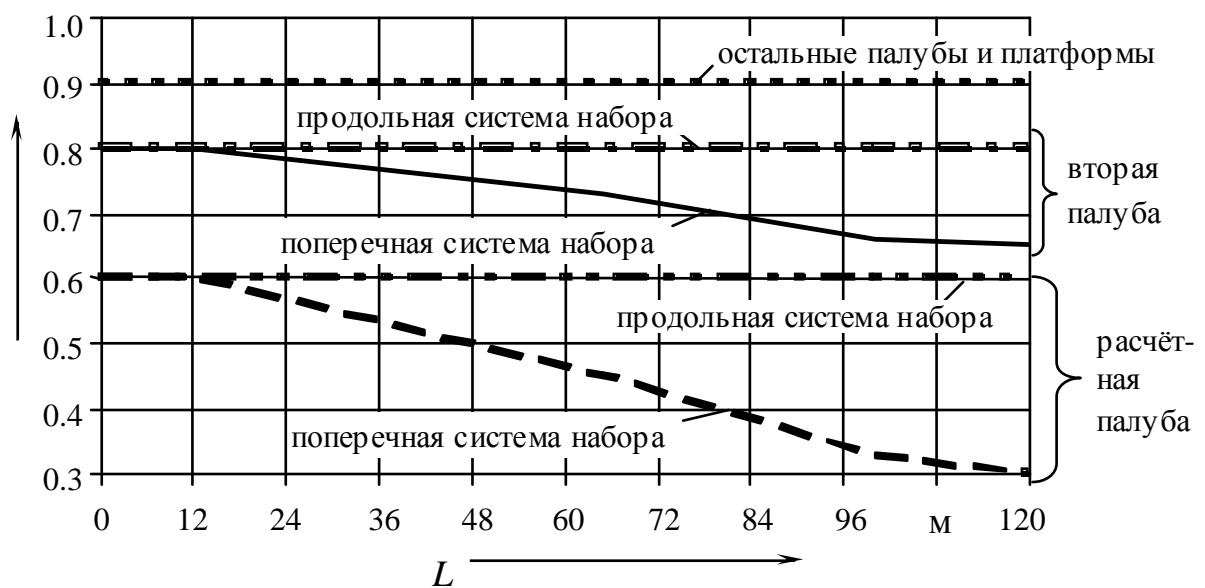


Рис. 4.7. Определение коэффициента k_{σ} для палуб

Таблица 4.1

Минимальная толщина настилов палуб s_{min}

Район	$L < 100 \text{ м}$	$L \geq 100 \text{ м}$
ВП между бортом и линией больших вырезов	$s_{min} = (4 + 0,05L)\sqrt{\eta}$	$s_{min} = (7 + 0,02L)\sqrt{\eta}$
вторая палуба, ВП внутри линии больших вырезов	$s_{min} = (4 + 0,04L)\sqrt{\eta}$	$s_{min} = (7 + 0,01L)\sqrt{\eta}$
остальные палубы и платформы	$s_{min} = (5 + 0,01L)\sqrt{\eta}$	

Профиль подпалубных балок подбирается по формулам (1.18) - (1.20) при следующих коэффициентах (2.6.4.2-):

- для продольных подпалубных балок: $m = 12$; $k_{\sigma} = 0.45$ (для ВП); $k_{\sigma} = 0.75$ (для остальных палуб);
- для бимсов при поперечной системе набора: $m = 10$; $k_{\sigma} = 0.65$;
- рамных бимсов и полубимсов, поперечных комингсов люков и концевых люковых бимсов ВП: $m = 10$; $n = 0.5$; $k_{\sigma} = k_{\tau} = 0.65$;
- для карлингсов и комингс-карлингсов ВП: $k_{\sigma} = 0.35$; $k_{\tau} = 0.65$; $n = 0.5$; $m = 10$ – для прерывистых комингс-карлингсов; $m = 12$ – для непрерывных комингс-карлингсов;
- для рамных связей остальных палуб и платформ $k_{\sigma} = k_{\tau} = 0.7$; $m = 10$; $n = 0.5$.

Если опоры рамных балок не являются жёсткими, подбор их профиля следует выполнять при расчёте всего палубного перекрытия как стержневой системы (2.6.4.2). Момент инерции бимсов судна длиной $L \geq 65$ м после расчёта эквивалентного бруса следует уточнить из расчёта устойчивости палубного перекрытия как стержневой системы.⁴

Радиус закругления r углов вырезов грузовых люков ВП должен быть не менее 10% от ширины выреза (2.6.5.1-). Если угол подкреплён утолщённым сварным листом (см. рис. 4.8), радиус можно уменьшить до 7% от ширины выреза. Для второй палубы радиус r может быть уменьшен вдвое, но не менее 20 см.

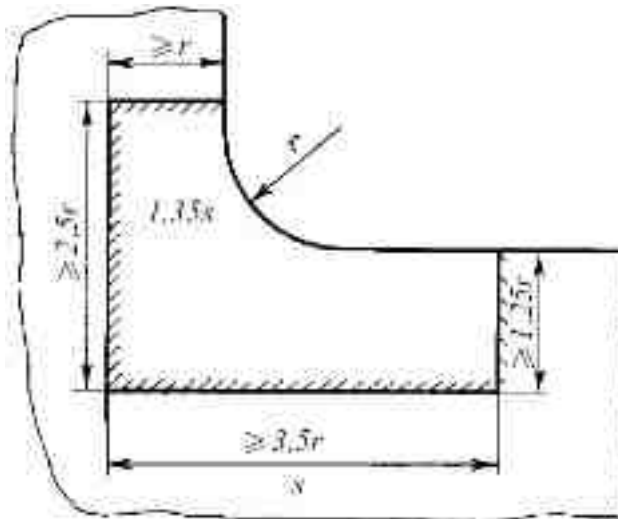


Рис. 4.8. Размеры утолщённого сварного листа

Для остальных палуб и платформ, а также для всех палуб судов длиной менее 40 м радиус r должен быть не менее 15 см.

⁴ При выполнении курсового проекта допускается не выполнять расчёт перекрытий.

5. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВЯЗЕЙ ПЕРЕБОРОК

5.1. Конструкции

Простейшая и наиболее распространённая система набора переборок – однородная, состоящая из одинаковых стоек. Она наиболее применима для лесовозов, сухогрузов, навалочников.

Часто применяется гофрированная обшивка переборок. При этом гофры заменяют балки основного набора. Расстояние между вершинами (длина волны) гофра принимается равным двум шпациям.

Если пролёт стоек большой, необходимо устанавливать промежуточные опоры – шельфы. Но следует учитывать, что шельфы сухогрузов уменьшают полезное грузовое пространство. Шельфы ставятся в одной плоскости с бортовыми стрингерами.

У судов для массовых грузов шельфы осложняют зачистку трюмов. Поэтому переборки таких судов в трюмах делают с однородной системой набора или с двойной обшивкой.

Для уменьшения высоты профиля шельфов их подкрепляют одной или несколькими промежуточными опорами – рамными стойками. Рамные стойки ставятся в одной плоскости с днищевыми стрингерами. Такая неоднородная система набора характерна для переборок наливных судов, но встречается также у крупных сухогрузных судов открытого типа.

Если рамные стойки и шельфы имеют одинаковую высоту профиля, то их пояски могут образовывать вторую обшивку переборки – сплошную или с вырезами. Такие переборки встречаются, например, у контейнеровозов (рис. 5.1). Двойные переборки с непроницаемыми обшивками образуют коффердамы, обеспечивающие защиту от пожара.

Система набора с горизонтальными балками основного набора встречается у крупнотоннажных судов. Такая конструкция хорошо сочетается с конструкцией борта по продольной системе набора. Характерна такая система набора у продольных переборок танкеров. Продольные переборки с горизонтальными гофрами допускаются у танкеров длиной до 180 м.

По границе гофрированной переборки, идущей вдоль гофров, должны быть предусмотрены плоские переходные участки, конструкция, толщина и подкрепление которых должны удовлетворять требованиям к плоским переборкам (2.7.2.4). Ширина плоских участков должна быть не менее $0.08B$ (у поперечных переборок с вертикальными гофрами) или $0.1D$ (у переборок с горизонтальными гофрами). Закрепление концов гофров должно выполняться непосредственной приваркой их к примыкающей обшивке (настилу). При этом следует обратить внимание на исключение «жестких точек».

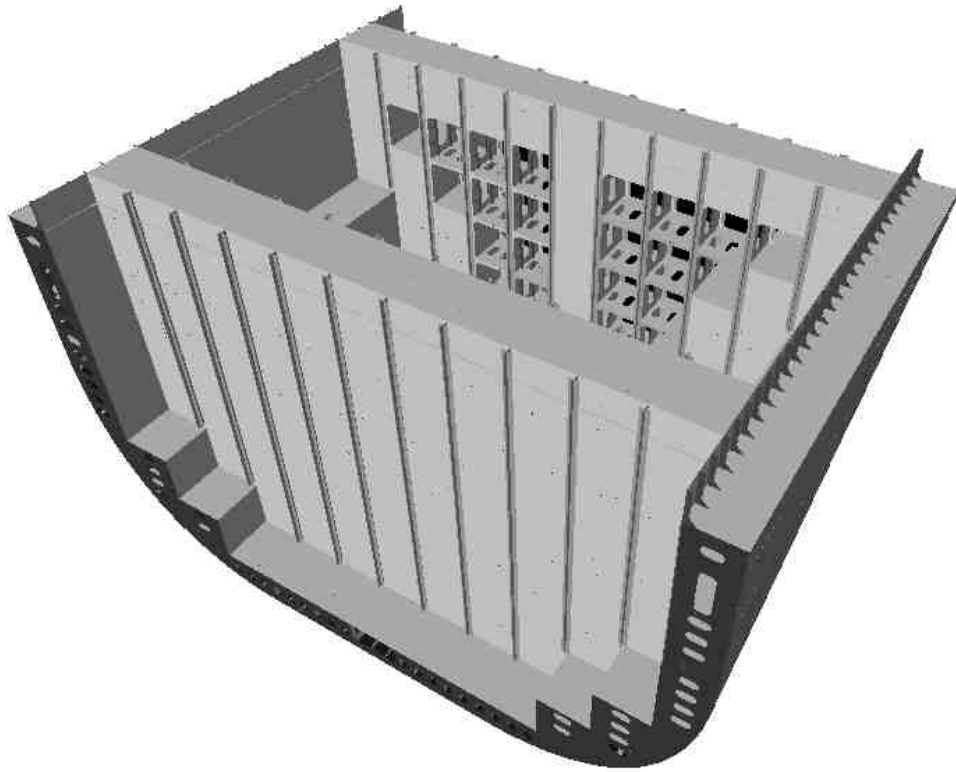


Рис. 5.1. Двойные поперечные переборки контейнерова

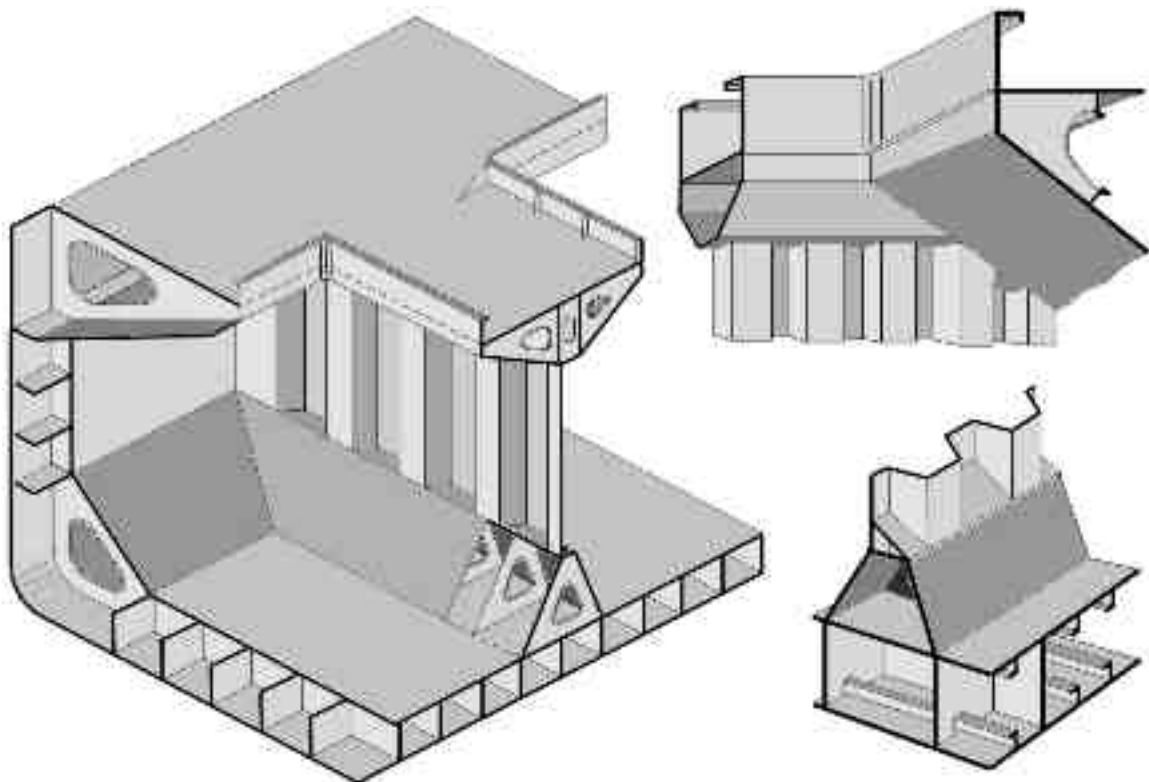


Рис. 5.2. Гофрированная переборка навалочника с трапецидальными опорами

У судов для навалочных грузов (см. рис. 5.2), нижний край гофрированной переборки крепится к специальной трапецеидальной опоре (3.3.2.10-). Верхний край должен привариваться к поперечной коробчатой балке (подпалубной цистерне) с вертикальными или наклонными стенками высотой примерно 0.1 расстояния между бортовыми подпалубными цистернами (3.3.2.11-).

В пересечениях продольных и поперечных переборок должна быть обеспечена конструктивная непрерывность продольных переборок.

Полупереборки должны быть плоскими и подкреплены стойками.

Концы всех балок переборок должны закрепляться кницами.

5.2. Размеры связей

Определение расчетного давления на конструкции непроницаемых переборок (со стороны груза или балласта) рассмотрено в разделе 1.5.3. В любом случае это давление должно быть не менее 12 кПа.

Расчетное давление на отбойные переборки и отбойные листы должно быть не менее

$$p_{\bar{a}} = \rho_{\bar{a}} \cdot (4 - L/200) \cdot l \quad - \text{ для поперечных отбойных переборок;}$$

$$p_{\bar{a}} = \rho_{\bar{a}} \cdot (5 - B/100) \cdot b \quad - \text{ для продольных отбойных листов,}$$

где l и b - длина и ширина отсека, м. Кроме того, расчётное давление на отбойные конструкции должно быть не менее 25 кПа

Ширина нижнего пояса переборки должна быть не менее 0,9 м (2.7.5.1). Ширина верхнего и нижнего поясов обшивки продольных переборок должна быть не менее $0.1D$, однако может быть не более 1.8 м.

Толщина обшивки непроницаемых переборок вычисляется по формуле (1.16), где принимается: $m = 15.8$; $k_{\sigma} = 0.9$ (2.7.4.1-). Кроме того, толщина должна быть не менее: $s_{\min} = 7 \text{ мм}$ - при $L \geq 150 \text{ м}$;

$$s_{\min} = 4 + 0.02 \cdot L \quad - \text{ при } L < 150 \text{ м.}$$

Толщина нижних листов должна быть на 1 мм больше s_{\min} и не меньше 6 мм.

Толщина крайних листов переборки может быть принята равной толщине листов обшивки или настила, к которым они примыкают (при одинаковых шпациях набора и материалах).

Минимальная толщина обшивки и балок набора переборок наливных судов в районе грузовых и балластных танков определяется по формулам (2.3).

Толщина обшивки из коробчатых гофров должна определяться по формуле (1.16), принимая a равной большей из величин b и c (рис. 5.3,а). При этом должно быть выдержано соотношение:

$$b/s \leq 0.06 \sqrt{\eta}.$$

Толщина обшивки из волнистых гофров должна быть не менее:

$$s = 22\beta_0 R \sqrt{\frac{p}{k_\sigma \sigma_n}} + \Delta s,$$

где β_0 — половина угла раствора гофра (рис. 5.3,б), рад; R — радиус гофра, м; $k_\sigma = 0.9$. При этом должно быть выдержано соотношение

$$R/s \leq 17/R_{\text{ст}}$$

Профиль балок основного набора переборок определяется по моменту сопротивления из формулы (1.18), в которой принимается (2.7.4.2-): $m = 12$; $k_\sigma = 0.55$ - для горизонтальных балок продольных переборок танкеров; $k_\sigma = 0.75$ - в остальных случаях. При подборе гофров также используется формула (1.18), в которой принимается: $m = 10$; $a = d_0$.

Неразвернутая ширина и фактический момент сопротивления гофра могут быть определены по формулам, приведенным в таблице 5.1, где линейные размеры подставляются в сантиметрах, φ и β_0 - в градусах, а коэффициенту γ вычисляется по формуле:

$$\gamma = 2 \cdot \frac{\beta_0 + 2\beta_0 \cos^2 \beta_0 - 1.5 \sin 2\beta_0}{1 - \cos \beta_0}.$$

Таблица 5.1

Тип гофра	Неразвернутая ширина, см	Момент сопротивления, см ³
Коробчатый	$d_0 = 2(b + c \cdot \cos \varphi)$	$W_0 = h s (b + c/3)$
Волнистый	$d_0 = 4R \sin \beta_0$	$W_0 = \gamma s R^2$

Для упрощения проектирования коробчатых гофров в курсовом проекте можно положить $b = c$. Тогда после определения толщины и требуемого момента сопротивления (из формулы (1.18)) получим высоту по фор-

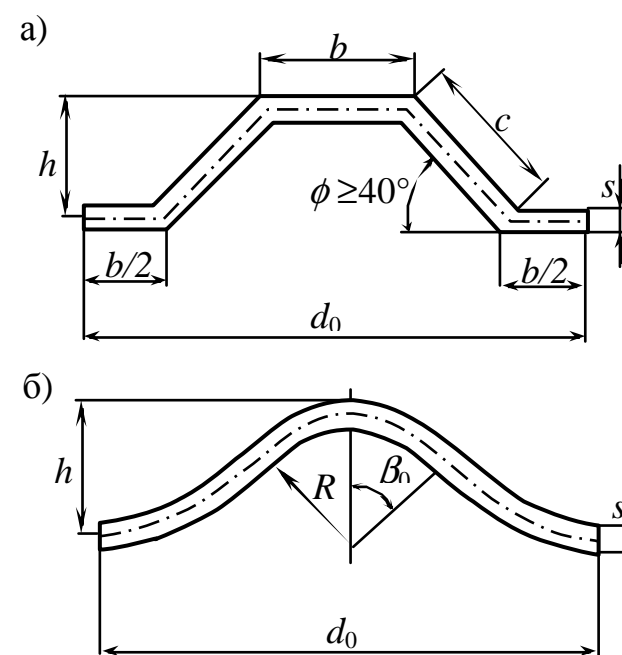


Рис. 5.3. Коробчатые (а) и волнистые (б) гофры

муле: $h \geq W / (s(b + c/3))$. Для волнистых гофров можно принять $\beta_0 = 45^\circ$. Тогда радиус определится по формуле: $R \geq \sqrt{W/\gamma s}$.

Балки рамного набора сложных переборок (если переборка имеет и шельфы, и рамные стойки) подбираются на основе расчета перекрытия как стержневой системы⁵.

Если же рамные балки не пересекаются с другими рамными связями, их размеры должны быть определены в соответствии с указаниями раздела 1.7. При этом в формулах (1.18) и (1.19) принимается (2.7.4.3-): $k_\sigma = 0.55$ - для шельфов продольных переборок танкеров; $k_\sigma = 0.75$ - в остальных случаях; $k_\tau = 0.75$.

Коэффициенты m и n для рам продольных переборок танкеров принимается в зависимости от количества распорок в бортовых танках по таблице 5.2, в остальных случаях - по таблице 5.3.

Таблица 5.2

Балки набора	Параметр	Число распорок			
		0	1	2	3
Рамная стойка	m	11	24	24	24
	n	0.5	0.325	0.3	0.275
Шельф	m	18	36	36	36
	n	0.5	0.35	0.3	0.3

Таблица 5.3

Балки набора		m	n
Рамная стойка	в трюмах или танках	11	0.5
	в твиндеках	10	0.5
Шельф	в цистернах	10	0.5
	в бортовых танках	18	0.5

У рамных балок гофрированных переборок в качестве расчетного профиля принимается наименьшее по высоте поперечное сечение.

Стойки полупереборок, поддерживающие рамные и концевые люковые бимсы, должны удовлетворять требованиям для соответствующих пиллерсов (см. главу 6). Эйлеровы напряжения в стойках должны быть не менее 200η МПа.

⁵ При выполнении курсового проекта расчёты перекрытий как стержневых систем разрешается не выполнять. Если применение сложной системы набора переборки неизбежно, обратитесь за советом к преподавателю.

6. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПИЛЛЕРСОВ И ФАЛЬШБОРТА

6.1. Подбор пиллерсов

Оси пиллерсов в твиндеках и трюме следует располагать на одной вертикали. В трюме пиллерсы опираются на сплошные флоры или стрингеры, а при нагрузке на пиллерс более 250 кН – на их пересечения. Рекомендуется ставить пиллерс в месте пересечения карлингса и рамного бимса (см. рисунок 4.2). Если же он поддерживает одну балку, то её стенка над пиллерсом должна быть подкреплена кницами.

Сечение пиллерсов обычно трубчатое, однако в цистернах оно должно быть открытым. Концы пиллерсов, как правило, закрепляются кницами.

При нагрузке на пиллерс менее 250 кН вместо книц могут быть поставлены накладные или утолщённые вварные листы диаметром, превышающим наружный диаметр пиллерса на шесть толщин листа. Толщина накладного листа:

$$s \geq P/300 + 10 ,$$

где P – нагрузка на пиллерс.

Нагрузка на пиллерс определяется в виде (2.9.3-)

$$P = \sum_i p_i S_i ,$$

где p_i – расчётное давление на i -ю палубу (платформу), расположенную выше пиллерса, кПа, S_i – площадь части i -й палубы, поддерживаемой пиллерсом, м².

Площадь сечения пиллерса f , см², определяется методом последовательных приближений из условия (2.9.4-)

$$f \geq \frac{20 P}{\sigma_{cr}} + \Delta f ,$$

где σ_{cr} – критическое напряжение, определяемое в зависимости от эйлерового напряжения σ_e по формулам (7.14 – 7.16) ; Δf – надбавка на износ, определяемая по формуле: $\Delta f = 0.01 h_{\Sigma} \Delta s$; h_{Σ} – периметр профиля, мм. Для открытого профиля принимается в два раза меньшая поправка на износ.

В первом приближении можно принять $f = 40 P / R_{eH}$.

Толщина стенки пиллерса должна быть не менее 6 мм, а также:

$s \geq d/50 + 3.5$ - для трубчатых пиллерсов (d – наружный диаметр, мм);

$s \geq h/50$ - для пиллерсов составного профиля (h – высота стенки, мм).

6.2. Проектирование фальшборта

Конструкция фальшборта в средней части судна длиной $L \geq 65$ м должна быть такой, чтобы он не участвовал в общем изгибе корпуса (2.14.1). Это требование обеспечивается щелевым шпигатом – зазором между стенкой фальшборта и верхней кромкой ширстрека (см. рисунки 4.1, 4.3). Высота фальшборта должна быть не менее 1 м.

Стенка фальшборта должна подкрепляться стойками, расстояние между которыми $a \leq 1.8$ м (при креплении к фальшборту стенок для лесного палубного груза а также для судов, швартующихся в море, $a \leq 1.2$ м). Стойки должны иметь свободный пояс или отогнутый фланец, которые не привариваются к планширю и палубе. Планширь фальшборта изготавливается из полосульба или из полосы с отогнутым фланцем. Нижняя кромка стенки фальшборта (над щелевым шпигатом) подкрепляется горизонтальным ребром жёсткости или фланцем.

У судов, которые при эксплуатации могут швартоваться в море в условиях волнения, фальшборт должен иметь наклон к ДП на 1/10 от своей высоты или отстоять от борта на такое же расстояние.

Минимальная толщина стенки фальшборта:

$$s = 0.065 L + 1.75 \geq 3 \quad \text{при } L \leq 60 \text{ м;}$$

$$s = 0.025 L + 4 \leq 8.5 \quad \text{при } L > 60 \text{ м.}$$

Расчётной нагрузкой на фальшборт является волновое давление, определяемое по формуле (1.4). Кроме того, давление не должно быть меньше 15 кПа, а также величины:

$$p_{\min} = (0.02 L + 14) \varphi_r \quad \text{при } L < 300 \text{ м;}$$

$$p_{\min} = 20 \varphi_r \quad \text{при } L \geq 300 \text{ м,}$$

где φ_r определяется по формуле (1.7).

Стойки фальшборта должны иметь момент сопротивления в соответствии с формулами (1.18) и (1.20) при $m = 2$; $k_{\sigma} = 0.65$. Ширина планширя принимается равной ширине верхнего конца стойки.

Если на фальшборт может воздействовать палубный груз, необходима дополнительная проверка прочности фальшборта на эту нагрузку⁶ с учетом крена и ускорений, определяемых по формулам соответственно (1.10) и (1.8) при коэффициенте допускаемых напряжений $k_{\sigma} = 0.65$.

⁶ При выполнении курсового проекта допускается такой расчёт не выполнять

7. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБЩЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ КОРПУСА

Корпус большинства судов имеет отношение длины к поперечным размерам больше 5 и достаточно большую поперечную жёсткость, обеспечиваемую поперечными переборками. Поэтому он достаточно точно моделируется балкой переменного сечения (эквивалентным брусом). Расчёт такой балки позволяет оценить общую продольную прочность судна.

Расчёт общей продольной прочности включает следующие шаги:

- вычисление расчетных нагрузок, определяющих продольную прочность судна, а именно изгибающих моментов и перерезывающих сил, которые складываются из трёх составляющих: на тихой воде; волновых добавок; добавок от ударов волн в носовую оконечность (от слеминга);
- определение требований Правил Регистра - в виде условий к моменту сопротивления и моменту инерции сечения эквивалентного бруса, критических и допускаемых напряжений;
- расчёт параметров сечения эквивалентного бруса (фактических напряжений, момента сопротивления и момента инерции);
- оценка общей прочности – путём сравнения требуемых и фактических параметров. В случае невыполнения хотя бы одного условия следует откорректировать размеры продольных связей и повторить расчёт эквивалентного бруса.

7.1. Изгибающие моменты на тихой воде

Если имеются данные о форме корпуса судна (теоретический чертёж) и известно распределение весовой нагрузки по его длине, то вычисление изгибающих моментов и срезывающих сил на тихой воде производится путём интегрирования нагрузки по длине судна или интегрированием по статям нагрузки /2, 9, 16/.

В курсовом проекте наибольшие изгибающие моменты на тихой воде M_{sw} , кН·м, в миделевом сечении корпуса допускается определять по приближённым формулам.

Для грузовых судов с МО в средней части:

- при перегибе корпуса судна /16/

$$M_{sw} = 0.0715 \Delta L(0.933 - c_b), \quad (7.1)$$

где $\Delta = \rho g c_b L B d$ - весовое водоизмещение судна, кН;

- при прогибе

$$M_{sw}^* = 0.1 M_{sw}. \quad (7.2)$$

При промежуточном положении МО изгибающие моменты, вычисленные по формулам (7.1) и (7.2), уменьшаются: на 25% - при смещении МО в корму от миделя на $0.1L$; на 40% - при смещении от $0.2L$ до $0.3L$.

Для грузовых судов длиной до 140 м с МО в корме:

- при перегибе

$$M_{sw} = 0.0034 \Delta \frac{L^2}{d} (1.15 - c_b); \quad (7.3)$$

- при прогибе

$$M_{sw}^* = -0.5M_{sw}. \quad (7.4)$$

Для грузовых судов длиной более 140 м с МО в корме:

- при прогибе

$$M_{sw}^* = -\Delta L / k; \quad (7.5)$$

- при перегибе

$$M_{sw} = -0.67M_{sw}^*. \quad (7.6)$$

Коэффициент k определяется по судну – прототипу, а если его нет, то по следующим приближённым формулам:

- для сухогрузов: $k = 0.5L + 10$ при $L \leq 200$ м,

$k = 120$ при $L > 200$ м;

- для танкеров: $k = 0.5L + 50$ при $L \leq 200$ м,

$k = 160$ при $L > 200$ м.

7.2. Изгибающие моменты от волнения

Волновые изгибающие моменты M_w , кН·м, в средней части корпуса судна определяются по формулам (1.4.4.1):

$$\begin{aligned} M_w &= 0.19c_w C_b BL^2 && \text{- момент, вызывающий перегиб корпуса;} \\ M_w^* &= -0.11c_w (C_b + 0.7)BL^2 && \text{- момент, вызывающий прогиб,} \end{aligned} \quad (7.7)$$

где c_w – волновой параметр, вычисляемый по формулам (1.6).

Для судов ограниченного района плавания волновые моменты, определённые по формулам (7.7), следует откорректировать в соответствии с требованием (1.4.4.3) Правил Регистра.

У судов длиной от 100 до 200 м с большим развалом бортов в носовой оконечности необходимо также учесть изгибающий момент M_F от удара волн в развал бортов – по формулам раздела (1.4.5) Правил Регистра⁷.

⁷ При выполнении курсового проекта необходимость расчёта изгибающего момента от удара волн в развал бортов следует согласовать с преподавателем

7.3. Требования Правил Регистра по обеспечению общей продольной прочности

Требования Регистра СССР к общей продольной прочности (1.4-) распространяются на суда длиной $L \geq 60$ м. Для таких судов требуется выполнение условий:

$$\begin{aligned} W_d^{\text{факт}} &\geq W; & W_b^{\text{факт}} &\geq W, \\ W_d^{\text{факт}} &\geq W^*; & W_b^{\text{факт}} &\geq W^*, \end{aligned} \quad (7.8)$$

где $W_d^{\text{факт}}$ и $W_b^{\text{факт}}$ - фактические моменты сопротивления корпуса судна для точек палубы и днища соответственно, см^3 (они определяются путём анализа эквивалентного бруса); W и W^* - требуемые моменты сопротивления по критериям прочности при перегибе и прогибе соответственно, определяемые по формулам

$$W = \frac{M_{sw} + M_w}{\sigma_{\text{дп}}} \cdot 10^3; \quad W^* = \frac{|M_{sw}^* + M_w^* + M_F|}{\sigma_{\text{дп}}} \cdot 10^3, \quad (7.9)$$

где $\sigma_{\text{дп}} = 175/\eta$ - допускаемые напряжения, МПа.

Кроме того, фактические моменты сопротивления корпуса не должны превышать величины

$$W_{\text{мин}} = c_w BL^2 (C_b + 0.7) \cdot \eta. \quad (7.10)$$

Для судов ограниченного района плавания величину $W_{\text{мин}}$ следует откорректировать в соответствии с требованием (1.4.6.7) Правил Регистра.

Момент инерции поперечного сечения корпуса I , см^4 , должен быть не менее

$$I_{\text{мин}} = 3c_w BL^3 (C_b + 0.7). \quad (7.11)$$

Для судов ограниченного района плавания величину $I_{\text{мин}}$ следует откорректировать в соответствии с требованием (1.4.6.9) Правил Регистра.

Для того, чтобы определить и выполнить требования к устойчивости отдельных продольных связей корпуса, сформируем сначала расчётную модель – эквивалентный брус.

7.4. Расчёт эквивалентного бруса

При расчёте эквивалентного бруса вначале следует вычертить все продольные связи, входящие в расчётную модель (рисунок 7.1).

По заданным значениям D , B , углу килеватости днища α и углу наклона борта γ вычерчивается обвод мидель-шпангоута (ввиду симметрии показывается половина сечения). При этом радиус скулы можно определить следующим образом:

$$R = \sqrt{\frac{d \cdot B}{0.43 - \operatorname{tg} \gamma} \cdot \left(1 - \beta - \left(\frac{d \cdot \operatorname{tg} \gamma}{B}\right)\right)} \quad - \text{ при плоском днище и наклонных бортах;}$$

$$R = \sqrt{\frac{d \cdot B}{0.43 - \operatorname{tg} \alpha} \cdot \left(1 - \beta - \left(\frac{B \cdot \operatorname{tg} \alpha}{4 \cdot d}\right)\right)} \quad - \text{ при килеватом днище и вертикальных бортах.}$$

Здесь β - коэффициент полноты мидель-шпангоута.

Далее наносятся все непрерывные продольные связи, участвующие в общем продольном изгибе судна. К таким связям, в частности, относятся: обшивка и продольный набор днища, бортов, продольных переборок, скуловых и подпалубных цистерн; настилы; продольный набор палуб и второго дна; непрерывные продольные комингсы люков и продольные перемычки между парными (тройными) люками (при условии, что эти связи поддерживаются продольными переборками, внутренними бортами или подпалубными цистернами).

Если продольные межлюковые перемычки не поддерживаются продольными переборками, их следует включать в эквивалентный брус не всей площадью сечения $F_{\text{ПМП}}$, а площадью:

$$F_{\text{ПМП}} = \xi F_{\text{ПМП}},$$

где ξ - редуцированный коэффициент, который определяется по формуле

$$\xi = m + \frac{1}{3}(0.65 + C_b)k_L$$

где $m = -0,1$ - для парных люков, $m = -0,12$ - для тройных люков, k_L - коэффициент, определяемый по (1.4.8.2). В курсовом проекте можно принять $k_L = 1$.

Вырезы в палубах длиной более 2,5 м и (или) шириной более 1,2 м следует учитывать в эквивалентном брус (1.4.8.3).

На чертеже эквивалентного бруса следует пронумеровать все продольные связи, проставить размеры их сечений в сантиметрах (рисунок 7.1). Далее вычисляются геометрические характеристики эквивалентного бруса. Расчёт оформляется в виде таблицы 7.1.

Собственные моменты инерции сечений вертикальных элементов (столбец 7 таблицы 7.1) определяются по формуле

$$i_c = 100sh^3/12,$$

где s - толщина связи, см; h - высота, м.

Собственные моменты инерции сечений наклонных листов определяются по формуле

$$i_c = \frac{100 slh^2}{12} = \frac{100 sbh^2}{12 \cdot \cos \alpha},$$

где s – толщина связи, см; l , h и b – длина, высота и ширина элемента, м; α – угол наклона элемента к ОП.

Собственными моментами инерции горизонтальных связей можно пренебречь ввиду их малости.

Собственные моменты инерции профилей катанных балок приведены в сортаментах (см. приложение 2). Собственный момент инерции скулового пояса в виде четверти окружности можно определить по формуле

$$i_c = 14.88sR^3,$$

где R – радиус скулы, м; s – толщина скулового листа, см. Аппликата центра тяжести скулового листа от ОП определяется формулой: $z_{ск} = 0.293 \cdot R$.

После заполнения первых семи колонок таблицы 7.1 суммируются площади сечения связей, статические моменты и моменты инерции (соответствующие суммы обозначены в таблице как A , B и C).

Далее определяются:

- отстояние нейтральной оси эквивалентного бруса от оси сравнения (м)

$$e = B/A; \quad (7.12)$$

- момент инерции сечения бруса относительно нейтральной оси

$$I = 2 \cdot (C - B^2/A) = 2 \cdot (C - e \cdot B). \quad (7.13)$$

После нахождения положения нейтральной оси вычисляется расстояние от неё до центра тяжести каждой i -ой связи и заполняется столбец 8 таблицы. При этом значения z_i вниз от нейтральной оси принимаются отрицательными.

Далее определяются фактические моменты сопротивления (см³)

$$W_b^{факт} = 100 \cdot I / z_b; \quad W_d^{факт} = 100 \cdot I / z_d, \quad (7.14)$$

где z_b и z_d – отстояния крайних связей (днища и палубы) от нейтральной оси, м.

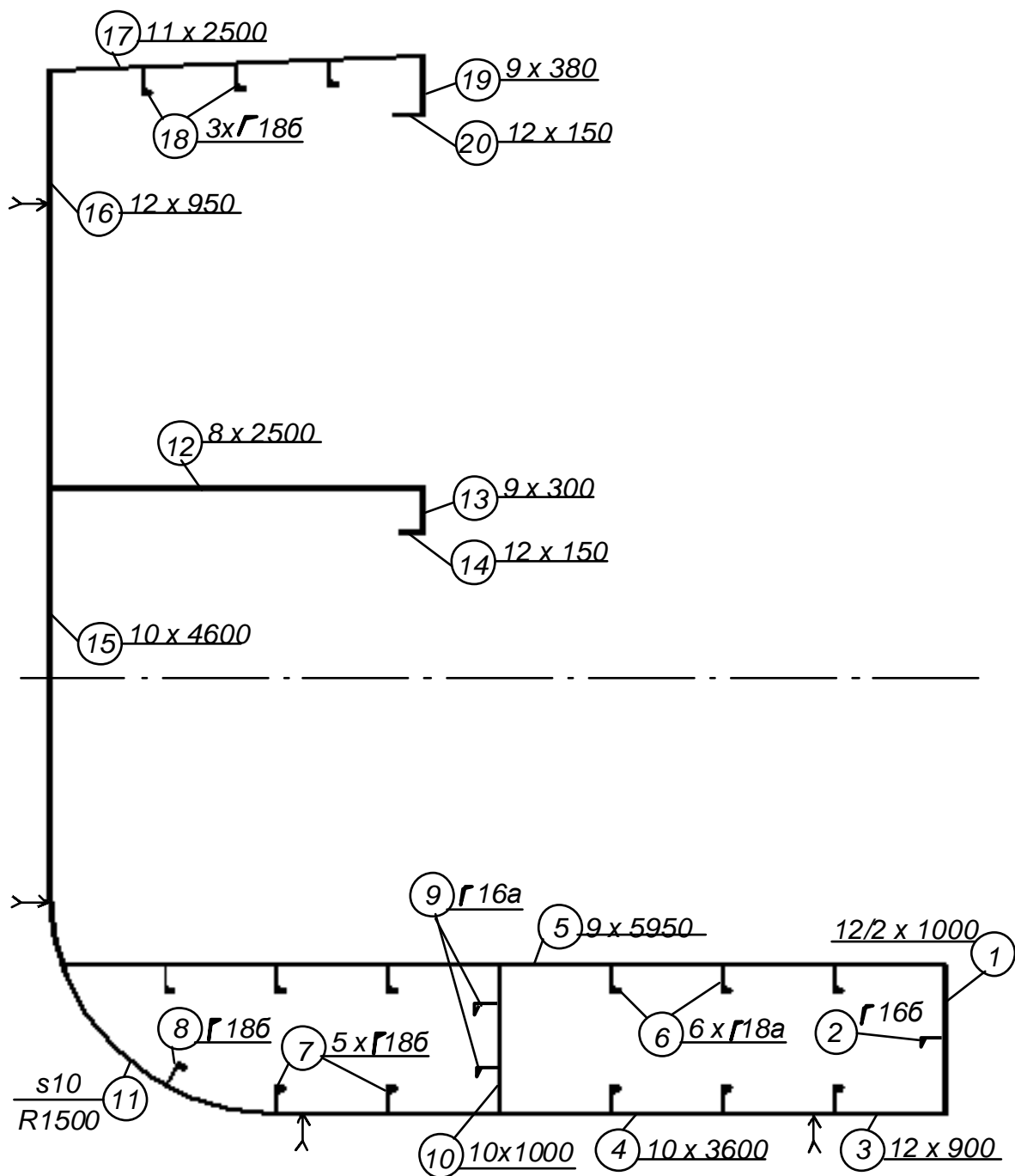


Рис. 7.1. Расчётное сечение корпуса судна

Таблица 7.1

Расчёт эквивалентного бруса

№	Наименование и размеры, см	Площадь сечения, f_i , см ²	Расстояние от оси сравнения, z_i , м	Статический момент, $f_i \cdot z_i$, м · см ²	Моменты инерции, м ² · см ²		Расстояние от нейтральной оси, z_i , м	Напряжения σ_i , МПа		
					переносный $f_i \cdot z_i^2$	собственный, i_c		при прогибе	при перегибе	критические
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	ВК, 0.6 x 100	60	0.5	30	15	5				
2	р.ж. ВК, п/б 16б	10.58	0.5	5.29	2.65	0				
3	ГК, 1.2 x 90	108	0	0	0	0				
4	обшивка днища, 1.0 x 360	360	0	0	0	0				
5	настил 2 дна, 0.9 x 595	535.5	1	535.5	535.5	0				
6	прод. балки 2 дна, 6 x п/б 18а	133.2	0.89	118.55	105.5	0.43				
7	прод. балки днища, 5 x п/б 18б	129	0.11	14.2	1.56	0.42				
8	прод. балка днища, п/б 18б	21	0.25	6.45	1.61	0.07				
9	р.ж. дн. стрингера, 2 x п/б 16а	35.92	0.5	17.96	8.98	1.44				
10	днищевой стрингер, 1.0 x 100	100	0.5	50	25	8.33				
11	скуловой лист, s1.0 R150	235.6	0.44	103.66	45.6	40.37				
12	настил палубы, 0.8 x 250	200	4.1	820	3362	0				
...										
19	стенка карлингса, 0.9 x 38	34.2	6.86	234.6	1609.4	0.41				
20	полка карлингса, 1.2 x 15	18	6.67	120.1	800.8	0				
Суммы по столбцам		A = 2957.2		B = 7129.2	C = 36291					

Величина z_d отсчитывается от нейтральной оси до точки пересечения ширстрека с палубным стрингером. Для судов с надпалубными непрерывными продольными связями (например, непрерывные продольные комингсы, тронки и т. п.) величина z_d определяется по формуле

$$z_d = z_c \left(0.9 + \frac{0.2 y_c}{B} \right),$$

где z_c - отстояние верхней кромки надпалубной связи от нейтральной оси, м; y_c - горизонтальное отстояние ближней к борту точки верхней кромки надпалубной связи от ДП, м.

После определения моментов инерции и сопротивления сечения эквивалентного бруса проверяются условия (7.8), (7.10) и (7.11). При невыполнении этих условий следует скорректировать размеры продольных связей, наиболее сильно влияющих на параметры эквивалентного бруса (например, толщину настила ВП).

Далее вычисляются напряжения в продольных связях σ_i (столбцы (9) и (10) таблицы 7.1)

$$\sigma_i = 10 \frac{M z_i}{I}, \quad (7.15)$$

где M - расчётный изгибающий момент, кН·м; z_i - отстояние i -ой связи от нейтральной оси, м.

Расчётный изгибающий момент определяется для двух случаев:

- при перегибе судна на вершине волны (наибольший)

$$M = M_{sw} + M_w;$$

- при прогибе судна на подошве волны (наименьший)

$$M = M_{sw}^* + M_w^* + M_F.$$

7.5. Проверка устойчивости связей, испытывающих сжатие. Уточнение размеров связей

Проверке на устойчивость должны подвергаться все связи, испытывающие значительные сжимающие или сдвигающие нагрузки. Особенно это касается продольных непрерывных связей в средней части корпуса, наиболее удаленных от нейтральной оси поперечного сечения судна (связи ВП и днища), так как потеря их устойчивости может вызвать перелом всего корпуса судна.

Устойчивость продольной связи корпуса считается обеспеченной, если выполняются условия

$$|k\sigma_c| \leq \sigma_{\text{ед}}; \quad \tau_c \leq \tau_{\text{ед}}, \quad (7.16)$$

где σ_c и τ_c – сжимающие и касательные напряжения в связи (МПа), полученные из расчёта эквивалентного бруса, $\sigma_{\text{кр}}$ и $\tau_{\text{кр}}$ – критические напряжения, $k = 1.1$ – для продольных балок основного набора, $k = 1$ – для пластин и продольных балок рамного набора (1.6.5.2-).

На устойчивость по касательным напряжениям⁸ в первую очередь проверяется обшивка борта в районе действия наибольшей перерезывающей силы (примерно на расстоянии четверти длины корпуса судна от перпендикуляров).

Критические напряжения вычисляются по формулам (1.6.5.3)

$$\begin{aligned} \sigma_{\text{кр}} &= \sigma_{\text{э}} && \text{при } \sigma_{\text{э}} \leq R_{eH} / 2, \\ \sigma_{\text{кр}} &= R_{eH} \left(1 - \frac{R_{eH}}{4\sigma_{\text{э}}} \right) && \text{при } \sigma_{\text{э}} > R_{eH} / 2, \\ \tau_{\text{кр}} &= \tau_{\text{э}} && \text{при } \tau_{\text{э}} \leq 0.29R_{eH}, \\ \tau_{\text{кр}} &= R_{eH} \left(0.58 - 0.08 \frac{R_{eH}}{\tau_{\text{э}}} \right) && \text{при } \tau_{\text{э}} > 0.29R_{eH}, \end{aligned} \quad (7.17)$$

где $\sigma_{\text{э}}$ и $\tau_{\text{э}}$ – эйлеровы нормальные и касательные напряжения.

Эйлерово нормальное напряжение для пластины можно определить по формуле

$$\sigma_{\text{э}} = 0.185 n (s'/b)^2, \quad (7.18)$$

где $n = 4$ – при сжатии вдоль длинной стороны пластины (при продольной

системе набора), $n = \varepsilon \cdot \left(\frac{a}{b} + \frac{b}{a} \right)^2$ – при сжатии вдоль короткой стороны

пластины (при поперечной системе набора); s' – толщина пластины, уменьшенная на коррозионный износ Δs , мм; a и b – размеры пластины соответственно вдоль и поперёк сжатия, м; ε – коэффициент, учитывающий профиль подкрепляющих пластину балок основного набора:

$\varepsilon = 1.05$ – для пластины, подкреплённой балками полосового профиля;

$\varepsilon = 1.1$ – при подкреплении балками из полосульба;

$\varepsilon = 1.21$ – при подкреплении балками таврового или симметричного полосульбового профиля;

$\varepsilon = 1.3$ – для пластины, подкреплённой рамным набором (1.6.5.5-).

⁸ В учебном проекте проверка устойчивости по касательным напряжениям обязательна только в том случае, если она определена в задании.

Эйлерово напряжение продольной устойчивости балки определяется в виде (1.6.5.4-)

$$\sigma_y = 206 \frac{i}{f l^2}, \quad (7.19)$$

где i – момент инерции сечения с учётом присоединённого пояска и коррозионного износа, см⁴; f – площадь сечения с учётом присоединённого пояска и коррозионного износа, см²; l – пролёт балки, м. Для проверки боковой устойчивости балок следует использовать требование (1.6.5.4.2) Правил Регистра⁹.

Для стенки рамной балки эйлерово напряжение определяется в виде

$$\sigma_y = 7.83 \cdot 10^5 \left(\frac{s}{h} \right)^2,$$

где s и h – толщина и высота стенки, мм.

Критические напряжения вычисляются для наиболее ответственных связей эквивалентного бруса (настил ВП, обшивка днища, продольные балки ВП и днища, ширстрек, верхний пояс обшивки продольной переборки, настил второго дна и т.п.). После занесения результатов в столбец 11 таблицы 7.1 критические напряжения сравниваются с абсолютными значениями сжимающих (отрицательных) напряжений. Если условия (7.16) не выполняются, следует изменить размеры сечений соответствующих связей или (и) сделать расчёт эквивалентного бруса во втором приближении /2,9,16/.

⁹ В учебном проекте проверка боковой устойчивости в общем случае необязательна, но для некоторых связей может быть потребована преподавателем

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

СОРТАМЕНТЫ ПРОФИЛЕЙ

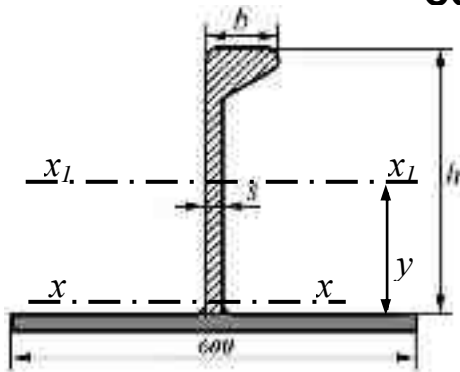


Таблица П1.1

Полособульб несимметричный по ГОСТ 21937-76

Номер профиля	Элементы профиля								Момент сопротивления, см ³
	Высота h, мм	Ширина бульба b, мм	Толщина, мм		Площадь без пояска, см ²	Расстояние до ц. т. у, см	Момент инерции, см ⁴		
			стенки	пояска			$J_{x_1x_1}$	J_{xx}	
5	50	16	4	10	2,86	3,13	6,85	44	9
6	60	19	5	10	4,28	3,74	14,60	87	15
7	70	21	5	10	5,07	4,40	23,80	137	20
8	80	22	5	10	5,84	5,07	35,98	202	25
9	90	24	5,5	10	7,03	5,65	55,60	295	33
10	100	26	6	10	8,63	6,29	83,45	434	45
12	120	30	6,5	10	11,13	7,55	157,36	767	68
14a	140	33	7	10	14,05	8,82	271,51	1274	100
14б	140	35	9	10	16,85	8,53	324,11	1398	112
16a	160	36	8	10 15	17,94	9,99	452,07	1980 2200	140 147
16б	160	38	10	10 15	21,11	9,75	531,10	2190 2434	159 165
18a	180	40	9	10 15	22,18	11,13	712,53	2860 3280	188 200
18б	180	42	11	10 15	25,78	10,83	823,78	3130 3530	206 218
20a	200	44	10	15	27,36	12,35	1083,4	4730	268
20б	200	46	12	15	31,36	12,06	1236,1	5110	293
22a	220	48	11	15	32,82	13,53	1574,9	6500	345
22б	220	50	13	15	37,22	13,20	1777,3	6930	372
24a	240	52	12	15	38,75	14,71	2217,0	8720	434
24б	240	54	14	15	43,55	14,41	2478,8	9250	466

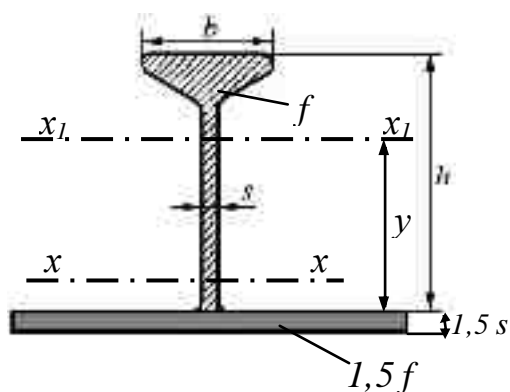


Таблица П1.2

Полособульб симметричный по ГОСТ 9235-76

Номер профиля	Элементы профиля						
	Высота h , мм	Ширина бульба b , мм	Толщина стенки s , мм	Площадь без пояска f , см ²	Расстояние до ц. т. y , см	Момент инерции без пояска $J_{x_1x_1}$, см ⁴	Момент сопротивления с пояском W_{xx_3} , см ³
935	90	31	5	6,82	5,86	55,19	31,21
1035	100	35,5	5,5	8,53	6,58	84,81	44,06
1235	120	37,5	5,5	10,15	7,89	146,77	61,89
1446	140	42	6	13,1	9,25	257,02	94,41
1447	140	43,5	7,5	15,2	8,94	300,51	104,64
1646	160	48,5	6,5	16,47	10,66	422,4	137,51
1658	160	50	8	18,87	10,32	488,39	150,6
1857	180	55	7	20,2	12,06	656,07	191,14
1858	180	56,5	8,5	22,9	11,7	751,29	207,8
2068	200	60,4	8,4	26,06	13,21	1049,53	268,19
20610	200	62	10	29,26	12,86	1185,44	290,37
2268	220	64	8	28,24	14,75	1371,9	326,21
22610	220	68	10	33,14	14,34	1624,05	368,71
2478	240	71	8,5	33,17	16,19	1915,56	422,22
24710	240	75,5	10,5	38,65	15,78	2252,44	475,31
271010	270	102	10	41,75	17,96	3163,03	589,24
27812	270	82	12	48,33	17,54	3582,17	656,04
30810	300	89	10	51	20,62	4557,5	834
30812	300	91	12	57	20	5165	893

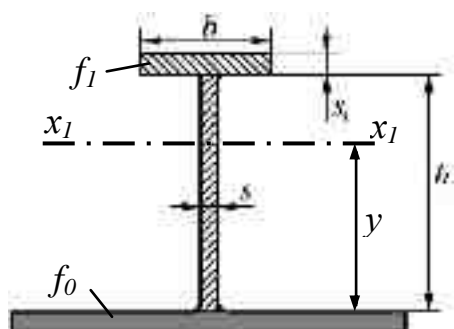


Таблица П1.3

Тавр по ОСТ 5.9373-80

Номер профиля	Элементы профиля								Момент инерции $J_{x_1x_1}$, см^4
	Высота h , мм	Ширина полки b , мм	Толщина, мм		Площадь без прис. пояска, см^2	Расстояние до ц. т. y , см	Момент сопротивления, см^3		
			стенки s	полки s_1			при $f_0 = f_1$	при $f_0 = \infty$	
8	80	40	4	6	5,6	5,84	22,6	28,1	42,5
10	100	50	4	6	7,0	7,27	35,6	43,8	81,5
12	120	60	4	6	8,4	8,7	51,5	62,9	139,2
14	140	80	4	6	10,4	10,4	73,5	88,9	229,2
16a	160	80	4	6	11,2	11,6	92,4	112	325,3
16б	160	100	5	8	16,0	12,2	146	172	452,8
18a	180	100	4	8	15,2	13,9	162	188	529,0
18б	180	100	5	10	19,0	14,0	202	236	670,5
20a	200	100	5	8	18,0	14,6	186	228	813,9
20б	200	100	6	10	22,0	14,8	234	282	1001
22a	220	100	5	10	21,0	16,5	205	250	1137
22б	220	120	6	12	27,6	17,0	356	417	1459
25a	250	120	6	12	29,4	18,9	413	489	2042
25б	250	140	8	14	39,6	19,0	557	655	2768
28a	280	120	7	12	34,0	20,2	483	589	3050

Продолжение таблицы П1.3

Номер про- филя	Элементы профиля								
	Высота h , мм	Шири- на пол- ки b , мм	Толщина, мм		Пло- щадь без прис. поя- ска, см^2	Рассто- яние до ц. т. y , см	Момент сопротив- ления, см^3		Момент инерции $J_{x_1x_1}$, см^4
			стен- ки s	пол- ки s_1			при $f_0 = f_1$	при $f_0 = \infty$	
28б	280	140	8	14	42,0	20,8	636	756	3722
32а	320	140	8	14	45,2	23,2	743	906	5280
32б	320	180	10	14	57,2	23,3	957	1160	6661
32в	320	160	8	16	51,2	24,4	932	1099	5797
36а	360	160	8	16	54,4	26,8	952	1154	7901
36б	360	200	10	14	64,0	26,2	1200	1450	9395
40а	400	180	10	14	65,2	28,0	1250	1550	11960
40б	400	220	12	16	83,2	28,8	1690	2060	15180
45а	450	200	10	14	73,0	31,4	1570	1940	16880
45б	450	250	14	18	108,0	32,2	2440	2990	26000
50а	500	220	12	16	95,2	34,5	2230	2790	28180
50б	500	250	14	18	115,0	35,1	2781	3442	32960
56а	560	250	14	18	123,4	38,5	3180	4000	44370
56б	560	300	16	20	149,6	39,6	4122	5070	53637
63а	630	300	14	20	148,2	44,7	4620	5650	66880
63б	630	360	18	22	192,6	44,9	6080	7430	87050
71а	710	360	16	22	192,8	50,5	6860	8340	110200
71б	710	400	20	24	238,0	50,3	8300	10170	136800
80а	800	360	18	22	223,2	54,6	8140	10220	163000
80б	800	450	22	26	293,0	56,5	11500	14130	213700

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ЧЕРТЕЖА КОНСТРУКТИВНОГО МИДЕЛЬ-ШПАНГОУТА КОРПУСА СУДНА

Мидель-шпангоут означает средний по длине судна шпангоут. Однако, в отличие от теоретического мидель-шпангоута, в конструктивных чертежах под словом “мидель-шпангоут” часто подразумевают несколько поперечных разрезов судна. Назначение таких разрезов - полностью показать конструкцию судна с учётом различного набора в разных поперечных разрезах.

Чертёж мидель-шпангоута выполняется с помощью средств САД (AutoCAD, T-Flex или др.) или карандашами на листе формата А1. Прежде чем начинать выполнение чертежа, следует выбрать масштаб и тщательно продумать вопрос о компоновке его видов, разрезов и текстовой информации. Пустые пространства на листе чертежа не должны занимать более 25% его площади. Масштаб должен быть выбран из стандартного ряда: 1:10; 1:15; 1:20; 1:25; 1:40; 1:50; 1:75; 1:100; 1:150; 1:200; 1:250; 1:300; 1:400.

При компьютерном черчении необходимость масштабирования изображения возникает только при выводе чертежа на плоттер или принтер. Использование же масштабирования в электронном чертеже только усложняет работу с ним, так как требует пересчёта размеров и усложняет простановку размеров. С учётом этого, а также тенденции к внедрению безбумажных технологий, рекомендуется компьютерные чертёжи выполнять в натуральную величину. Подготовку чертежа для печати в системе AutoCAD можно выполнять в пространстве листа (PAPER), в котором формируются уменьшенные виды, а затем рамка, штамп и другие элементы оформления.

При выполнении чертежа вручную на ватмане вопрос выбора масштаба и компоновки наиболее важен, так как его неверное решение приведёт к необходимости вычерчивания чертежа заново. Поэтому рекомендуется предварительно выполнить эскиз чертежа на черновом листе или хотя бы наметить его компоновку тонкими линиями на ватмане.

Часто на чертеже конструктивного мидель-шпангоута показывают два разных разреза слева и справа от диаметральной плоскости (ДП). Например, слева от ДП показывается разрез с видом на рамный шпангоут, рамный бимс и сплошной флор, а справа - разрез с видом на шпангоут основного набора (рисунок П2.1). Таким образом используется симметрия большинства судов относительно ДП и экономится место на чертеже. Другой способ состоит в выполнении отдельных местных поперечных разрезов (рисунок П2.2). Для сложных конструкций эти приёмы могут комбинироваться.

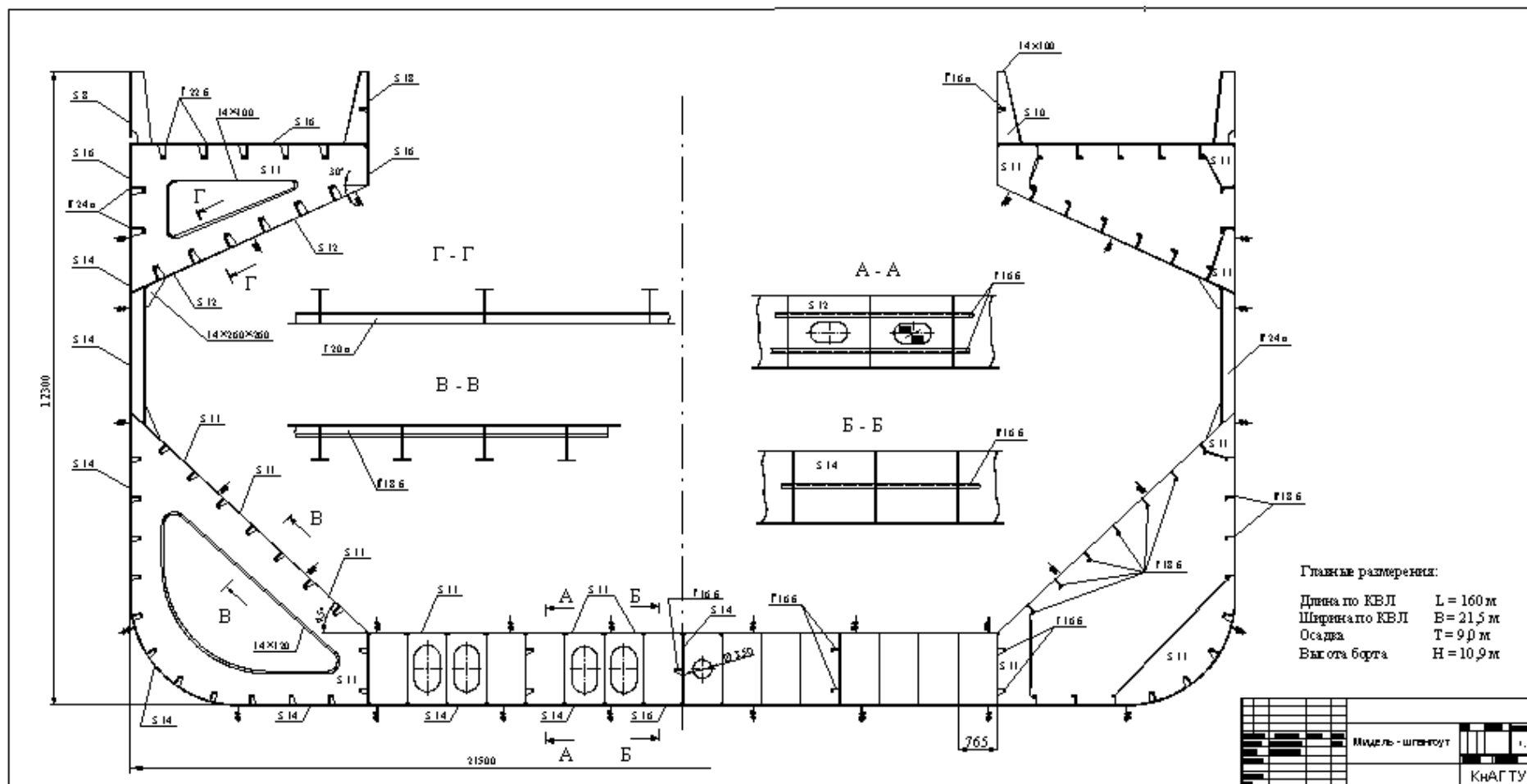


Рисунок П2.1. Пример компоновки чертежа мидель-шпангоута

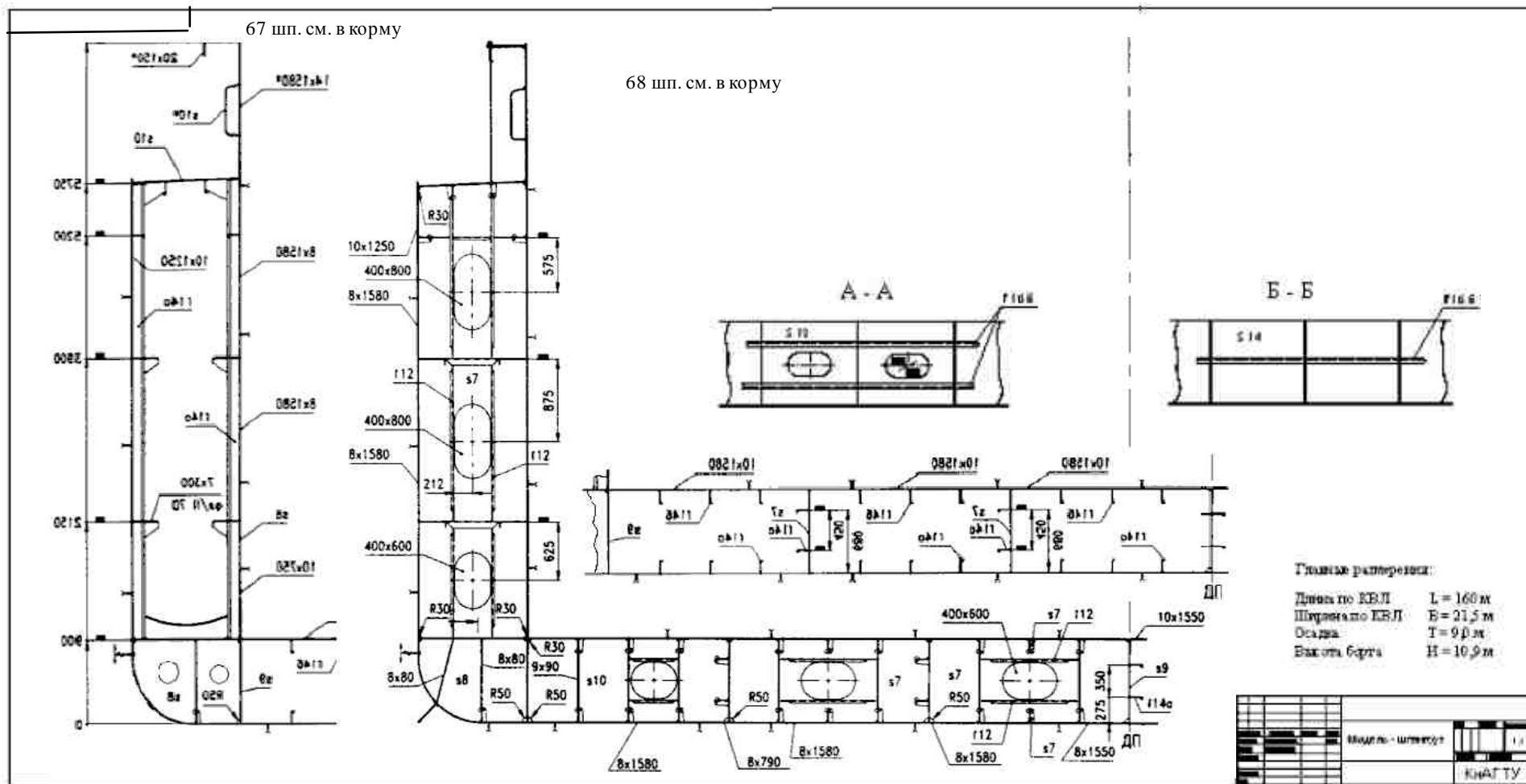


Рисунок П2.2. Пример компоновки чертежа мидель-шпангоута

При компоновке вначале намечается расположение и размеры основных видов, а затем – местных разрезов и видов. Изображение местных разрезов или видов должно располагаться как можно ближе к их размещению на основном виде.

Выполнение чертежа вручную начинается в тонких линиях. Обводка осуществляется после выверки всех ошибок. Компьютерный чертёж удобно сразу строить линиями соответствующей толщины.

В судостроительных конструктивных чертежах различают линии с тремя разновидностями толщин: основные линии (толщиной s); тонкие линии (от $s/2$ до $s/3$); утолщенные линии (от $2s$ до $4s$).

В системе AutoCAD линии разной толщины можно вычертить командой PLINE (Полилиния). Команды LINE, CIRCLE можно использовать только для нанесения тонких линий (толщину таких линий в AutoCAD принято называть нулевой толщиной).

Если Вы выполняете чертёж в натуральную величину, то толщины линий сечений принимайте равными реальным толщинам (утолщенные линии). Толщины всех теоретических линий (размерные линии, сноска, оси симметрии и т.п.) следует принимать наименьшими (нулевыми).

Толщины основных линий (образующих контур изображения, линии слова, грани) должны быть промежуточными. Здесь следует учесть, что в реальных конструкциях морских судов толщины листов редко бывают меньше 4 - 5 мм. С учетом этого толщины основных линий рекомендуется брать равными 1-3 мм.

После выбора масштаба и компоновки рекомендуется создавать элементы чертёжа примерно в следующем порядке:

1. Поперечное сечение наружной обшивки судна (толщиной от $2s$ до $4s$).
2. Сечения продольных листовых элементов (настилы нижних палуб, второго дна, платформ; обшивку продольных переборок, внутренних бортов; стрингеры, карлингсы, продольные комингсы люков, фальшборт) – также утолщённой линией.
3. Сечения продольных балок основного набора ($2s - 4s$). В компьютерной модели катаные балки основного набора судна сложного профиля (полособульб, уголок) можно вычертить отдельно (на свободном месте чертежа или в другом чертеже). Затем профили можно оформить в виде блоков и вставить в соответствующие места чертежа. Вместо использования блоков можно применить копирование.
4. Поперечные элементы прорисовываются основными линиями (толщиной s). На чертеже наносятся: флор, шпангоуты, бимс, ребра жесткости, пояска балок, вырезы, кницы, бракетки и др. детали.
5. Разрезы, сечения и узлы. Далее при необходимости выполняются укрупненные виды отдельных мелких и насыщенных элементов чертежа.

Так как системы САПР позволяют быстро воспроизводить изображение с любым увеличением, то при аккуратном выполнении компьютерного чертежа отпадает необходимость в вычерчивании узлов и местных укрупненных видов, уже отраженных на основном виде.

Конструкции, изображаемые в разрезах и сечениях, должны соответствовать действительному расположению на судне. Так, например, днище, палубы, платформы и т. п. изображают горизонтально, а переборки и борта - вертикально. Продольные разрезы ориентируют так, чтобы нос судна располагался справа (кроме вида изнутри на правый борт).

6. Проставляются размеры, надписи, условные обозначения (таблица П2.1). Их следует размещать так, чтобы они не затеняли конструкцию и не мешали чтению чертежа.
7. Вычерчивание рамки, штампов и других элементов оформления. В системе AutoCAD оформление чертежа рекомендуется выполнять в пространстве листа.

Таблица П2.1

Символы и допускаемые сокращения терминов на чертежах

Термин	Сокращение	Термин	Сокращение
Мидель-шпангоут		Палуба юта	П. юта
Диаметральная плоскость	ДП	Платформа	Платф.
Борт левый	ЛБ	Надс тройка	Надс тр.
Борт правый	Пр.Б	Наружная обшивка	НО
Ватерлиния	ВЛ	Киль вертикальный	ВК
Конструктивная ВЛ	КВЛ	Батокс первый	1Б
Основная плоскость	ОП	Второе дно	2 дно
Основная линия	ОЛ	Ребро жесткости	р. ж.
Базовая линия	баз. Л	Смотря в нос	см. в нос
Базовая плоскость	баз. п	Смотря в корму	см.в корму
Палуба бака	П. бака	Стрингер	стр.
Верхняя палуба	ВП	Фундамент	ф-т
Вторая палуба	П П	Цистерна	цист.
Главная палуба	Гл. П	Шпангоут	шп.
Палуба надстройки	П. надстр.	Легкий корпус	ЛК
Палуба рубки	П. руб.	Прочный корпус	ПК

В наименовании чертежа, состоящего из нескольких слов, на первом месте помещают имя существительное, например, «Секция днищевая в районе 121-154 шпангоутов». Все надписи выполняют строчным шрифтом согласно ГОСТ 2.304-81. Шрифты для надписей и размеров, а также стрелки должны соответствовать по своим размерам масштабу чертежа.

Чертёж в электронном виде следует распечатать на плоттере. При отсутствии плоттера допускается распечатать чертёж на принтере. При этом (если формат листов А3, А4) следует на одном листе распечатать весь чертёж, а на остальных листах – его фрагменты, - таким образом, чтобы все детали были подробно отражены, а линии и надписи - чётко различимы.

Таблица П2.2

Условные графические обозначения

Наименование	Обозначение	Пример
Лист	S толщина или толщина × ширина × длина	s10 или 10 × 1200 × 4600
Полоса	толщина × ширина	8 × 200
Полособульб не-симметричный	номер профиля	Г 16а
Полособульб симметричный	номер профиля	Т 825
Тавровый профиль	Т № профиля или L с указанием размеров стенки над чертой и размеров полки под чертой	Т 326 L $\frac{10 \times 200}{12 \times 70}$
Швеллер	[номер профиля	[24а
Угольник равнобокий	L ширина полок × толщина	L 50 × 50 × 5
Угольник неравнобокий	L ширина полок × толщина	L 75 × 50 × 5
Труба	O наружный диаметр × толщина	O 108 × 5
Стержень круглого сечения	O диаметр	O 50
Рифленый лист или полоса	“Рифл” перед обозначением	Рифл. s5 или рифл. 5×800×4000
Гофрированный лист	Толщина × ширина × длина × высота гофр.	4×1200×2000×60 гофр.
Диаметр заклепки	d	d22
Шаг заклепки или гужона	t (указывается кратным диаметру или в миллиметрах)	t 4.5d t 80


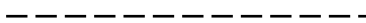
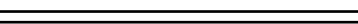









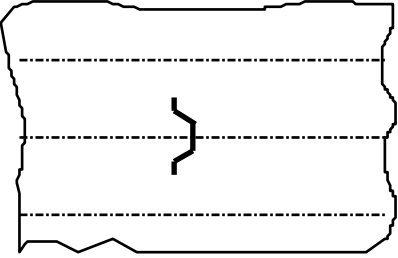
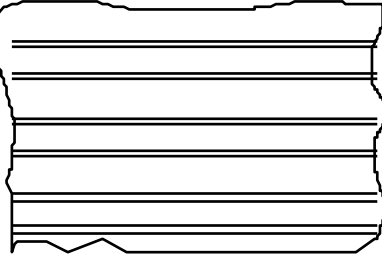
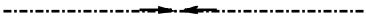

Продолжение таблицы П2.2

Заклепки	зак.		10 зак. d19
Гужоны	гуж.		22 гуж. d25
Расположение заклепок или гужонов (цепное, шахматное)	цепн.		2 ряда цепн.
	шахм.		3 ряда шахм.
Кница или brackets	Указанием толщины или трех размеров		s12 или 12 × 200 × 200
Кница или brackets с фланцем	То же с добавлением “фл.” и указанием ширины фланца		s12 фл.60 или 12×200×200 фл.60
Кница или brackets с симметричным пояском	обозначаются в виде дроби: в числителе - размеры кницы; в знаменателе - толщина и ширина пояска		$\frac{4 \times 200 \times 200}{4 \times 40}$
Пиллерсы в плане	под палубой		
	на палубе		
	на палубе и под ней		
Монтажные стыки и пазы секций	в сечении листов:		
	в плане:		
Накладные листы	обозначаются штриховкой кромок		
Внутрисекционные стыки и пазы листов, изображенных в профиль			
Стыки профилей			

Балки набора на чертежах в плане могут быть показаны двумя способами: обычным образом и в виде условных линий. Обозначение набора с видимой стороны в виде условных линий допускается при вычерчивании сложных конструкций, насыщенных большим количеством балок, когда при обычном изображении набора чертеж становится трудночитаемым.

Таблица П2.3

Обозначение балок набора и листовых элементов

Наименование	Условное изображение	Обычное изображение
<p>Основной набор:</p> <p><i>с видимой стороны</i></p> <p><i>с невидимой стороны</i></p>	<p><i>тонкие линии:</i></p>  <p>штрих-пунктирная линия</p>  <p>штриховая линия</p>	<p>полоса</p>  <p>полособульб</p>  <p>тавр</p> 
<p>Рамные балки:</p> <p><i>с видимой стороны</i></p> <p><i>с невидимой стороны</i></p>	<p><i>утолщенные линии:</i></p>  <p>штрих-пунктирная линия с двумя точками</p>  <p>штрих-пунктирная линия</p>	 
<p>Листовые элементы (обшивка, настилы, рамные связи двойного дна и двойных бортов):</p> <p><i>с видимой стороны</i> (в сечении)</p> <p><i>с невидимой стороны</i></p>	 <p>утолщенная линия</p>  <p>утолщенная пунктирная линия</p>	
<p>Гофры (наносятся тонкой штрих-пунктирной линией вдоль оси гофров с нанесением сечения гофра)</p>		
<p>Концы профилей набора (указываются стрелками)</p>	 	

УКАЗАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА СЕКЦИИ КОРПУСА

П3.1. Общие указания

Рабочий чертёж секции выполняется с помощью средств САД (AutoCAD, T-Flex или др.) или карандашами на листе формата А1 или А2. Допускается выполнять чертёж секции на нескольких листах. При этом всем листам чертежа присваивают одно и то же обозначение и наименование.

Рабочий чертёж секции состоит из основного изображения – вида на секцию со стороны набора или обшивки (настила), разрезов по поперечному и продольному набору и выносных элементов (узлов). К чертежу отдельным документом прилагается спецификация, оформленная согласно ГОСТ 2.106-68.

Конструкции, симметричные относительно диаметральной плоскости (ДП), вычерчивают только для одного борта с указанием того, что для другого борта конструкция симметрична.

П3.2. Теоретические линии корпуса

Для всех конструкций и профилей теоретическая линия считается проходящей по стороне, ближайшей к диаметральной плоскости, мидельшпангоуту и основной линии за исключением (рис. П3.1.):

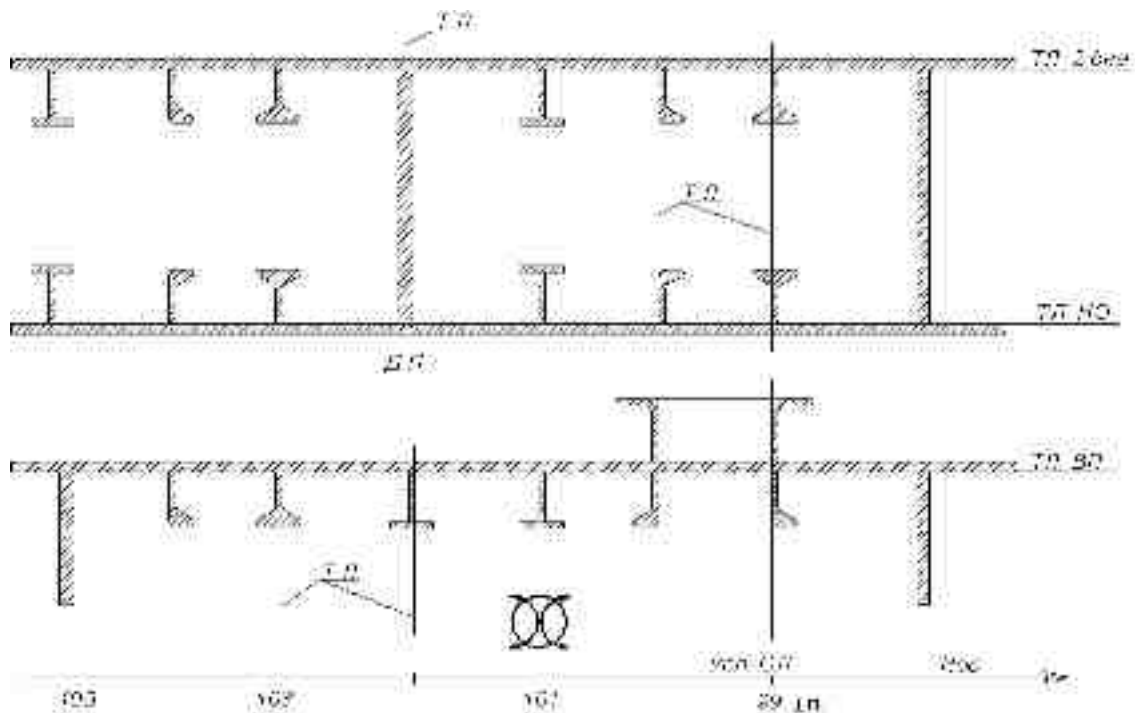


Рис. П3.1. Теоретические линии корпуса

а) шахт, барабанов и комингсов люков, у которых теоретическая линия проходит по внутренней стороне листа. Толщина комингсов должна совмещаться с толщинами подпалубного набора;

б) закрытых профилей, у которых теоретическая линия представляет собой ось профиля.

У вертикальных связей, совпадающих с ДП, теоретическая линия проходит по середине толщины вертикального листа.

При совпадении практического миделя со шпангоутом теоретическая линия считается проходящей с кормовой стороны листа.

ПЗ.3. Типозамеры листовой горячекатаной стали и полособульбового профиля

По таблице ПЗ.1 можно выбрать ширину и длину листов для изготовления секций корпуса (ГОСТ 19903-74, ГОСТ 5521-86).

Длина стандартного прокатного несимметричного полособульбового профиля колеблется в пределах: для № 5 и 6 – от 4 до 10 м; для № 7, 8, 9, 10, 11 и 12 – от 4 до 12 м; для № 14-24 – от 4 до 20 м.

Длина стандартного симметричного полособульбового профиля колеблется в пределах: для № 935 - 1035 – от 4 до 12 м; для № 1235 - 30812 – от 4 до 20 м.

ПЗ.4. Оформление основного вида

Основное изображение (вид на секцию в плане) для бортовых секций вычерчивают в левом верхнем углу чертежа, а для днищевых и палубных секций – в левом нижнем углу чертежа. На чертеже наносятся все пазы и стыки.

Вычерчивание главного вида начинают с нанесения теоретических линий основных координатных плоскостей (ДП, усл. ДП, ОЛ, усл. ОЛ). Теоретические линии наносят сплошной тонкой линией. Нос судна на чертежах располагают справа (кроме вида изнутри на правый борт).

Вид на днищевую секцию без второго дна вычерчивают со стороны набора в виде плана или растяжки днищевой обшивки.

Днищевую секцию с двойным дном вычерчивают с видом на второе дно со стороны настила и с видом на днищевую обшивку сверху в виде плана или растяжки днищевой обшивки с помощью разреза поверхностью, параллельной днищевой обшивке выше балок основного набора днища и огибающей скуловой пояс. При этом вид на днищевую обшивку обычно показывают по одну сторону, а вид на настил второго дна – по другую сторону от ДП.

Если днищевая секция совершенно симметрична относительно ДП, вид на днищевую обшивку и настил второго дна можно вычертить только для

одного борта с указанием того, что для другого борта конструкция симметрична. При этом следует придерживаться правила: каждый лист обшивки днища и настила второго дна должен быть показан с видимой стороны (с учётом симметрии может быть показана часть листа). Чтобы это условие было выполнено, можно настил второго дна показать с линией обрыва по диагонали секции. За линией обрыва показывается вид на обшивку днища.

Вид на бортовую секцию вычерчивают либо со стороны обшивки, либо со стороны набора (изнутри).

Вид на палубную секцию вычерчивают со стороны настила.

Таблица ПЗ.1

Толщина s, мм	Категория материала															
	А, В, D, E					А32, D32, E32, А36, D36, E36				А40, E40						
	Ширина листа, м															
	1.4	1.6	2	2.4	3.2	1.6	2	2.4	3.2	1.6	2	2.4	3.2			
	Длина листа, м															
4	6	6				6				6						
5																
6								6					6			
7			6				6				6					
8			6	6			8				6					
9																
10									12							
11														12		
12														14		
13					6			7						16		
14					8	8	12	6								
15						10	14	8			12	6				
16		6			12	16		7		14		8				
17		8						8		16	8	10	12			
18								12				12				
19									8							
20							10									
22						6				6						
24							8									
25															14	
26																
28																
30																

Обозначение набора с видимой стороны в плане на обшивку или настил показано на рисунке ПЗ.2 (смотрите также таблицу ПЗ.3).

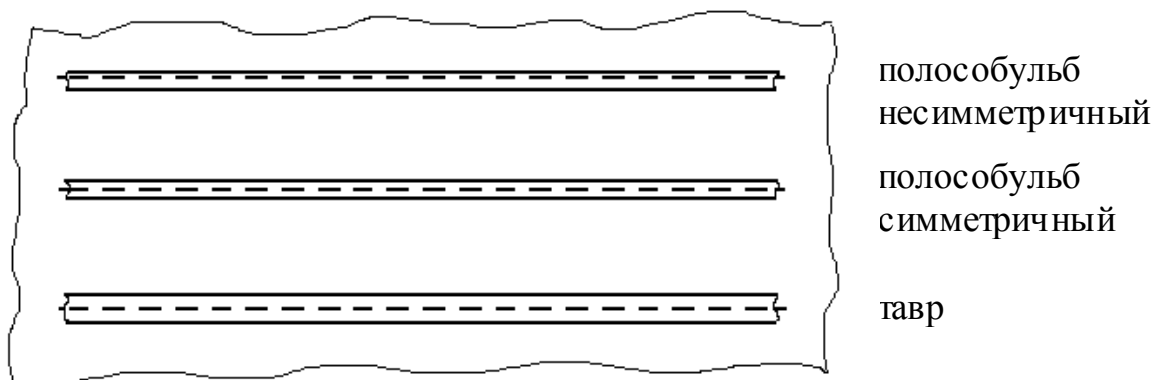


Рис. ПЗ.2. Изображения набора на виде в плане

На линии ДП или усл. ДП (днищевых и палубных секций), ОЛ или усл. ОЛ (для бортовых секций) по поперечному набору проставляют номера шпангоутов. Нумеруются также и продольные балки: от ДП к бортам для днищевых и палубных секций; от ОЛ вверх для бортовых секций (например: 1 р.ж., 2 р.ж., и т.д.). Обстановку (вспомогательные конструкции) или соседние секции, не изготавливаемые или не устанавливаемые по данному чертежу, изображают тонкими линиями.

ПЗ.5. Оформление разрезов

Разрезы выполняют в том же масштабе, что и основное изображение, либо, чаще всего, в более крупном масштабе.

Конструкции, изображаемые в разрезах и сечениях, располагают ориентированно относительно основных координатных плоскостей соответственно действительному расположению на судне. Например, разрезы по поперечному и продольному набору днищевых и палубных секций должны располагаться на чертеже горизонтально. Разрезы по поперечному набору бортовых секций (шпангоутам) должны располагаться вертикально, а по продольному набору - горизонтально.

Разрезы по поперечному набору обычно показывают справа от вида на секцию, а по продольному набору – снизу для бортовой секции и сверху для днищевой и палубной секций.

При однотипных конструкциях на чертеже изображают только одну из них с указанием о распространении этой конструкции на остальные, например:

*43 шп. См. в нос Пр.Б – симметрично
Применить к 44, 45, 46, 47, 48 шп.*

Разрез с видом на вертикальный киль (ВК) указывается как разрез при ДП. Разрезы по днищевому стрингеру, бортовому стрингеру, карлингсу, комингс-карлингсу, комингсу или продольной переборке обозначается как *А-А*, *Б-Б* и т.д. Иногда, если нумеруются стрингеры (днищевые – от ДП к бортам, бортовые – от ОП вверх), то указывается: разрез по 1-му или 2-му стрингеру.

В разрезах по набору показывают вырезы для пропуска балок главного направления, шпигаты для протока жидкостей и прохода воздуха, перемычки, срезы, обрезку незакрепленных концов балок и полок тавров.

Срезы 10x10 мм для прохода сварных швов завариваются и применяются для профилей высотой до 140 мм и книц с катетом до 150 мм включительно. Срезы 10x10 мм допускается на чертежах не вычерчивать и не обозначать. Срезы 30x30 мм для прохода сварных швов и обварки торцов применяют для профилей высотой свыше 140 мм и книц с катетом более 150 мм. Срезы 30x30 мм на чертежах вычерчивают, но их можно не обозначать. Срезы свыше 50x50 мм применяются как шпигаты – вычерчиваются и обозначаются. Для районов с повышенной вибрацией и при угле между соединенными балками более 90° рекомендуются срезы по дуге окружности радиусом 30, 50, 70 или 100 мм. Шпигат радиусом 100 мм при толщинах листов менее 7 мм не применяется.

П3.6. Оформление узлов

Узел (выносной элемент) – дополнительное отдельное увеличенное изображение какой-либо части предмета, требующей графического и других пояснений в отношении формы, размеров и иных данных.

Узел располагают возможно ближе к соответствующему месту на основном изображении.

При применении узла соответствующее место отмечают на виде, разрезе или сечении замкнутой сплошной тонкой линией – окружностью, овалом с обозначением арабской цифрой порядкового номера узла на полке линии выноски или условное обозначение узла по рабочему альбому типовых конструкций.

У выносного элемента (узла) следует указывать цифру и масштаб по типу $\frac{I}{M1:2}$. При повторении одного и того же элемента на полке линии выноски пишут «*Применить I*». Если узел выполняется по рабочему альбому типовых конструкций и по каким-либо конструктивным соображениям узел или деталь рабочего альбома не представляется возможным использовать полностью, то в чертежах задаются изменяемые элементы узла или детали, а в условное обозначение добавляется слово «*по типу*». Например: *по типу 211.1131-2*.

ПЗ.7. Простановка размеров

Размеры, необходимые для сборки и установки конструкций, должны быть заданы от теоретических, базовых и контрольных линий или от конструктивных элементов корпуса. При этом размеры, определяющие положение отдельных предметов (конструкций), показывают размерными линиями, заканчивающимися на поверхности тех элементов корпусных конструкций, теоретические линии которых расположены со стороны координируемого предмета (конструкции).

Координаты установки задаются к миделю судна, как показано на рисунке ПЗ.3.

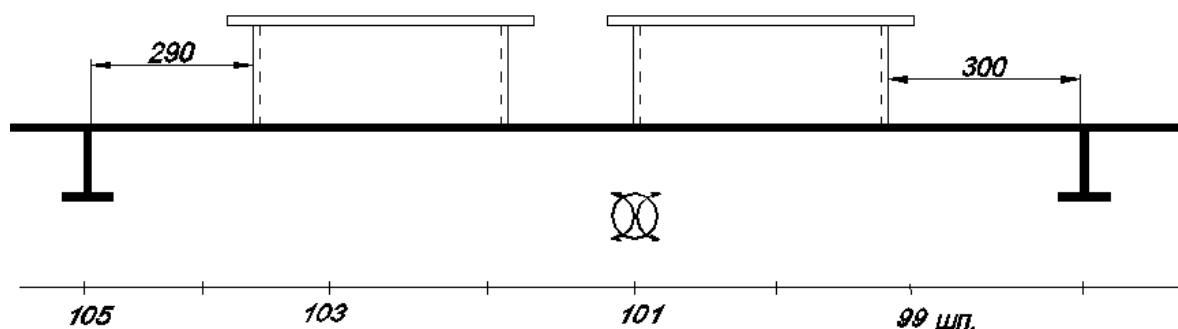


Рис. ПЗ.3. Простановка координат изделия

Плазовые размеры (расстояние до палуб, стрингеров и т.п.) на рабочих чертежах не проставляют.

Не допускается размеры на чертежах наносить в виде замкнутой цепи. Разрешается простановка размерных линий цепочкой только с условным обозначением равных расстояний при необходимости установки деталей между двумя корпусными конструкциями, размер между которыми не может быть определен без плаза или места.

В случае необходимости уточнения размера на судне допускается проставлять отдельные размеры с оговоркой «Уточнить по месту». Размеры, которые являются ориентировочными, обозначают знаком \approx .

Не допускается повторять размеры одного и того же элемента на разных изображениях. Если для написания размерного числа недостаточно места над размерной линией, то размеры наносят, как показано на рис. ПЗ.4, а. Если недостаточно места для нанесения стрелок, то их можно наносить, как показано на рис. ПЗ.4, б.

Способ нанесения размерного числа при различных положениях размерной линии (стрелок) на чертеже определяется наибольшим удобством чтения.

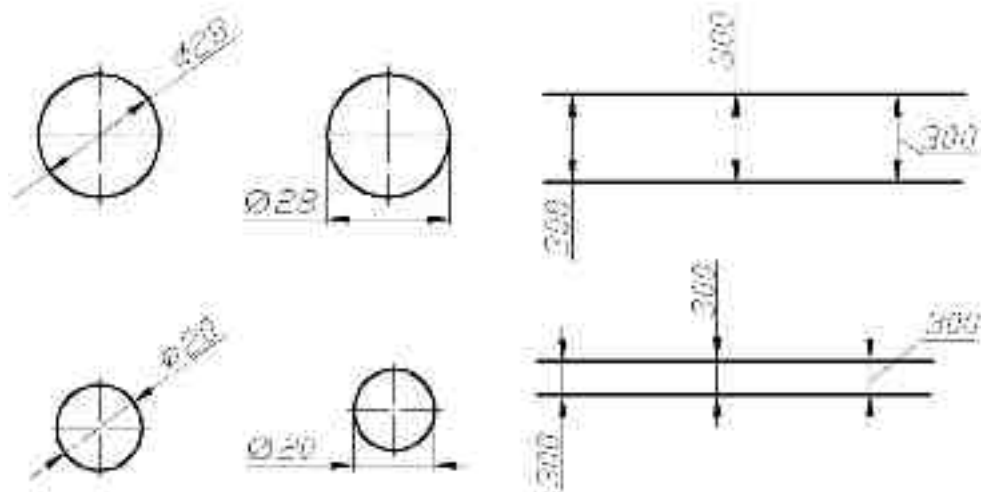


Рис. ПЗ.4. Простановка размеров:
 а – с выносом размерного текста; б – с выносом стрелок

Размерные числа не допускается разделять или пересекать какими бы то ни было линиями чертежа. Не допускается разрывать линию контура для нанесения размерного числа и наносить размерные числа в местах пересечения, осевых или центровых линий.

В местах нанесения размерного числа осевые, центровые линии и линии штриховки прерывают. Размеры, относящиеся к одному и тому же конструктивному элементу, рекомендуется группировать в одном месте, располагая их на том изображении, на котором геометрическая форма данного элемента показана наиболее полно.

Значительная часть размеров на судостроительных чертежах задается без применения размерных линий, непосредственно на изображениях деталей на полках, проводимых от кружков позиций деталей, например для листов, книц, бракет и профилей с простановкой их условных обозначений, как показано на рисунке ПЗ.5.

Номер детали в кружке указывают один раз на главном виде на данную деталь. **Выносные линии с номерами позиций деталей не должны указывать на сечения деталей.**

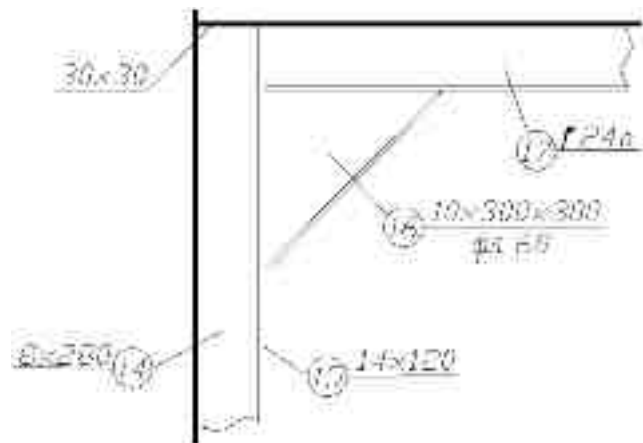


Рис. ПЗ.5. Простановка размеров без применения размерных линий

ПЗ.8. Обозначения и изображения сварных швов

Условные обозначения и изображения швов сварных соединений выполняют по ГОСТ 2.312-72. Шов сварного соединения независимо от способа сварки условно изображают:

- а) видимый – сплошной основной линией;
- б) невидимый (под накладной планкой) – штриховой линией, как показано на рисунке ПЗ.6;
- в) видимую одиночную сварную точку независимо от способа сварки условно изображают знаком +.

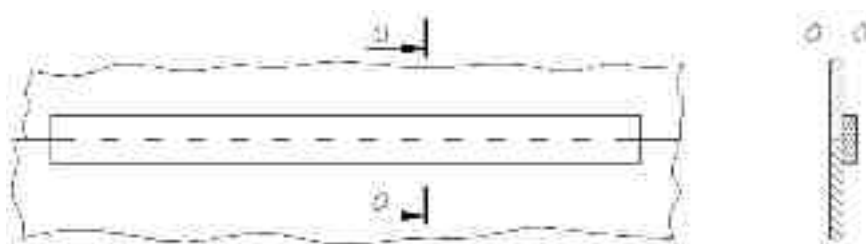
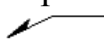


Рис. ПЗ.6. Сварной шов под накладной планкой

От изображения шва или одиночной точки проводят линию - выноску, заканчивающуюся односторонней стрелкой: .

Нестандартный шов изображают в виде выносного элемента с указанием размеров конструктивных элементов, необходимых для выполнения шва по данному чертежу. На чертежах индивидуального производства допускается указывать данные о подготовке кромок под сварку стандартного шва непосредственно на изображении соединения в виде выносного элемента.

Обозначение сварки в чертежах указывается минимальное число раз. При наличии на чертеже одинаковых швов условное обозначение наносят у одного из изображений с присвоением порядкового номера шва. На остальных изображениях таких же швов наносят порядковый номер на полке линии выноски (см. примеры чертежей секций).

Условное обозначение шва наносят:

- а) над полкой выноски, проведенной от линии шва с лицевой стороны;
- б) под полкой выноски, проведенной от линии шва с оборотной стороны.

За лицевую сторону одностороннего шва сварного соединения принимают сторону, с которой производят сварку. За лицевую сторону двустороннего шва сварного соединения с несимметрично подготовленными кромками принимают сторону, с которой производят сварку основного шва (рис. ПЗ.7).

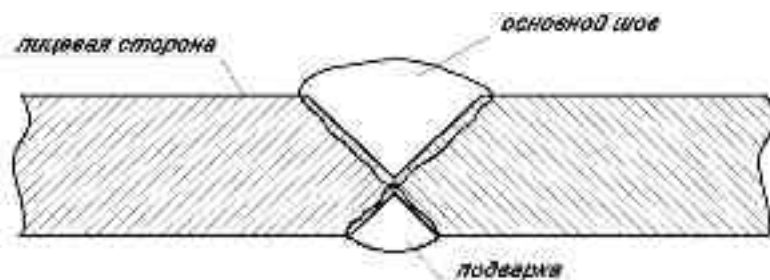


Рис. ПЗ.7. Сварной шов с несимметрично подготовленными кромками

За лицевую сторону двустороннего шва сварного соединения с симметрично подготовленными кромками может быть принята любая сторона.

Типы и конструктивные элементы шва сварного соединения, а также их условные обозначения указаны в следующих стандартах:

1. ГОСТ 5264-80 – Ручная электродуговая сварка.
2. ГОСТ 8713-79 – Автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом.
3. ГОСТ 18482-79 – Автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом, под острым и тупым углами.
4. ГОСТ 14771-76 – Электродуговая сварка в защитных газах.
5. ГОСТ 15164-78 – Электрошлаковая сварка.
6. ГОСТ 15878-79 – Контактная сварка.
7. ГОСТ 14776-79 – Электрозаклепочные соединения.
8. ГОСТ 14806-80 – Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов.

При стыковой сварке листов неодинаковой толщины на листе, имеющем большую толщину, должен быть сделан скос с одной стороны листа длиной $l = 5 \cdot (s_1 - s)$, как указано на рисунке ПЗ.8.

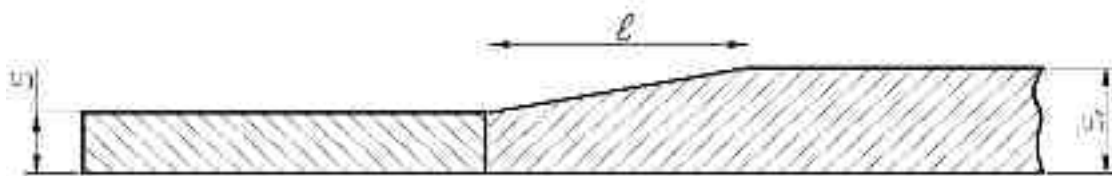


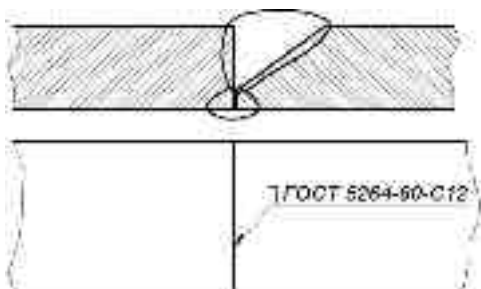
Рис. ПЗ.8. Скос листа

Допускается скос не делать при малой разнице в толщинах (не более, чем указано в таблице ПЗ.2).

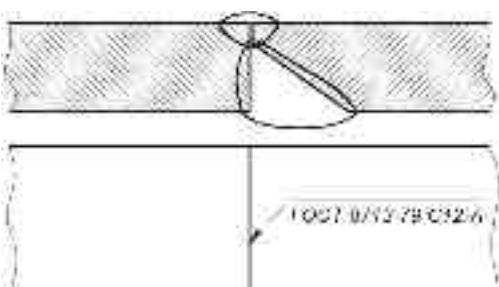
Таблица ПЗ.2

для автоматической сварки		для ручной сварки	
s , мм	разность толщин, мм	s , мм	разность толщин, мм
4 – 30	2	4 – 8	$0.6 s$
32 – 40	4	9 – 11	$0.4 s$
> 40	6	12 – 24	5
		> 26	7

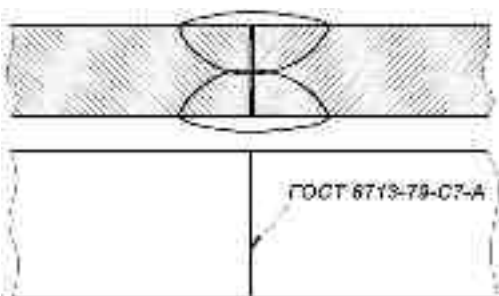
П3.9. Примеры обозначения стандартных швов сварных соединений



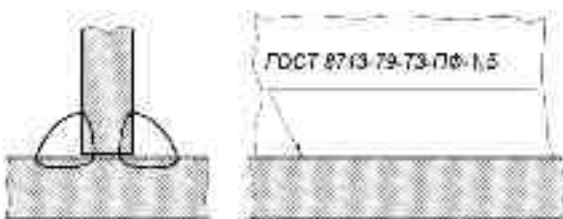
Шов стыковой с прямолинейным скосом одной кромки, двухсторонний, выполняемый ручной сваркой при монтаже изделия. Шов обозначен с лицевой стороны.



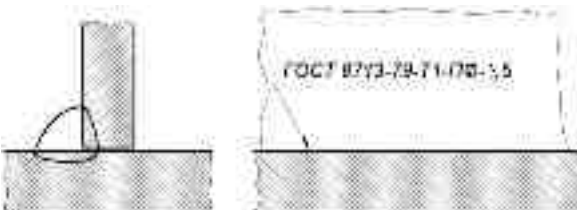
Шов стыковой с прямолинейным скосом одной кромки, двухсторонний, автоматический. Шов обозначен с оборотной стороны.



Шов стыковой без разделки кромок, двухсторонний, автоматический. Лицевая сторона любая. Допускается при сварке листов толщиной до 18 мм, а при ручной сварке – до 6 мм.



Шов таврового соединения без скоса кромок, двухсторонний, выполняемый полуавтоматом. Катет шва – 5 мм.



Шов таврового соединения без скоса кромок, односторонний, полуавтоматический. Катет шва – 5 мм.



Шов таврового соединения с прямолинейным скосом одной кромки, двухсторонний, полуавтоматический. Катет подварки – 7 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4**ПРИМЕРНЫЕ ПЛОТНОСТИ ГРУЗОВ**

Вид груза	Плотность, т/м ³
нефть	0.95
диз. топливо	0.87
железная руда	2.3
металлопрокат (балки)	1.4
металлолом	0.7
цемент	1.4
гравий	1.9

Вид груза	Плотность, т/м ³
генеральные	0.55
круглый лес	0.8
фанера	0.6
кокс	0.6
зерно	0.75
сахар	0.8
уголь	0.9

Раскладка бортовой обшивки

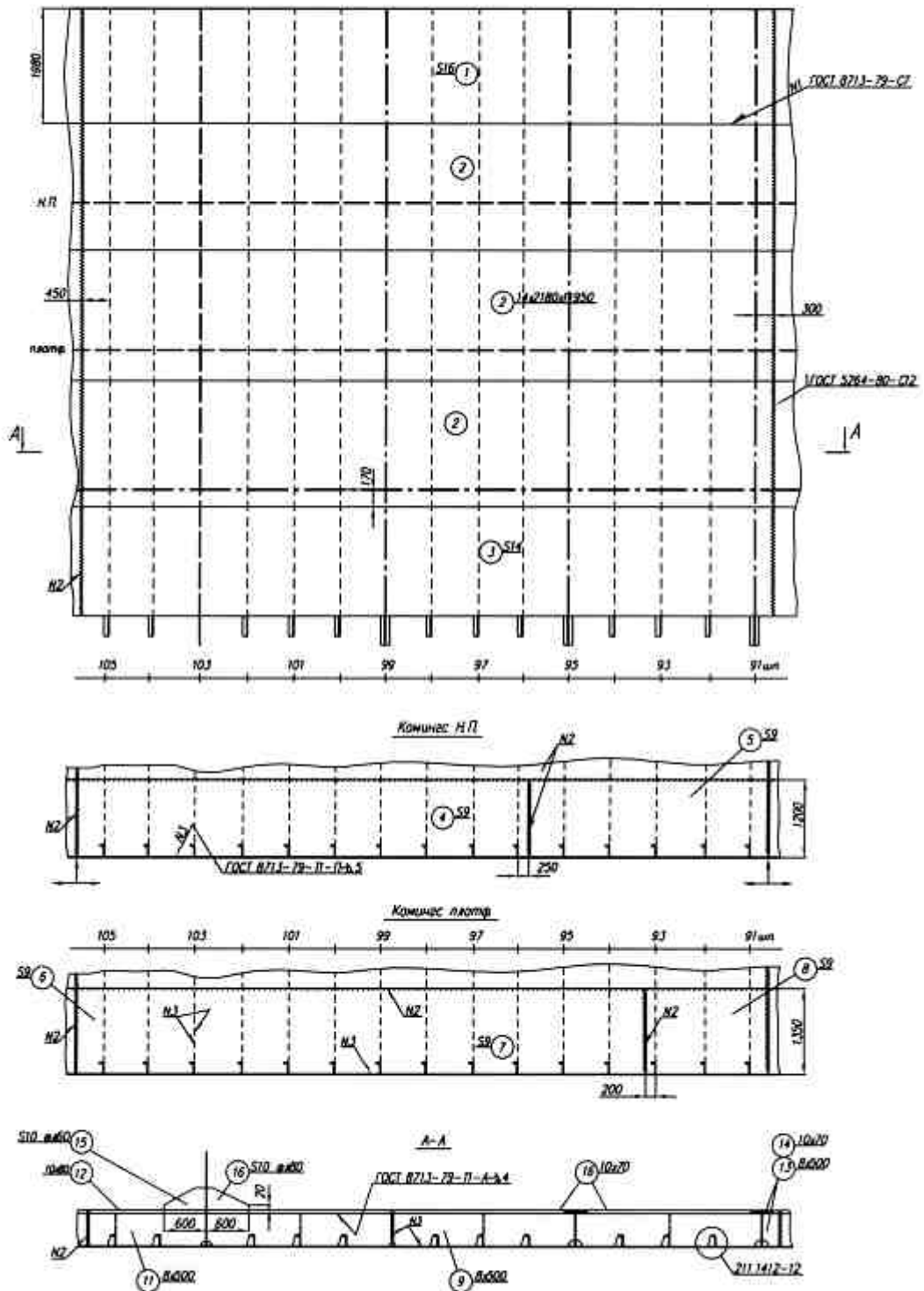
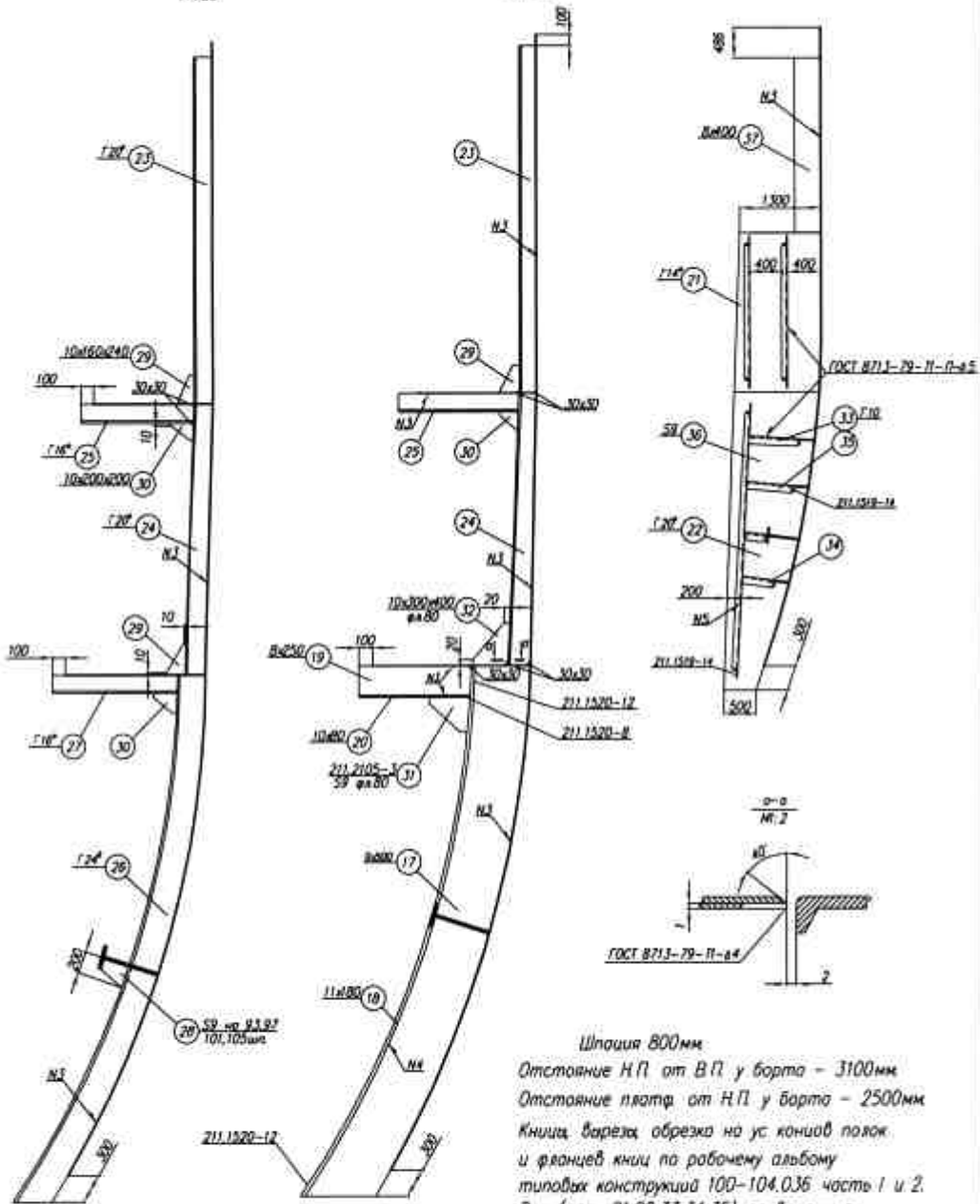


Рис. П4.2. Сборочный чертеж бортовой секции

101 шп. см. в нос
Применить к 92,93,94,96,97,98,100,101,102 шп
М: 25

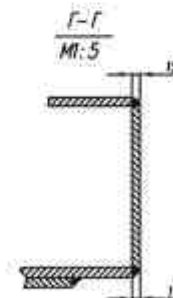
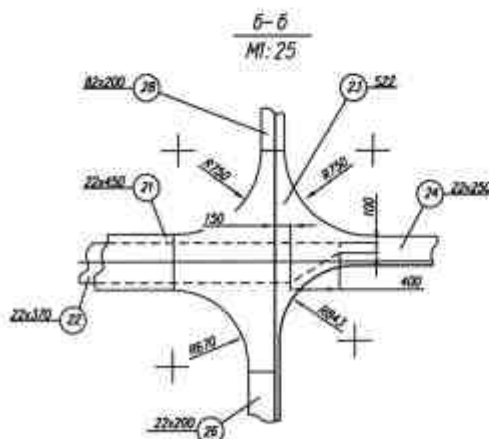
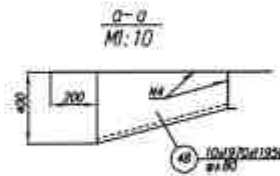
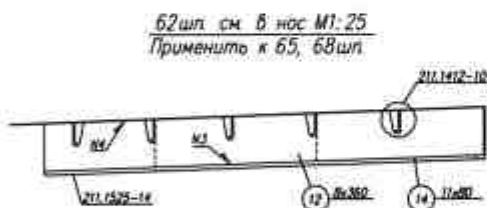
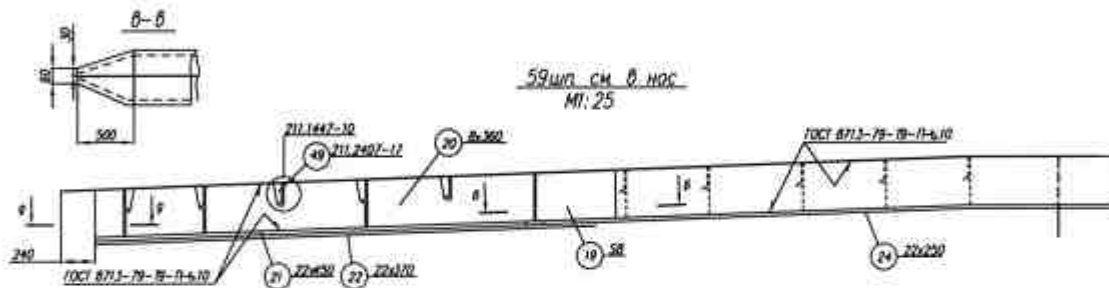
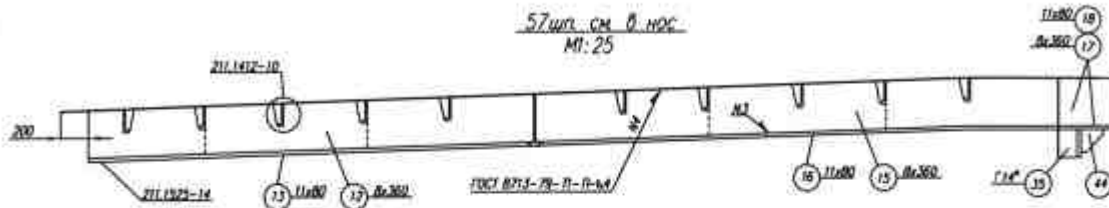
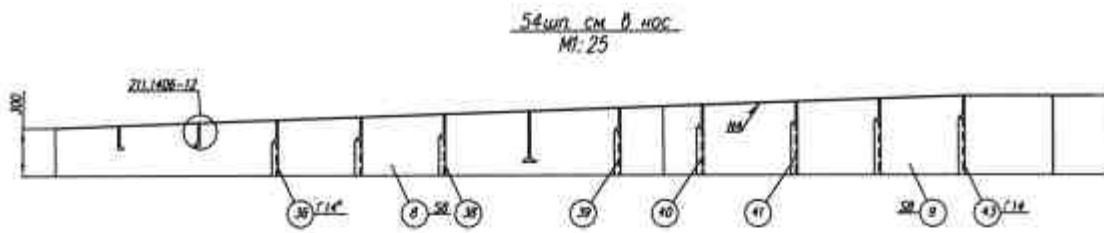
99 шп. см. в нос
Применить к 95,91 шп
М: 25

103 шп. см. в нос
М: 50



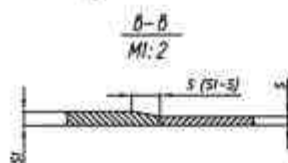
Шпация 800мм
Отстояние НП от ВП у борта - 3100мм
Отстояние платф. от НП у борта - 2500мм
Кница врезки обреза на ус концев полок
и францев книц по рабочему альбому
типовых конструкций 100-104.036 часть 1 и 2.
Р.ж (дет. 21,22,33,34,35) приваренные
односторонним швом д.в. у концев приварены
двухсторонним швом калибром, равным основному
шву на длине равной двум высотам р.ж

				2КС1.2.03.0000СБ		
Исполн	И. группа	Перевод	Дата	Секция бортовых в районе 91 - 103 шп	Масштаб	1:50
Провер					Исполн	
И. мастер					Корректор	КС
И. зам. мастера						
И. зам. мастера						
И. зам. мастера						



Шпация 800мм

Вырезок заделка книц обрезка на "ус" концов
полок и фланцев книц разделка полоза-
бульбового профиля под сварку по рабочему оловому
типовых конструкций 100-104.036 часть 1 и 2



				2КС1.2.03.0000СБ		
Изм.	Внес.	И. дата	Контр. дата	Секция Б.П. в районе 54 - 68 шп.		1:50
И. автор	И. исполнитель	И. провер.	И. утверд.	Лист	Всего	
				Корреда КС		

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг		Марка материала	Примечание
				Единицы	Общая		
1		Горизонтальный киль 17x1980x11950	1	3160	3160		
2		Лист обшивки 14x1980x11950	4	2600	10400		
3		Лист обшивки 14x1980x11950	2	2955	5910		
4		Скелетный лист 14x2350x11950	2	3086	6172		один ПБ, второй ЛБ.
5		Лист настила 12x1780x11950	1	2005	2005		
6		Лист настила 10x1970x11950	6	1848	11088		
7		Лист настила 12x1500x1800x11950	2	1970	3940		
8		Вертикальный киль 14x1200x11950	1	1578	1578		
9		Бракета стейгера 9x1200x1590	14	107	1498		
10		Бракета стейгера 9x1200x400	2	3,4	6,8		
11		Бракета стейгера 9x1200x350	2	2,9	5,8		
12		Лист флора 11x1200	2	835	1670		
13		Лист флора 9x1200x6900	14	416	5824		
14		Лист флора на 54шт. S9	2	89	178		
15		Лист флора на 56шт. S9	2	89,5	179		
16		Лист флора на 58шт. S9	2	90	180		
17		Лист флора на 60,62,66,68шт. S9	8	90	720		
18		Бракета 9x420x780 фл.90	14	43	602		
19		Бракета на 55шт. S9	2	84	168		
20		Бракета на 57шт. S9	2	84	168		
21		Бракета на 59,61,63,65,67шт. S9	10	84	840		
22		Бракета 9x900x1200 фл.90	14	76,3	1068		7-ПБ, 7-ЛБ.
23		Поясок 9x80	14	6,2	87		
24		Ребро жесткости 9x90x1180	56	6,2	347		
25		Ребро жесткости 11x100 x1180	16	9	144		
В	20	75	10	12	16	22	22

20	185				5
7	10	23	15	10	
2КС1.2.03.010000СБ 50					
Изм. Лист		N док-м.		Подпись Дата	
Разраб.					
Провер.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					
Секция днищевая в районе 54 - 68шт.				Кафедра КС	
		Лит. Лист Листов			
		555 15 2			

Рис. П4.4. Спецификация к сборочному чертежу (лист первый)

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1. Алёшин Н.В., Ляховицкий А.Г., Царёв Б.А. Методология инженерной и научной деятельности в морской технике: Учеб. пособие. СПб.: Изд. центр СПбГМТУ, 2000. - 295 с.
2. Барабанов Н.В., Турмов Г.П. Конструкция корпуса морских судов: Учебник. – В двух томах. Т. 2. – СПб.: Судостроение, 2002. – 472 с.
3. Барабанов Н.В., Рыбалкин Ю.Г. Особенности проектирования конструкций морских лесовозов. - Л.: Судостроение, 1986. - 175 с.
4. Барановский М.Е. Суда для перевозки навалочных грузов. - Л.: Судостроение, 1967. - 256 с.
5. Васильев А.Л. Вопросы проектирования конструкций корпуса судов. Системы набора перекрытий корпуса. Выбор шпации: Учеб. пособие. СПб.: Изд. центр СПбГМТУ, 2000. - 64 с.
6. Зайцев В.В., Коробанов Ю.Н. Суда - газовозы. - Л.: Судостроение, 1990. - 304 с.
7. Захаров Б.Н. Суда для перевозки лесных грузов. - Л.: Судостроение, 1988. - 206 с.
8. Каменский Е.В., Терентьев Г.Б. Траулеры и сейнеры. - Л.: Судостроение, 1978. - 216 с.
9. Короткий Я.И., Ростовцев Д.М., Сивере Н.Л. Прочность корабля,- Л.: Судостроение, 1974.- 432 с.
10. Крылов А.Н. Мои воспоминания. – 8-е изд. – Л.: Судостроение, 1984. - 480 с.
11. Лазарев В.Н., Юношева Н.В. Проектирование конструкций судового корпуса и вопросы прочности судов: Учебник. – Л.: Судостроение, 1989. – 320 с.
12. Никольский Л.П. Читаем чертежи верфи: Примеры - вопросы - ответы. - Л.: Судостроение, 1980. – 146 с.
13. Правила классификации и постройки морских судов / Российский морской регистр судоходства. – СПб.: РМРС, 2003. – Т.1.
14. Родионов Н.Н. Современные танкеры. - Л.: Судостроение, 1980. - 277 с.
15. Симанович А.М., Тристанов Б. А. Конструкция корпуса промысловых судов. - Л.: Судостроение, 1991. - 344 с.
16. Справочник по строительной механике корабля: В 3 т./ Под ред. акад. Ю.А. Шиманского. Т.3.- Л.: Судпромгиз, 1960.- 800 с.
17. Справочник по судостроительному черчению / Матвеев В.Г., Борисенко В.Д. и др. - Л.: Судостроение, 1983. – 248 с.
18. Труб М.С. Промысловые плавучие базы (проектирование и конструкция). - Л.: Судостроение, 1972. - 232 с.

ОГЛАВЛЕНИЕ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	3
СОКРАЩЕНИЯ	3
ПРЕДИСЛОВИЕ	4
ВВЕДЕНИЕ	5
1. ОБЩИЕ ПРИНЦИПЫ И ПРАВИЛА ПРОЕКТИРОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ КОРПУСА МОРСКОГО СУДНА	6
1.1. Принципы нормирования прочности в правилах Морского Регистра Судоходства.	6
1.2. Выбор шпации. Размещение переборок и размеры грузовых люков	9
1.3. Выбор систем набора перекрытий корпуса.	12
1.4. Выбор материала корпусных конструкций	13
1.5. Определение расчётных нагрузок	17
1.5.1. Нагрузки со стороны моря	17
1.5.2. Ускорения судна при качке.	18
1.5.3. Давления от груза и балласта.	19
1.6. Определение толщины листовых элементов корпуса	20
1.7. Подбор профиля балок набора	21
1.8. Стенки рамных балок: подкрепление и вырезы	26
1.9. Кницы	27
2. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВЯЗЕЙ ДНИЩА	30
2.1. Одинарное днище.	30
2.2. Двойное днище.	32
2.2.1. Конструкция двойного дна при поперечной системе набора	32
2.2.2. Конструкция двойного дна при продольной системе набора	34
2.2.3. Размеры сечений связей двойного дна	38
3. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВЯЗЕЙ БОРТА	41
3.1. Конструкции одинарного борта	42
3.2. Конструкции двойного борта	43
3.3. Конструкция борта и цистерн навалочных судов	43
3.4. Размеры связей	45
3.4.1. Общие требования	45
3.4.2. Дополнительные требования для бортов и цистерн на- валочных судов	48
3.4.3. Дополнительные требования для бортов танкеров	48
3.5. Проектирование конструкций с ледовыми усилениями	49
3.5.1. Конструктивные особенности ледовых усилений	51
3.5.2. Ледовая нагрузка.	53

3.5.3. Размеры конструкций ледовых усилений	54
4. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВЯЗЕЙ ПАЛУБ	59
4.1. Конструкции	59
4.2. Размеры связей	63
5. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СВЯЗЕЙ ПЕРЕБОРОК	66
5.1. Конструкции	66
5.2. Размеры связей	68
6. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПИЛЛЕРСОВ И ФАЛЬШБОРТА	71
6.1. Подбор пиллерсов	71
6.2. Проектирование фальшборта	72
7. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБЩЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ КОРПУСА	73
7.1. Изгибающие моменты на тихой воде	73
7.2. Изгибающие моменты от волнения	74
7.3. Требования Правил Регистра по обеспечению общей про- дольной прочности	75
7.4. Расчёт эквивалентного бруса	75
7.5. Проверка устойчивости связей, испытывающих сжатие. Уточнение размеров связей	80
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. Сортаменты профилей	83
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. Указания к выполнению чертежа конструктивного мидель-шпангоута корпуса судна	87
ПРИЛОЖЕНИЕ 3. Указания к выполнению рабочего чертежа секции корпуса	95
ПРИЛОЖЕНИЕ 4. Примерные плотности грузов	105
ПРИЛОЖЕНИЕ 5. Примеры рабочих чертежей	106
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ	114